
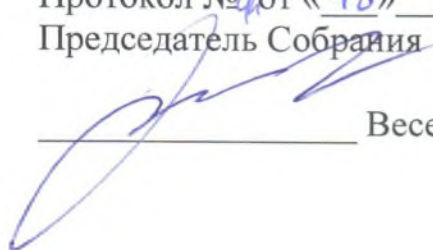


Предварительно утвержден:  
Решением Совета директоров  
ОАО «НИИПМ»  
Протокол № 7 от «2» 04 2015г.  
Председатель Совета директоров

  
\_\_\_\_\_ Веселов В.Ф.

утвержден:  
Решением годового общего собрания  
акционеров ОАО «НИИПМ»  
Протокол № 7 от «18» 05 2015г.  
Председатель Собрания


  
\_\_\_\_\_ Веселов В.Ф.

**ГОДОВОЙ ОТЧЕТ  
ОАО «НИИПМ»  
ЗА 2014 ГОД**

Достоверность данных годового отчета подтверждаю:  
Председатель Ревизионной комиссии  
ОАО «НИИПМ»

  
\_\_\_\_\_ Фофонова Н.Ю.

Генеральный директор  
ОАО «НИИПМ»

  
\_\_\_\_\_ Тупикин В.Ф.

Главный бухгалтер  
ОАО «НИИПМ»

  
\_\_\_\_\_ Шпилькина И.П.

Воронеж  
2015г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<i>Наименование разделов</i>	<i>№ страницы</i>
<b>ОБРАЩЕНИЕ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА К АКЦИОНЕРАМ</b>	<b>3</b>
<b>I. ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ ОАО «НИИПМ» В 2014 ГОДУ</b>	<b>6</b>
<b>II. ПОЛОЖЕНИЕ ОБЩЕСТВА В ОТРАСЛИ</b>	<b>10</b>
<b>III. ОСНОВАНИЕ И РАЗВИТИЕ ИНСТИТУТА</b>	<b>13</b>
<b>IV. ПРИОРИТЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА</b>	<b>16</b>
<b>V. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ</b>	<b>16</b>
<b>VI. ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА</b>	<b>18</b>
<b>VII. РЕЗУЛЬТАТЫ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА ПО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ</b>	<b>20</b>
<b>VIII. ОТЧЕТ О ВЫПЛАТЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ (НАЧИСЛЕННЫХ) ДИВИДЕНДОВ ПО АКЦИЯМ ОБЩЕСТВА</b>	<b>28</b>
<b>IX. ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ РИСКА, СВЯЗАННЫЕ С ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ОБЩЕСТВА</b>	<b>28</b>
<b>X. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЕННЫХ АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЕТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ФЕДЕРАЛЬНЫМ ЗАКОНОМ «ОБ АКЦИОНЕРНЫХ ОБЩЕСТВАХ» КРУПНЫМИ СДЕЛКАМИ, А ТАКЖЕ ИНЫХ СДЕЛОК, НА СОВЕРШЕНИЕ КОТОРЫХ В СООТВЕТСТВИИ С УСТАВОМ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА, РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПОРЯДОК ОДОБРЕНИЯ КРУПНЫХ СДЕЛОК</b>	<b>31</b>
<b>XI. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЕННЫХ АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЕТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ФЕДЕРАЛЬНЫМ ЗАКОНОМ «ОБ АКЦИОНЕРНЫХ ОБЩЕСТВАХ» СДЕЛКАМИ, В СОВЕРШЕНИЕ КОТОРЫХ ИМЕЕТСЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬ</b>	<b>33</b>
<b>XII. ИНФОРМАЦИЯ О СОСТАВЕ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОАО «НИИПМ»</b>	<b>34</b>
<b>XIII. СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕ, ЗАНИМАЮЩЕМ ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА, И ЧЛЕНАХ КОЛЛЕГИАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОАО «НИИПМ»</b>	<b>36</b>
<b>XIV. КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РАЗМЕР ВОЗНАГРАЖДЕНИЯ ЛИЦА, ЗАНИМАЮЩЕГО ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА И КАЖДОГО ЧЛЕНА СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОАО «НИИПМ»</b>	<b>37</b>
<b>XV. ИНФОРМАЦИЯ О КОДЕКСЕ КОРПОРАТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ</b>	<b>38</b>
<b>XVI. РАБОТА С ПЕРСОНАЛОМ</b>	<b>38</b>
<b>XVII. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ АКЦИОНЕРОВ</b>	<b>46</b>

**Полное фирменное наименование:**

Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения»

**Адрес места нахождения:** Ленинский проспект, д. 160а, г. Воронеж, Российская Федерация, 394033

**Почтовый адрес:** Ленинский проспект, д. 160а, г. Воронеж, Российская Федерация, 394033

Тел.:(473) 223-20-46

Факс: (473) 223-47-43

Адрес электронной почты: [vtm@vniipm.ru](mailto:vtm@vniipm.ru)

**Адрес в Интернете:** [www.ниипм.рф](http://www.ниипм.рф)

Дата государственной регистрации Общества и регистрационный номер.

Свидетельство о государственной регистрации от 30.06.1997 № 3661/112835

В соответствии с Федеральным законом № 129-ФЗ от 08 августа 2001г. «О государственной регистрации юридических лиц» Общество зарегистрировано в Едином государственном реестре юридических лиц 16 августа 2002 года за № 1023601530402.

Идентификационный номер налогоплательщика 3661004634

***ОБРАЩЕНИЕ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА***

Уважаемые акционеры!

Перед Вами годовой отчет открытого акционерного общества «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения» – одного из основных ведущих производителей оборудования для предприятий микроэлектроники, радиоэлектронного комплекса.

Последние три года стали для института определяющими в плане дальнейшего развития и достижения поставленной цели. Институт является единственным разработчиком и производителем СТО в России:

- контрольно-испытательного оборудования для проведения климатических испытаний, испытаний на надежность, для контроля параметров изделий электронной техники на финишных операциях их производства;
- контрольно-измерительного оборудования для измерения и контроля статических и динамических параметров цифровых интегральных микросхем и дискретных компонентов;
- технологических носителей и контактирующих устройств для оснащения технологических операций в производстве изделий электронной техники;
- трекового оборудования фотолитографии для проведения операций формирования фоторезистивной маски, а именно, нанесения, сушки, проявления, задубливания фоторезиста;

- оборудования плазмохимии для проведения технологических процессов бездефектного плазмохимического травления тонких функциональных пленок и удаления фоторезистивных слоев;

- технохимического оборудования для селективного автокаталитического осаждения металлических слоев никеля/золота на алюминиевые и медные контактные площадки кристаллов, расположенных на пластине.

За отчетный год изготовлено 23 единицы специального и контрольно-измерительного, испытательного оборудования, что на 15 % больше предыдущего года. По сравнению с 2013 годом объем выполненных работ возрос почти на 20%. На 20,3% вырос объем по основному направлению (Разработка и производство специального технологического и контрольно-измерительного оборудования). Выработка на одного работающего против предыдущего года выросла на 22,9 %.

Продолжилась активная и плодотворная работа со стратегическими партнерами, предприятиями Роскосмоса и объединённой приборостроительной корпорацией. С ОАО НПП «Квант» в рамках выполнения совместной работы по развитию технологии производства нового поколения фотопреобразующих элементов были успешно выполнены опытно-конструкторские работы по усовершенствованию метода разварки утоненных преобразователей, а также модификации поверхности эпитаксиальных полупроводников.

На совместно проведенном научно-техническом совете рассмотрен вопрос по укомплектованию автоматизированного производства следующего поколения солнечных батарей.

В рамках проекта, инициатором которого является ОАО «Концерн радиостроения «ВЕГА», совместно с предприятиями Российской Федерации и Республики Беларусь ведутся работы по оснащению опытной производственной линии изготовления многослойных гибридных интегральных схем по технологии 3DMS двойного назначения, что в близкой перспективе позволит вывести уровень разработок института на мировой уровень.

Я убежден, что и в следующем году ОАО «НИИПМ» продолжит эффективно развиваться и продвигаться к заданным стратегическим целям - стать лидером РФ по разработке и производству нового поколения оборудования для предприятий радио-электронного комплекса, Роскосмоса, Росатома, Ростехнологий.

В заключении хотелось бы выразить благодарность менеджменту и коллективу ОАО «НИИПМ», которым удается закладывать крепкую основу для устойчивого развития бизнеса. У вас есть право гордиться достигнутыми результатами - желаю вам дальнейших успехов и процветания.

С уважением,  
председатель Совета директоров

В.Ф. Веселов

## **ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА**

Уважаемые коллеги, акционеры!

В 2014 году ОАО «Научно–исследовательский институт полупроводникового машиностроения» продолжило планомерно реализовывать долгосрочную стратегию по усилению своих позиций на рынке машиностроения для электронного и радиоэлектронного комплекса России.

Несмотря на ухудшение состояния рынка, роста цен на комплектующие изделия и сырье, мы смогли добиться устойчивых финансовых результатов. И наша долгосрочная цель по-прежнему заключается в том, чтобы стать одной из самых эффективных машиностроительных обществ в России.

В течение года мы сосредоточенно работали над повышением эффективности производства и снижением себестоимости продукции, наращиванием научно - производственной мощности.

В отчетном периоде нам удалось увеличить объемы выполненных работ на 19,2% . Четырнадцать заказчикам было поставлено 23 единицы специального технологического оборудования. На 28,8% вырос объем выполненных опытно – конструкторских работ.

По одному из основных направлений общества – Разработка и производство специального технологического оборудования – объемы возросли на 20,3%, в том числе:

- объемы по вакуумному и плазменному оборудованию увеличились на 28%;
- объемы по контрольно – измерительному оборудованию увеличились на 28,5%;
- объемы фотолитографического и технохимического оборудования увеличились на 51%;
- объемы испытательного оборудования снизились на 17,3%.

Сроки разработки и изготовления оборудования по ОКР в среднем составили 8,9 месяца.

Социальная и кадровая политика остаются важнейшими направлениями работы в рамках повышения как лояльности и вовлеченности персонала, так и профессионального развития персонала. Эти вопросы решаются в рамках долгосрочных программ, включающих участие в семинарах, конференциях, активное привлечение специалистов разных уровней к обсуждению и решению общих вопросов. В соответствии с Коллективным договором проводятся мероприятия, направленные на улучшение условий труда и повышения его безопасности. Следует сказать, что эта работа ведется в обществе уже не первый год и дает хорошие результаты.

Средняя численность по обществу составляет 224 человека.

Выработка на одного работающего к 2013 году выросла на 22,9%.

Средняя заработная плата составила 20 364 руб., а приведенная 22 020 руб.

При этом средняя заработная плата в регионе составила 21 700 руб.

Несмотря на существенное влияние факторов (рост цен на комплектацию и сырье, значительный рост инфляции, что сказывается на издержки) нам удалось добиться рентабельности выполняемых работ по обществу.

Чистая прибыль возросла на 17,8% и составила 3,6 млн. руб., а EBITDA увеличилась на 27,8% и составила 9,4 млн. руб.

Коллектив ОАО «НИИПМ» видит перспективы. Мы понимаем и чувствуем рынок и готовы к завтрашнему дню.

Мы будем направлять наши знания, компетенции и энергию на реализацию стратегии общества.

Дальнейшая совместная работа акционеров Совета директоров и менеджмента общества будет по-прежнему способствовать динамичному развитию и повышению эффективности деятельности общества. Отмечая итоги 2014 года, позвольте выразить благодарность всему коллективу общества за добросовестный и самоотверженный труд.

Реализация совместных планов во многом будет зависеть от складывающейся в обществе финансово – экономической ситуации в связи с финансовым кризисом и применяемыми санкциями государствами Евросоюза и США.

Я уверен, что все задуманное коллектив осуществит и в 2015 году, продолжит развивать научно – технический потенциал и выведет общество на новый уровень развития.

С уважением,

Генеральный директор ОАО «НИИПМ»

В. Ф. Тупикин

## ***I. ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ ОАО «НИИПМ» В 2014 ГОДУ***

Федеральным законом № 208-ФЗ от 26 декабря 1995 г. «Об акционерных обществах» Совету директоров отводится наиболее важная роль в обеспечении прав акционеров, в формировании и реализации стратегии развития Общества, а также в обеспечении его успешной финансово - хозяйственной деятельности.

Совет директоров оценивает итоги развития Общества по приоритетным направлениям деятельности в 2014 году в целом как успешные. В течение отчетного года обеспечены прибыльные результаты работы Общества.

В отчетном 2014 году Общество вело деятельность по следующим направлениям:

- научные исследования и разработки в области естественных и технических наук;
- производство машин и оборудования специального назначения;
- поставка оборудования специального назначения;

- производство пластмассовых изделий
- аренда офисных и производственных помещений

Выручка от реализации по основной деятельности составила в 2014 году 290 790 тыс. рублей, в том числе по направлениям:

- ОКР – 99 088 тыс. рублей;
- НТУ – 1 475 тыс. рублей;
- Поставка специального оборудования – 153 364 тыс. рублей;
- Производство специальных машин и оборудования – 2 045 тыс. рублей;
- Доход от аренды – 34 199 тыс. рублей;
- Прочие доходы – 619 тыс. рублей.

Прибыль до налогообложения составляет 4 599 тыс. рублей.

Чистая прибыль Общества – 3 637 тыс. рублей.

### СВЕДЕНИЯ О ЧИСТЫХ АКТИВАХ ОБЩЕСТВА Расчет чистых активов Общества (в балансовой оценке)

Наименование показателей	Код строки баланса	По состоянию на дату 01.01.2014г.	По состоянию на дату 31.12.2014г.
<b>1. Активы</b>			
1. Нематериальные активы	1110	123	129
2. Основные средства	1120	35 754	32 389
3. Незавершенное строительство	1130		
4. Финансовые вложения	1170	15	15
5. Прочие внеоборотные активы	1150	3 073	3 052
6. Запасы	1210	42 711	49 409
7. Налог на добавленную стоимость	1220	43	45
8. Краткосрочная дебиторская задолженность	1230	50 627	124 558
9. Краткосрочные финансовые вложения	1240	1 219	1 099
10. Денежные средства	1250	60 623	65 147
11. Прочие оборотные средства	1260	0	5 238
12. ИТОГО активы (сумма пунктов 1-12)		<b>194 188</b>	<b>281 081</b>
<b>2. Пассивы</b>			
13. Долгосрочные обязательства	1450		
14. Заемные средства	1510	5 600	66 700
16. Кредиторская задолженность	1520	134 153	158 495
17. Доходы будущих периодов	1530		
18. Оценочные обязательства	1540		
19. Отложенные налоговые обязательства	1420		
20. Прочие обязательства	1550		

Наименование показателей	Код строки баланса	По состоянию на дату 01.01.2014г.	По состоянию на дату 31.12.2014г.
21. Итого пассивов (сумма пунктов с 13 по 20)		<b>139 753</b>	<b>225 195</b>
22. Сумма чистых активов (п. 12 -п.21)		54 435	55 886

Чистые активы на начало года составляли 54 435 тыс. рублей. За отчетный период чистые активы увеличилась на 1 451 тыс. руб., или на 3%, что является благоприятным фактором. Это изменение произошло за счёт увеличения нераспределённой прибыли, запасов, краткосрочной дебиторской задолженности.

Чистые активы общества на 55 866 тыс. руб. превышают уставной капитал.

№ п/п	Наименование показателя	На 31.12.2013	На 31.12.2014
<b>1</b>	Сумма чистых активов	<b>54 435 тыс. руб.</b>	<b>55 886 тыс. руб.</b>
<b>2</b>	Акции, размещенные по открытой подписке	<b>20 317 шт.</b>	<b>20 317 шт.</b>
<b>3</b>	Уставный капитал	<b>20,317 тыс. руб.</b>	<b>20,317 тыс. руб.</b>

### ДЕБИТОРСКАЯ И КРЕДИТОРСКАЯ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ

Показатель	Сумма
1. Общая сумма дебиторской задолженности, в том числе покупателей и заказчиков	124 558 тыс. руб.
2. Общая сумма кредиторской задолженности, в том числе поставщикам и подрядчикам	158 495 тыс. руб.
3. Соотношение общей суммы кредиторской и дебиторской задолженности (стр. 2/стр.1)	127%

### ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНЫХ СРЕДСТВ на 31.12.2014г.

Показатель	Сумма
1. Первоначальная (восстановительная) стоимость основных производственных фондов на 31.12.2014г.	65 940 тыс. руб.
2. Начисленная сумма износа на 31 декабря 2014г.	33 551 тыс. руб.
3. Процент износа общий	51%
4. Процент износа оборудования	61%
5. Результат переоценки основных фондов (сумма добавочного капитала)	-



**СТРУКТУРА ПАССИВА БАЛАНСА, УЧАСТИЕ НОВЫХ РАЗДЕЛОВ  
В ПОПОЛНЕНИИ АКТИВНОЙ ЧАСТИ БАЛАНСА**

№ п/п	Наименование статей баланса Общества	Показатели структуры пассива баланса Общества в валюте баланса, тыс. руб.					
		На начало 2014г.		На конец 2014г.		Прирост (+) снижение (-)	
		Абсол.	Уд. вес	Абсол.	Уд. вес	Абсол.	%
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Источники собственных средств Общества (стр.1300)	54 435	51,0%	55 886	19,9%	+1 451	+2,7%
2	Долгосрочные обязательства (стр. 1400)						
3	Краткосрочные кредиты банков и различные займы (стр. 1510)	5 600	3,0%	66 700	23,7%	+61 100	+1091,1%
4	Задолженность Общества перед другими предприятиями - кредиторами	127 260	42,1%	146 632	52,1%	+19 372	15,2%
5	Задолженность перед бюджетом	2 304	1,2%	5 611	2,0%	+3 307	143,5%
6	Задолженность Общества перед соцстрахом, страховые платежи, внебюджетные фонды	1 159	0,6%	1 572	0,6%	+413	35,6%
7	Задолженность по оплате труда	3 430	1,8%	4 680	1,7%	+1 250	36,4%
8	Отложенные налоговые обязательства						
9	Доходы будущих периодов (стр. 1530)						
10	<b>Валюта баланса (стр. 1700)</b>	<b>194 188</b>	<b>100%</b>	<b>281 081</b>	<b>100%</b>	<b>+86 893</b>	<b>44,7%</b>

## **II. ПОЛОЖЕНИЕ ОБЩЕСТВА В ОТРАСЛИ**

Российская микроэлектроника в последние годы существенно ожила – как в плане производства, так и в плане разработки передовых технологий создания изделий электронной техники, соответствующих мировому уровню.

ОАО «НИИПМ» сегодня является одним из основных разработчиков и поставщиков специального технологического оборудования для производства изделий микроэлектроники в Российской Федерации.

Для обеспечения выполнения ФЦП «Развитие электронной компонентной базы и радиоэлектроники на 2008-2015 гг.», заказчиком которой является Роскосмос, Минобрнауки, Федеральная служба по техническому и экспортному контролю России и Росатом, институт ведет разработки в обеспечение программ подготовки серийного производства важнейших комплексов специального назначения.

Технический уровень российской радиоэлектронной продукции во многом зависит от отечественной электронной компонентной базы, которая в настоящее время существенно уступает по своим параметрам аналогичной иностранной базе и не позволяет организациям радиопромышленности и промышленности средств связи, выпускающим конечную радиоэлектронную продукцию, создавать конкурентоспособные гражданские и специальные системы, комплексы и приборы, востребованные рынком.

Целью федеральной целевой программы "Развитие электронной компонентной базы и радиоэлектроники" на 2008 - 2015 годы является сокращение технологического отставания, прежде всего на базе освоения новых передовых технологий в области создания электронной компонентной базы и радиоэлектронной аппаратуры. Реализация Программы позволит создать не только необходимую электронную компонентную базу, но и освоить технологии создания современных электронных модулей, базовых несущих конструкций и источников питания, технологии сборки и монтажа электронной аппаратуры, средств ее измерений и испытаний, а также многие другие технологии в целях создания конечной продукции.

В рамках реализации данной программы решаются следующие вопросы:

- создание современной инфраструктуры высокотехнологичной радиоэлектронной отрасли промышленности, способной создавать конкурентоспособную на внутреннем и мировом рынках электронную компонентную базу и радиоэлектронную продукцию на ее основе;
- обеспечение технологической, технической и информационной безопасности страны, укрепление ее обороноспособности, экономический подъем и повышение конкурентоспособности радиоэлектронной отрасли промышленности;

- поэтапный выход электронной промышленности из кризиса за счет освоения новых технологий на приоритетных направлениях и завоевание необходимых рыночных позиций.

По мнению Счетной палаты, выполнение ФЦП в части производства электронной компонентной базы позволило добиться оживления производства, целевые индикаторы и показатели реализации мероприятий программы, достигнуты, в 2010-м освоен технологический уровень 130 нанометров, а в 2011-м – 90 нанометров

Кроме вышеуказанной ФЦП есть и другие документы, определяющие развитие микроэлектроники на ближайшую перспективу. К ним относятся: «Стратегия развития электронной промышленности России на период до 2025 года», федеральные целевые программы «Глобальная навигационная система», «Разработка, восстановление и организация производства стратегических, дефицитных и импортозамещающих материалов и малотоннажной химии для вооружения, военной и специальной техники на 2009 – 2011 годы и на период до 2015 года», «Развитие оборонно-промышленного комплекса Российской Федерации на 2007-2010 годы и на период до 2015 года» и подпрограмма «Создание электронной компонентной базы для систем, комплексов и образцов вооружения, военной и специальной техники», а также научно-технические программы Союзного государства «Основа», «Микросистемотехника», «Прамень».

Принятые государствами Евросоюза и США в 2014 году санкции повлекли ответную меру – импортозамещение, что стало очередной надеждой для отечественной электроники. Сложившаяся ситуация предполагает принятие комплекса мер по защите российского производителя.

В конце 2014 г. по единогласному решению членов Бюро Правления ЦС Союза машиностроителей России был создан Координационный совет разработчиков и производителей радиоэлектронной аппаратуры, электронной компонентной базы и продукции машиностроения. В его структуре будут работать Экспертный совет разработчиков и производителей радиоэлектронной аппаратуры (РЭА), электронно-компонентной базы (ЭКБ) и продукции машиностроения, а также рабочие группы по управлению качеством, по координации в рамках государственного оборонного заказа; по формированию планов развития ЭКБ и РЭА и другие. По результатам первого заседания совета Первый вице-президент Союза машиностроителей России, Первый зампред Комитета Госдумы по промышленности Владимир Гутенев отметил: «В рамках актуального сегодня курса на импортозамещение радиоэлектроника является критически важным и в то же время одним из наиболее проблемных сегментов машиностроения. Достаточно сказать, что доля импортной электронной компонентной базы на российском рынке превышает 80%. Не случайно Минпромторг ставит задачу снизить импортозависимость к 2025 году вдвое, а по некоторым отраслям в части специальной радиоэлектронный

промышленности выйти на уровень обеспечения отечественной продукцией до 95%. Исходя из этого, нами и создается Координационный совет, который призван объединить усилия промышленного сообщества на данном направлении».

Со времени принятия этих стратегии и федеральных целевых программ несмотря на ограниченное финансирование в стране происходит ускоренное освоение микроэлектронных технологий нового поколения, создается современная инфраструктура высокотехнологичной микроэлектронной промышленности.

На данный момент к принятию готовится постановление Правительства Российской Федерации «Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Развитие электронной и радиоэлектронной промышленности на 2013-2025 годы», одной из подпрограмм которой является «Развитие электронной компонентной базы и радиоэлектроники в области электронного машиностроения на период до 2025 года». Цель этой подпрограммы – повышение конкурентоспособности отрасли электронного машиностроения на внутреннем и внешних рынках, обеспечение технологической независимости радиоэлектронной промышленности Российской Федерации по критически важным для производства электронной компонентной базы видам технологических операций. Среди задач нужно выделить повышение доли импортозамещения оборудования электронного машиностроения на предприятиях радиоэлектронной промышленности до уровня, обеспечивающего технологическую безопасность и разработку современных типов отечественного специального технологического оборудования для производства электронной компонентной базы, конкурентоспособных с зарубежными аналогами.

Критические продукты госпрограммы – оборудование для плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD и автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста с кассетной загрузкой – являются одними из ключевых направлений разработок ОАО «НИИПМ».

В последнее время мы активно развиваем направление специальнотехнологического оборудования для плазмохимической и ионно-плазменной обработки. Использование плазмы для процессов обработки разного рода поверхностей (удаление загрязнений и оксидов, бесфлюсовое оплавление, плазменная полимеризация поверхности, повышение адгезии и т.д.) в последнее время получает широкое распространение в связи с тем, что данный процесс имеет целый ряд преимуществ по сравнению с традиционными жидкостными способами очистки поверхности.

Новым направлением для предприятия является разработка технологии иммерсионного нанесения покрытий никель/золото на поверхность контактных площадок в микроэлектронных схемах и создание технологических линий. Схемы с подобными финишными покрытиями, собранные по трехмерной

технологии (3D-сборка), используются для создания различных запоминающих устройств, микроэлектромеханических систем (МЭМС), датчиков, светодиодов и др. Финишное покрытие Ni/Au обеспечивает надежный электронный контакт проводящих элементов, их коррозионную стойкость и способность к качественной пайке. В России оборудование такого класса под такие задачи не производится, ближайшие зарубежные аналоги: система никелирования и золочения Semcon 2500. Technic Inc. (США), автоматизированное оборудование осаждения покрытий Ni/Au или Ni/Pd/Au полупроводниковых пластин PacLine 200/300. Pac Tech (Германия).

Одним из перспективных направлений деятельности является разработка магнетронных распылительных систем, которые заняли прочные позиции в технологиях изготовления полупроводниковых приборов и интегральных микросхем. В настоящее время начата реализация аналогичных технических решений в промышленных установках, что позволит обеспечивать переоснащение на предприятиях электронной промышленности, переход на современный уровень технологий, повышение качества производимой продукции и рост ее конкурентоспособности, снижение затрат на эксплуатацию.

Для сохранения конкурентоспособности предприятие проводит техническое перевооружение производства, внедряет компьютеризированную программу полного жизненного цикла изделия «Компас-Лоцман-Вертикаль», систему автоматизированного планирования и контроля отчетности и программу диспетчеризации и управления производством.

Применение в разработках передовых конструкторских и технологических решений, освоение предприятием новых производственных процессов и производственных мощностей нового технологического уровня позволит создавать современное специально – технологическое оборудование, конкурентоспособное с зарубежными аналогами, а также наращивать объемы его производства.

### ***III. ОСНОВАНИЕ И РАЗВИТИЕ ИНСТИТУТА***

Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения (НИИПМ) был создан на основании Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР № 78-27 от 24.01.61 г. со специализацией в области научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок по созданию механизированных линий и отдельных видов технологического и испытательного оборудования для производства полупроводниковых приборов и интегральных схем.

Дальнейшие задачи института были уточнены решением ГКЭТ № 337 от 25.05.64 г. Этим решением на НИИПМ возлагались дополнительно задачи по координации деятельности ОКБ по спецмашиностроению. Определены были также профилирующие направления работ института:

- разработка и изготовление комплексных и поточно-механизированных линий для массового производства перспективных типов полупроводниковых приборов;
- разработка и изготовление оборудования для получения технологических сред, механической и технологической обработки пластин, кристаллов и переходов, автоматизации сборочных испытательных и измерительных операций;
- ведение информационных работ по обмену опытом и подготовки обзоров о состоянии работ по полупроводниковому машиностроению в СССР и за рубежом.

К концу первого десятилетия институт полностью освоил проектные мощности и перекрыл их. Достиг своей проектной мощности и опытный завод, созданный в 1965 году.

С каждым годом рос объем выпуска продукции по документации НИИ, увеличивался объем научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

Переломным моментом в деятельности института явился 1970 г. – год создания НПО «Электроника» и включения НИИ в состав объединения. Были объединены усилия разработчиков приборов, технологий и оборудования, а производство получило возможность внедрять вновь созданное прогрессивное оборудование непосредственно в цехах, на участках.

Больших успехов добился институт в 1975-1985 гг. – годы освоения промышленностью производства изделий на пластинах диаметром 100 мм. За это время было создано более 300 наименований нового прогрессивного оборудования, большинство из которого были переданы для серийного изготовления не только на специализированные заводы Министерства, но и в другие отрасли. Технический уровень разработок соответствовал или превышал лучшие зарубежные аналоги, что подтверждалось получением авторских свидетельств на отдельные узлы или машины в целом. По чертежам предприятия было изготовлено и внедрено на предприятиях отрасли, в т.ч. на таких как ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая компания холдинга «ИНТЕРГРАЛ» (г. Минск), ОАО «Ангстрем» (г. Зеленоград), ОАО «ВЗПП-С» (г. Воронеж), ОАО «Элма» (г. Зеленоград), более 35 тыс. единиц оборудования, от внедрения которого получен подтвержденный потребителями значительный экономический эффект.

За более чем 50-летнюю историю деятельности сформировалась специализация института, сегодня это:

- оборудование для фотолитографических процессов на полупроводниковых, стеклянных (фотошаблоны) и керамических подложках диаметром до 200 мм под проектные нормы 0,35-0,5 мкм и менее;
- теххимическое оборудование для жидкостных операций (очистка поверхности подложек, травление слоев, удаление фоторезиста) на

пластинах диаметром до 200 мм и стеклянных подложках (ЖК-экраны) размером 370x400 мм с использованием новых технологических процессов (мегазвук, сушка Марангони, бесконтактная очистка поверхности и др.);

- оборудование для плазмохимических процессов (очистка поверхности, травление диэлектрических и металлических пленок, нанесение тонких пленок, удаление фоторезиста) на полупроводниковых подложках диаметром 200 мм, стеклянных размером 200x200 мм;
- контрольно-измерительные системы для дискретных полупроводниковых приборов (в том числе силовых на ток до 100 А и напряжение до 4000 В) и больших интегральных схем в корпусах с 256 выводами на частоте функционирования 100 МГц;
- испытательное оборудование для ИЭТ повышенной надежности (термоциклирование, сортировщики при нормальной, повышенной +150°C и пониженной 60°C температурах, стенды электротермотоковой тренировки, контактирующие устройства, технологические спутники-носители);
- технологические комплексы и отдельное оборудование для получения особо чистой воды производительностью от сотен литров до десятков кубических метров в час с использованием современных безреагентных методов;
- разработка эффективной технологии производства (закалки) некристаллических металлических сплавов (металлических стекол), отличающихся комплексом уникальных физико-механических свойств, а также технологии их обработки, обеспечивающей изготовление высококачественных изделий.

ОАО «НИИПМ» сегодня является одним из основных разработчиков и изготовителей специального оборудования для производства изделий микроэлектроники в Российской Федерации.

ОАО «НИИПМ» является базовым предприятием технопарка «Содружество», объединившего деятельность более 60 малых и средних инновационных предприятий различной направленности, двух НИИ, отделений двух академий, коммерческих банков, дизайн-центров, а так же центра трансфера технологий.

Объем научно-технической продукции технопарка «Содружество» составляет более 1,2 миллиарда рублей, на площадях трудятся 1300 сотрудников. С целью консолидации усилий разработчиков специального оборудования для микроэлектроники институт выступил инициатором создания и стал одним из учредителей некоммерческого партнерства «Научно-техническая ассоциация электронного спецмашиностроения». Силами предприятий ассоциации возможно проведение разработок самого совершенного оборудования практически по всему технологическому процессу производства ИЭТ.

#### ***IV. ПРИОРИТЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА***

ОАО «НИИПМ» осуществляет разработку специального технологического оборудования для создания элементов современной электронной компонентной базы, а также средств ее измерений и испытаний по следующим направлениям:

- контрольно - испытательное оборудование;
- контрольно – измерительное оборудование;
- стендовое оборудование;
- технологические носители и контактирующие устройства;
- трековое оборудование фотолитографии;
- оборудование для химической обработки пластин и фотошаблонов;
- теххимическое оборудование для осаждения металлических покрытий;
- плазмохимическое оборудование;
- вакуумное оборудование;
- сборочное оборудование;
- системы водоподготовки для промышленного и гражданского применения;
- электродиализное оборудование.

Основными потребителями оборудования в отчётном году были:

- ОАО «НИИМЭ и Микрон» (г. Москва, Зеленоград),
- ОАО «ВЗПП-С» (г. Воронеж),
- ОАО «НПП «Восток» (г. Новосибирск),
- ОАО «Экситон» (г. Павловский Посад),
- ОАО «ОКБ «Экситон» (г. Павловский Посад),
- ОАО «Ангстрем» (г. Москва, Зеленоград),
- ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»  
(г. Минск, Республика Беларусь),
- МИЭТ (Москва, Зеленоград),
- ОАО «НПП «Квант» (г. Москва),
- ОАО «ЗРТО», (г. Санкт – Петербург),
- ООО «Матрикс» (г. Н. Новгород),
- ОАО «НИИЭТ» (г. Воронеж),
- ЗАО «Светлана – Полупроводники» (г. Санкт – Петербург),
- ЗАО «ПКК Миландр» (г. Москва, Зеленоград).

#### ***V. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ***

В 2014 году Общество активно внедряло в практику элементы и системы учета энергии, энергосбережения и энергоэффективности. Организовано проведение энергоаудита и составлен энергетический паспорт предприятия, в котором намечены конкретные пути дальнейшего снижения затрат на энергопотребление.



Накопленный опыт в разработке и внедрении автоматических систем учета и контроля энергоносителей (далее АСКУЭ) в собственном производстве, в системах ЖКХ и социальных учреждениях, позволил осуществить проектирование, разработку элементов учета и программного обеспечения АСКУЭ предприятия с последующим внедрением ее в режиме опытной эксплуатации, что позволило организовать технический учет расхода электроэнергии дистанционно, с диспетчерского центра в 153 контрольных точках. Компьютерная программа АСКУЭ определяет основные параметры подачи и использования электроэнергии, в том числе пиковые потери электроэнергии в течение суток.

В отчетном периоде обществом использованы следующие виды энергетических ресурсов:

Наименование энергетического ресурса	Ед. изм.	Количество	Сумма
Тепловая энергия	Гкал	1 922,3	3 199,1 тыс. руб.
Электроэнергия	тыс. кВт.	1 221,1	4 853,8 тыс. руб.
Водоснабжение	куб. м.	5 159,05	206,6 тыс. руб.
Всего	тыс. руб.	-	8 259,5 тыс. руб.

Решения по рациональному использованию энергоносителей принимаются на основе дистанционного считывания, передачи, обработки и анализа информации в едином ситуационном центре. Эксплуатация АСКУЭ дала возможность экономически обоснованно произвести замену светильников в ряде офисных и производственных помещений на экономичные и более эффективные светодиодные светильники, достигнуть запланированной экономии энергоресурсов.

Успешно внедрена АСКУЭ в каждом структурном подразделении института и технопарка «Содружество» на основе проводных устройств и беспроводных сенсорных технологий и интеллектуальных датчиков.

На основе анализа показаний АСКУЭ по расходу и использованию электроэнергии, определены основные направления экономии и энергосбережения применительно к специфике, условиям и режиму работы ОАО «НИИПМ».

Комплекс организационных и технических мер, направленных на эффективное использование энергоносителей, позволяют на протяжении ряда лет не увеличивать расход энергоносителей (в натуральном выражении):

№ п/п	Наименование энергетического ресурса	Ед. изм.	Годы		
			2012	2013	2014
1.	Потребление электроэнергии	Тыс. кВт.	1 317	1 285	1 221
2.	Потребление тепла	Гкал	1 610	1 761	1 922
3.	Потребление холодной воды	Куб. м.	5 240	5 031	5 159

Специалистами ОАО «НИИПМ» совместно с ОАО «Зеленоградский инновационно-технологический центр» была разработана интеллектуальная система поквартирного индивидуального учета потребления энергоресурсов для использования в многоквартирных домах. Данную разработку отличает комплексный подход, который позволяет получать показания приборов учета и осуществлять регулирование потребления электроэнергии, газа, тепла, горячей и холодной воды с применением технологий беспроводной передачи информации. Предполагаемое внедрение элементов системы в энергохозяйстве предприятия в 2015 г. должно обеспечить плановые показатели экономии тепловой энергии и воды.

Также в 2014 году был изготовлен и испытан опытный образец автоматической, самоочищающейся горелки для сжигания пеллет в твердотопливных котлах (гранул, изготовленных из древесных опилок, стружки и лузги подсолнечника). В конструкции использовано уникальное решение плавной модуляции мощности горелки. Пеллетная горелка является устройством экологическим (биотопливо сжигается с низким уровнем эмиссии выхлопных газов) и с незначительным энергопотреблением. При возникновении потребности на горелку предприятие готово в 2015 г. запустить ее серийное производство. Ведутся переговоры по заключению договоров на поставку с оптовыми потребителями.

## ***VI. ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА***

В соответствии с утверждённым перспективным планом развития ОАО «НИИПМ» по созданию спецтехнологического оборудования предусмотрены разработка и внедрение следующих новых технологических процессов и оборудования:

1. Создание и освоение перспективных технологических процессов изготовления электронной и радиоэлектронной продукции, развитие производства нового технологического уровня, что позволит обеспечить ускорение наращивая объемов производства конкурентоспособных изделий.

2. Совершенствование испытательного оборудования – создание новой модели стенда электротермотренировки с улучшенными термодинамическими характеристиками: отклонение достигнутого значения температуры в пределах 2°С, возможность получения отрицательных температур (до -60°С) без использования жидкого азота, расширение емкости и реализация модульного исполнения стенда.

3. Совершенствование измерительного оборудования – создание измерителей функционального контроля с характеристиками, приближенными к зарубежным аналогам (количество выводов - до 256, частота контроля динамического функционирования – до 200 МГц).

4. Совершенствование фотолиграфического оборудования – расширение номенклатуры обрабатываемых пластин, увеличение производительности оборудования, создание кластеров совместимого оборудования для реализации единой системы управления и обработки данных.

5. Совершенствование оборудования технохимии – разработка автоматизированных линий для селективного автокаталитического осаждения металлических слоев никеля/золота на алюминиевые и медные контактные площадки кристаллов, расположенных на пластине и разработка автоматизированных линий для химического травления металлических и резистивных слоев при формировании проводниковой структуры и пленочных пассивных элементов в технологии высокоплотных электронных модулей.

6. Совершенствование оборудования плазмохимии – разработка автоматизированных комплексов для проведения технологических процессов бездефектного плазмохимического травления тонких функциональных пленок и удаления фоторезистивных слоев в технологии многокристалльных модулей.

7. Внедрение технологии 3DMS для производства высокоплотных электронных модулей, которую активно разрабатывает ОАО «Концерн радиостроения «ВЕГА», ОАО «Московский радиотехнический институт Российской академии наук» в части создания и развития направления по сборке высокоплотных гибридных модулей (3DMS).

8. Разработка технологий и комплексов оборудования для проекта создания высокоплотных электронных модулей для ОАО «Концерн радиостроения «ВЕГА».

9. Совершенствование оборудования водоподготовки:

- Сертификация химической лаборатории анализа воды;
- Проведение исследований по созданию различных форм на рынке воды;
- Проведение исследований по очистке воды от боратов;

10. Совершенствование электродиализного оборудования:

- Создание мембранного технологического Центра с целью организации производства новых мембран и электромембранных модулей на их основе;
- Разработка технологии переработки растворов сложного состава и создание автоматизированного электродиализного оборудования для ее отработки. Создаваемый продукт обеспечит возможность замещения импорта отечественной продукцией для обессоливания растворов в микроэлектронной, химической, фармацевтической промышленности, в теплоэнергетике, в пищевой промышленности;
- Разработка технологии очистки сточных вод гальванического производства с возвратом части очищенной воды, кислот и извлечения ионов металлов.

В 2015 году ОАО «НИИПМ» планирует продолжать активную работу по участию в ФЦП. Областью научных интересов являются функциональные оптические покрытия, аморфные металлические сплавы (металлические стекла), изделия и покрытия из них. Научная группа планирует подачу заявок в Российский научный фонд на «Конкурс научных проектов, выполняемых молодыми учеными под руководством кандидатов и докторов наук в научных организациях Российской Федерации в 2015г.» и в Министерство образования и науки на конкурс «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития научно-технологического комплекса России на 2014—2020 годы» по тематикам: функциональные оптические покрытия, металлическое стекло.

## ***VII. РЕЗУЛЬТАТЫ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА ПО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ***

Объем выполненных работ по разработке и изготовлению специально-технологического оборудования за 2014 год составил 134,1 млн. руб.

Одним из традиционных направлений ОАО «НИИПМ» является разработка автоматического контрольно-испытательного оборудования в производстве изделий электронной техники. В рамках темы продолжают работы по созданию новых типов проходных камер. В настоящее время изготовлены и введены в эксплуатацию две камеры ПКВ-3 под базовую площадку СН 51х51. По своим параметрам проходные камеры типа ПКВ-3 превосходят все известные зарубежные аналоги: по производительности – в 2 раза, по энергопотреблению – в 4 раза. Разработана и изготовлена проходная камера ПКВ-5 для испытания изделий в спутниках СН.ИМ-132/0,625-095PP. Проходная камера (ПКВ-5) предназначена для контроля электрических параметров интегральных микросхем (ИМС), помещенных в спутники-носители СН.ИМ-132/0,625-095 PP в диапазоне температур от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  и сортировке их по группам годности при совместной работе с измерителем.

Для реализации программы импортозамещения продолжают работы по совершенствованию технологии и изготовлению технологической тары (спутники – носители, пеналы) и контактирующих устройств для микросхем в корпусах LCC20, LCC28, LCC44 и т.д. В разработке преимущественно используются технологически новые решения по оптимизации производственного процесса изготовления изделий и применению более качественных и современных материалов. Заключены договоры на разработку и поставку технологической тары и контрольно-испытательного оборудования. Специалистами ОАО «НИИПМ» на постоянной основе ведутся переговоры с потенциальными Заказчиками на территории Российской Федерации и ближнего Зарубежья. Следует отметить, что оборудование ОАО «НИИПМ» не уступает, а зачастую, даже превосходит аналогичное импортное оборудование таких известных фирм как Advantest, Aseco, Daymarc, Delta Design, Multitest, Symtek.

В рамках темы ОКР «Архар» был разработан и изготовлен автомат ультразвуковой приварки коммутационных шин. Проведены тестовые процессы изготовления микросборок утоненных фотопреобразователей с использованием серебряной перфорированной шинки.

Продолжаются работы по запуску линии сборки солнечных батарей и испытаний полноразмерных панелей солнечных батарей на установке термоциклирования.

По направлению «Стендовое оборудование» можно отметить разработанный стенд нового типа (совмещенного с измерителем – функциональный контроль) для ОАО «ЗРТО» (г. Санкт – Петербург), который позволяет исключить несколько операций их тех. процесса и сократить в разы время проверки микросхем, а также повысить процент выхода годных микросхем. Разработан и поставлен стенд для электротермотренировки СБИС (Заказчик – ОАО «НИИЭТ», г. Воронеж), предназначенный для проведения испытаний микросхем с целью отбраковки дефектных микросхем, а также проведения испытаний на безотказность по методам 700-1, 700-2.1, 800-1 ОСТ 11 073.013-2008. Стенд позволяет Заказчику исключить несколько операций из тех. процесса, сократить в разы время проверки микросхем и повысить процент выхода годных.

Были изготовлены и поставлены 4 (четыре) мини-стенда СЭТТ.ИМЭ-600-023 для ОАО «ВЗПП-С», 2 (два) мини-стенда СЭТТ.ИМЭ-600-03 для ОАО «Ангстрем», стенд для электротермотренировки для ОАО «НИИЭТ». Также необходимо отметить поставку 2-х (двух) стендов в г. Минск, Республика Беларусь (Заказчик: ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ»).

По направлению «контрольно – измерительное оборудование» разработан, изготовлен и запущен на территории ОАО "ОКБ "Экситон" (г. Павловский Посад) измеритель статических и динамических параметров микросхем КВК.ДИЦ. Э-16-001-02. Изготовлены 2 (два) измерителя ЩЦМ 1.142.049-01 для ОАО «ВЗПП-С», разработан и изготовлен измеритель параметров транзисторных матриц иборок также для ОАО «ВЗПП-С».

По направлению «фотолитографическое оборудование» была разработана, изготовлена и поставлена ООО «Матрикс» (г. Нижний Новгород) установка двухсторонней индивидуальной отмывки фотошаблонов УОФ - 12711. Установка обеспечивает обработку фотошаблонов размерами 127 x 127 x 3 мм. Установка предназначена для работы в чистых помещениях класса 100 по ГОСТ ИСО 14644-1-2002 и обеспечивает работу при температуре от +10 до +35 °С, относительной влажности воздуха 50+10 %, атмосферном давлении  $9,9 \times 10^4 \pm 5 \times 10^3$  Па (750+30 мм. рт.ст.) и выполнена в климатическом исполнении УХЛ 4.2 ГОСТ 15150-69.

В 2014 году разработана, изготовлена и запущена установка химической обработки шаблонных подложек для ОАО «НПО «Радиоэлектроника» им. В. И.

Шимко» (г. Казань, Татарстан). Установка выполняет следующие операции: проявление фоторезиста, промывка дионизованной водой, травление маскирующей пленки (двуокиси железа или хрома, растворы на основе соляной или азотной кислот), промывка деионизованной водой, удаление фоторезиста (водный раствор KOH), сушка центрифугированием.

По направлению «Плазменное и вакуумное оборудование» для Заказчика ОАО «НПП «КВАНТ» были выполнены следующие работы:

1. ОКР «Мощность». В рамках работы изготовлен макет для синтеза оптических функциональных покрытий, получены экспериментальные образцы прозрачных проводящих и переизлучающих люминесцентных покрытий на поверхности многокаскадных фотоэлектрических преобразователей, полностью соответствующих техническому заданию. Технологическая документация на процессы осаждения оптических покрытий представлена в рамках отчётной технологической документации.
2. ОКР «Архар». Согласно условиям Договора был разработан и изготовлен стенд плазмохимической обработки полупроводниковых структур «ПЛАЗМА-95А». Разработан технологический процесс очистки многокаскадных структур на германиевой подложке и проведены экспериментальные работы по подготовке серийных подложек для фотоэлектрических преобразователей.

В рамках экспериментально–технологических работ по ионно-плазменной обработке поверхностей изделий микроэлектроники была проведена серия процессов очистки партий корпусов сильноточных диодов и транзисторов для ОАО «ВЗПП-С». Экспериментально подтверждено существенное повышение выхода годных изделий.

Создано магнетронное распылительное устройство с существенно новыми характеристиками по вакуумному диапазону работы, толщине покрытия, толщине используемой мишени из ферромагнитного материала (5-6 мм), предназначенное для монтажа в установку вакуумного осаждения «Магна-2М».

По направлению «технохимическое оборудование» совместно со специалистами ВГУ разработана технология осаждения покрытия Ni/Au на алюминиевые контактные площадки серийных полупроводниковых микрокристаллов. Для синтезированных покрытий проведен элементный анализ, исследована морфология поверхности на предмет сравнения с данными, представленными ведущими мировыми разработчиками.

На основе полученных результатов по отработке технологии был разработан автоматический комплекс нанесения металлических слоев (ОКР «ГЕКСАР»). Комплекс предназначен для селективного автокаталитического осаждения металлических слоев никеля/золота на алюминиевые контактные площадки кристаллов, расположенных на полупроводниковой пластине. В настоящее время комплекс готовится к отправке Заказчику. Базовые

технологические операции комплекса предполагают подготовку металла контактных площадок, нанесение слоев никеля и золота, межоперационную и финальную очистки и сушку пластин. Конструкцией комплекса предусмотрена групповая обработка до 12 пластин диаметром 200 мм; также возможно переоснащение системы передачи кассеты между операциями для работы с пластинами диаметром 150 мм. Комплекс имеет модульное исполнение. Многоуровневая система управления проводит непрерывный мониторинг технологических параметров и осуществляет диагностику состояний всех модулей и систем комплекса. Загрузка кассеты осуществляется из «чистой зоны», в рабочей зоне кассета с пластинами перемещается с помощью манипулятора по заданному маршруту и обрабатывается в соответствии с заданными режимами обработки в каждом модуле.

В настоящее время НИИПМ входит в группу предприятий, которым поручается поставить, а по существу, разработать оборудование для автоматизированного технологического комплекса для выпуска высокоплотных радиоэлектронных модулей, который будет располагаться на площадке ОАО «Московский радиотехнический институт Российской Академии Наук». В рамках данного проекта будет выполнена разработка, изготовление и поставка следующего оборудования для комплекса по созданию высокоплотных модулей технологии 3D MS:

- линия нанесения и сушки позитивного фоторезиста;
- линия проявления и задубливания позитивного фоторезиста;
- линия нанесения и сушки негативного фотополимера SU-8 толщиной до 120 мкм;
- линия проявления и задубливания негативного фотополимера SU-8 толщиной до 120 мкм;
- линия нанесения и сушки негативного фотополимера SU-8 толщиной до 25 мкм;
- линия проявления и задубливания негативного фотополимера SU-8 толщиной до 25 мкм;
- линия жидкостного химического травления покрытий меди и хрома на керамической подложке;
- линия жидкостного химического травления тонких пленок резистивных сплавов на керамической подложке;
- линия селективного автокаталитического осаждения финишных металлических покрытий на основе никеля/золота на медные контактные площадки изделия.

Создание прецедента и получение опыта взаимодействия головного предприятия – ОАО «Концерн радиостроения «ВЕГА» с предприятиями отрасли и с ОАО «НИИПМ» в частности будет способствовать не только освоению и адаптации технологии к производству, разработке оптимальных конструкторских решений для оборудования, но и выработке основных

принципов и подходов к организации таких высокотехнологичных производств. Тесное сотрудничество специалистов ОАО «Концерн радиостроения «ВЕГА», ОАО «МРТИ РАН» и ОАО «НИИПМ» на этапах разработки, изготовления, монтажа, запуска, внедрения в эксплуатацию оборудования комплекса положит фундамент для развития этого нового направления отрасли. Такой технологический комплекс для серийного выпуска электронных модулей можно будет в последующем относительно легко масштабировать, расширять для новых возможностей и тиражировать для новых производств.

В течение 2014 года проводились работы по подготовке совместных проектов с ОАО «НПП «КВАНТ», шифры «Поверхность», «Сота», «СуперСБ», «Стекло».

Проведена работа, подготовлена и отправлена документация по проекту создания линии оборудования для сборки солнечных батарей, ламинированных полимерными пленками для ЦПТА.

Проведены работы по подготовке мероприятий и предложений, информационных и презентационных материалов для участия в Межотраслевой комплексной целевой программе «Создание и организация серийного производства и эксплуатации отечественных проектно-технологических средств для разработок и производства твердотельных интегральных схем уровня 22 - 8 нм и микроэлектронных 3D-модулей класса «система в корпусе» для функционально плотно интегрированной радиоэлектронной аппаратуры вооружений и специальной техники», шифр «Байкал 22-08».

Проведены работы по подготовке предложений и информационных материалов для подготовки «Дорожной карты».

Были подготовлены и поданы несколько заявок по мероприятиям ФЦП Министерства образования и науки "Научные и научно-педагогические кадры инновационной России" на 2014 - 2020 годы.

Проводился патентный поиск по широкому спектру направлений среди которых: технологии производства и обработки некристаллических металлических материалов, технологии созданию конструкций панелей солнечных батарей космических аппаратов, технологии производства сверхтонких и метаморфных ФЭП, технологии и оборудование для сборки солнечных батарей, ламинированных полимерными пленками, электромембранные технологии обессоливания и концентрирования растворов сложного состава, технологии и оборудования для автокаталитического никелирования и иммерсионного золочения контактных площадок, технологии создания сплавов и последующей формовки металлических стекол, гибридных пленочных ИС, печатных плат и т.п. в части технологии нанесения резистивных, диэлектрических, металлических слоев, проведения процессов фотолитографии.

По направлению «Металлическое стекло» проведены поисковые экспериментальные работы по отработке процесса формовки металлостекла, по оптимизации химического состава образцов металлостекла. Проведен



информационный поиск по применению некристаллических металлических сплавов (металлических стекол) для нужд аэрокосмической отрасли, СВЧ электроники и для специального назначения. Сделан предварительный расчет механических напряжений, требуемых для формовки, определены деформационно-температурные режимы, требуемые для формовки. Проведена разработка базового технологического маршрута, предложений по укомплектованию лаборатории для разработки технологии производства и безотходной обработки некристаллических металлических сплавов (металлических стекол).

В 2014 году проводились работы по созданию оборудования для водоочистки. Разработана модульная система очистки воды с системой мониторинга на основе сенсорного устройства, исполнительных механизмов и оригинального программного обеспечения с целью управления параметрами питьевой воды. Мониторинг качества питьевой воды осуществляется посредством передачи результатов измерения на сервер ситуационного центра для оценки качества воды и принятия корректирующих действий, например: переключение на резервный фильтр, сигнал о наличии протечки воды и т. п. Данная разработка может применяться в системах очистки воды для ЖКХ, учреждений образования, здравоохранения.

Получена оксигенированная (насыщенная кислородом) вода непосредственно на месте потребления. Вода, насыщенная кислородом на молекулярном уровне, способна мобилизовать резервы организма при подавлении внешних инфекций и вызвать положительный эффект в лечении ряда заболеваний, в том числе вирусных. Ведущие медицинские НИИ России отмечают ряд положительных изменений биохимических показателей крови у пациентов, принимающих кислородную воду. Мы надеемся, что кислородная вода поможет в борьбе с эпидемией гриппа.

Разработана станция очистки воды из скважины для п. Копейск Челябинской обл. 12 м куб/час. Результаты могут быть применены при обезжелезивании воды для любого региона.

Разработана система очистки воды из скважины производительностью 64 м куб/час. Используется как альтернатива очистки воды методом обратного осмоса. Данная система, в отличие от обратного осмоса, может работать в населенных пунктах не имеющих канализации.

В настоящее время все создаваемое оборудование имеет системы управления, выполненные на базе контроллеров и персональных компьютеров, что позволяет проводить диагностику, программирование и управление процессами обслуживающему персоналу среднего уровня подготовки.

Разработана оригинальная конструкция электродиализного модуля.

В конструкции установок используются современные конструкционные материалы и комплектующие изделия, узлы ведущих зарубежных фирм Bosh, Siemens, Festo, Camozzi и др. Модульная конструкция спецтехнологического

оборудования позволяет компоновать различные установки в зависимости от требований технологического процесса потребителя.

Дополнительные требования, выдвигаемые заказчиком при согласовании технических заданий на новые образцы, накопленный опыт и стремление разработчика усовершенствовать ранее используемые решения приводят к необходимости серьезной конструкторской разработки перед запуском оборудования в изготовление.

С целью обеспечения ритмичной работы производства, оперативного контроля и регулирования текущего хода работы по выполнению производственных заданий, максимального использования производственных мощностей предприятия, а следовательно, сокращения сроков изготовления оборудования в НИИПМ разработаны и внедряются специальные программы по диспетчеризации и управлению производством.

Специалисты ОАО НИИПМ принимали участие в Пятой Межотраслевой конференции «Вода в промышленности-2014» (г.Москва), участвовали в обсуждении новых направлений развития водоподготовки и подготовки Резолюции с предложениями в профильный комитет палаты Федерального собрания Российской Федерации.

Выполняя работы по приоритетным направлениям, ОАО «НИИПМ» в 2014 г. разработал и поставил предприятиям 23 отдельных образца оборудования. Это:

- Проходная камера ПКВ-5 – 1 шт. (ОАО «Ангстрем», г. Зеленоград);
- Проходная камера ПКВ-3 – 2 шт. (ЗАО «ПКК Миландр», г. Зеленоград, ОАО «НИИМЭ и Микрон», г. Зеленоград);
- Проходная камера ПКВ-2 – 1 шт. (ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);
- Проходная камера ПКВ-1 – 1 шт. (ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);
- Автоматический сортировщик – 1 шт. (ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);
- Мини-стенд СЭТТ. ИМЭ-600-023 – 5 шт. (ОАО «ЗРТО», г. Санкт-Петербург, ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);
- Мини-стенд СЭТТ.ИМЭ-600-023-027 – 1 шт. (ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ», г. Минск, Республика Беларусь);
- Мини-стенд СЭТТ.ИМЭ-600-023-028 – 1 шт. (ОАО «ИНТЕГРАЛ» - управляющая компания холдинга «ИНТЕГРАЛ», г. Минск, Республика Беларусь);
- Мини-стенд СЭТТ.ИМЭ-600-03 – 2 шт. (ОАО «Ангстерм», г. Зеленоград);
- Стенд для электротермотренировки – 1 шт. (ОАО «НИИЭТ», г. Воронеж);
- Измеритель статических и динамических параметров микросхем КВК. ДИЦ. Э-16-001-02 – 1 шт. (ОАО «ОКБ «Экситон», г. Павловский Посад);

- Измеритель статических и динамических параметров КВК.ДИЦ.Э-16-001 – 2 шт. (ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);
- Установка двухсторонней индивидуальной отмывки фотошаблонов УОФ-127П (эквивалент 153) – 1 шт. (ООО «Матрикс», г. Н. Новгород);
- Стенд плазмохимической обработки полупроводниковых структур «ПЛАЗМА-95А» – 1 шт. (ОАО «НПП «КВАНТ», г. Москва);
- Автомат ультразвуковой приварки коммутационных шин – 1 шт. (ОАО «НПП «КВАНТ», г. Москва);
- Измеритель временных интервалов – 1 шт. (ОАО «ВЗПП-С», г. Воронеж);

Все созданное оборудование по своим техническим возможностям находится на современном мировом уровне и не уступает в своем классе лучшим образцам зарубежных фирм.

За счет собственных средств в виде задела на предприятии велись поисковые разработки по созданию:

- установки плазмохимической очистки изделий перед сборкой (в том числе в технологическом процессе 3D-сборки);
- интеллектуальной системы очистки и легирования йодом и оксигенации питьевой воды;
- вакуумной инфузионной печи «ВИП 225»;
- установки электродиализа;
- бесшатунного двигателя внутреннего сгорания;
- опытного образца изделия "Горелка-01";
- опытного образца бесшатунного двухпоршневого компрессора холодильной установки и испытательного стенда.

ОАО «НИИПМ» активно принимало участие в федеральных целевых программах «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития научно-технологического комплекса России на 2014 - 2020 годы» Министерства образования и науки РФ.

В результате заключено Соглашение с Министерством образования и науки Российской Федерации на тему: «Разработка бесшовных кроссплатформенных технологий мобильных приложений, интегрируемых с корпоративными информационными системами».

В рамках Соглашения за счет средств субсидии были выполнены следующие работы:

- аналитический обзор современной научно – технической, нормативной, методической литературы, затрагивающей научно – техническую проблему, исследуемую в рамках прикладных научных исследований, в том числе, обзор научных информационных источников: статьи в ведущих зарубежных и российских научных журналах, монографии и патенты.
- проведение патентных исследований в соответствии ГОСТ 15.011-96.

Также в рамках вышеуказанного Соглашения были привлечены внебюджетные средства для выполнения следующих работ:

- разработка бизнес – плана, включающего сквозной сетевой график выполнения проекта;
- выполнение функционального тестирования существующих технологий разработки кроссплатформенных деловых мобильных приложений;
- выполнение интеграционного тестирования существующих технологий мобильных приложений;
- организация рабочих мест.

### ***VIII. ОТЧЕТ О ВЫПЛАТЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ (НАЧИСЛЕННЫХ) ДИВИДЕНДОВ ПО АКЦИЯМ ОБЩЕСТВА***

На годовом общем собрании акционеров от 23.05.2014г. принято решение «дивиденды по итогам 2013 года по акциям общества не выплачивать» (Протокол № б/н от 27.05.2014 г.).

### ***IX. ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ РИСКА, СВЯЗАННЫЕ С ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ОБЩЕСТВА***

К основным факторам риска относительно отрасли можно отнести развитие предприятий, которые могут поддерживать высокую конкуренцию и которые в состоянии проводить ценовой демпинг.

Изменение стоимости сырья, электроэнергии, рост заработной платы могут увеличить себестоимость выпускаемой продукции.

Группа страновых и региональных рисков имеет объективный характер и трудно прогнозируется. Общество находится в регионе с развитой инфраструктурой, и в достаточно спокойном с точки зрения геополитики регионе, мало подверженном стихийным бедствиям, что говорит о том, что данная группа рисков представляется также мало существенной.

Основным политическим риском в деятельности ОАО «НИИПМ» является (в разрезе страновых рисков): вероятность смены текущего политического курса руководства страны, влекущей за собой последствия для отрасли в целом.

Политические риски неподконтрольны ОАО «НИИПМ» из-за их масштаба, но, в рамках их минимизации, ОАО «НИИПМ» ведет активную работу с «родственными» предприятиями в общих интересах развития отрасли.

Основными факторами возникновения политических рисков являются:

- неопределенность экономической политики федерального правительства;
- отсутствие либо несовершенство законодательной базы, регулирующей экономические отношения;
- недостаточная эффективность судебной системы;
- неустойчивость власти субъектов Российской Федерации;

Общество зарегистрировано в Российской Федерации и осуществляет свою деятельность в городе Воронеж, поэтому существенное влияние на его деятельность оказывают как общие изменения в государстве, так и развитие региона.

Воронеж является регионом, перспективным в отношении дальнейшего экономического развития и увеличения деловой активности.

За рубежом Общество осуществляло свою деятельность только с Республикой Беларусь. Политическая и экономическая ситуация в стране, военные конфликты, введение чрезвычайного положения, забастовки, стихийные бедствия могут привести к ухудшению положения всей национальной экономики в целом и тем самым к ухудшению финансового состояния Общества.

Риски, связанные с процессом глобализации.

Глобализация экономической деятельности является одной из основных тенденций развития современного мира. Последствия глобализации отражаются на экономическом развитии практически всех стран мира, включая Россию, которая находится на пути активной интеграции в мировую экономику.

Факторы глобализации, к которым относятся формирование единого торгового пространства, усиление международного сотрудничества, реализация крупных инвестиционных проектов, приводят к повышению конкуренции, усилению конкурентных позиций отдельных компаний и росту зависимости партнеров вследствие необходимости реализации совместных проектов.

Однако, в целом, в настоящее время для ОАО «НИИПМ» вероятность рисков, связанных с глобализацией, незначительна.

Негативные изменения денежно-кредитной политики в стране, повышение процентных ставок, а также значительный рост темпов инфляции могут привести к росту затрат предприятия и, следовательно, отрицательно сказаться на финансовых результатах деятельности ОАО «НИИПМ».

ОАО «НИИПМ» подвержено влиянию следующих финансовых рисков:

- кредитные риски;
- риски ликвидности;
- валютные риски;
- риск инфляции;

Общество подвержено кредитному риску из-за риска неосуществления платежа по долговым обязательствам или невыплаты денежных обязательств контрагентов. Политика предприятия по минимизации указанного риска заключается в оценке эффективности проектов (с точки зрения целесообразности затрат и окупаемости и т.д.). Однако, общество оценивает кредитный риск как незначительный.

Риск ликвидности - это риск, при котором предприятие не сможет получить достаточно денежных средств для погашения своих обязательств в полном объеме по мере наступления сроков поступления денежных средств, или сможет

это сделать только на существенно невыгодных для себя условиях. Для управления ликвидностью ОАО «НИИПМ» планирует потоки движения денежных средств и их эквивалентов на основе бюджета доходов и расходов.

Риск ликвидности также оценивается предприятием как несущественный.

Изменению валютного курса, т.е. валютным рискам может быть подвержено финансовое состояние общества, в большей мере его ликвидность, источники финансирования.

Однако анализ валютных рисков показывает, что ОАО «НИИПМ» практически не подвержено рискам неблагоприятного изменения валютных курсов, так как имущество предприятия, сформированное в основном, за счет собственных средств, и основная часть расходов, в том числе на участие в проектах, номинированы в российских рублях.

При таких обстоятельствах, финансовое состояние ОАО «НИИПМ» и его ликвидность практически не зависят от изменения валютных курсов.

Финансовые вложения ОАО «НИИПМ», которые могут оказать значительное влияние на хозяйственную деятельность общества, осуществляются в основном в рублях РФ. Вложения Общества в иностранной валюте не имеют для ОАО «НИИПМ» приоритетного характера в силу специфики целей существования самого предприятия. Главным источником финансирования ОАО «НИИПМ» являются доходы от деятельности предприятия, которые также представлены в российских рублях. В связи с чем, валютные риски для предприятия не имеют масштабного значения.

В соответствии с изменениями политической и экономической конъюнктуры, и в целях совершенствования банковской, судебной, налоговой, административной и законодательной систем, Правительство Российской Федерации проводит ряд последовательных реформ, направленных на стабилизацию современной российской экономики и снижению уровня инфляции в стране.

Инфляция в России, по официальным данным, составила по итогам по итогам 2007 года – 12%, по итогам 2008 года – 13,5%, по итогам 2009 года – 8,8%, по итогам 2010 года – 8,8%, по итогам 2011 года - 6,1%., по итогам 2012-6,6%, по итогам 2013-6,7%.

По данным Росстата уровень инфляции в России в 2014 году составил 11,4%.

Инфляция не должна оказать влияния на выплаты по ценным бумагам ОАО «НИИПМ». Однако, инфляция может оказать несущественное негативное влияние на расходы по операционной деятельности и прочим целевым расходам предприятия.

ОАО «НИИПМ» реализуется ряд мер, направленных на снижение последствий инфляционных процессов:

- повышение операционной эффективности путем снижения производственных издержек;

- проведение работы по увеличению доли долгосрочных контрактов в общем объеме договорных обязательств;

- реализация взвешенной финансовой политики.

В целом, по мнению ОАО «НИИПМ» наиболее подвержены изменению в результате влияния указанных финансовых рисков следующие показатели финансовой отчетности предприятия: прибыль и дебиторская задолженность.

При этом ОАО «НИИПМ» осуществляет политику в области управления рисками, которая в первую очередь направлена на постоянный мониторинг за динамикой факторов риска, разработке мер реагирования на риски и удержания их в допустимых пределах.

***Х. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЕННЫХ АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЕТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ФЕДЕРАЛЬНЫМ ЗАКОНОМ «ОБ АКЦИОНЕРНЫХ ОБЩЕСТВАХ» КРУПНЫМИ СДЕЛКАМИ, А ТАКЖЕ ИНЫХ СДЕЛОК, НА СОВЕРШЕНИЕ КОТОРЫХ В СООТВЕТСТВИИ С УСТАВОМ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА, РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПОРЯДОК ОДОБРЕНИЯ КРУПНЫХ СДЕЛОК***

В 2014 году Обществом совершались сделки, признаваемые в соответствии с Федеральным законом «Об акционерных обществах» крупными сделками, а также иные сделки, на совершение которых в соответствии с Уставом ОАО «НИИПМ» распространяется порядок одобрения крупных сделок.

**1. Крупная сделка по поставке установки нанесения металлических слоев «Гексар» (ЩЦМ 3.211.012) и установки для извлечения годных кристаллов System DE35-ST.**

(Протокол об одобрении взаимосвязанных сделок от 16.05.2014)

Предмет договора – поставка 2 установок, а именно:

1. Установка нанесения металлических слоев «Гексар» (ЩЦМ 3.211.012);
2. Установки для извлечения годных кристаллов System DE35-ST.

Цена договора - **47 300 000** (Сорок семь миллионов триста тысяч) рублей 00 копеек, включая НДС 18%.

*Стороны договора:*

*Поставщик:* Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения»

*Покупатель:* Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ»

Место поставки товара:

124498, Москва, Зеленоград, проезд 4806, дом 5.

**2. Крупная сделка по поставке установки для совмещения и монтажа чипов FC300.**

(Протокол об одобрении взаимосвязанных сделок от 16.05.2014)

Предмет договора – поставка установки для совмещения и монтажа чипов FC300.

Цена договора - **49 300 000** (Сорок девять миллионов триста тысяч) рублей 00 копеек, включая НДС 18%.

*Стороны договора:*

*Поставщик:* Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения»

*Покупатель:* Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ»

Место поставки товара:

124498, Москва, Зеленоград, проезд 4806, дом 5.

### **3. Сделка по поставке системы по изучению магнитооптического эффекта Керра.**

(Протокол об одобрении взаимосвязанных сделок от 03.12.2014)

Предмет договора – поставка системы по изучению магнитооптического эффекта Керра.

Цена договора - **30 400 000** (Тридцать миллионов четыреста тысяч) рублей 00 копеек, включая НДС 18%, что составляет 15,7% балансовой стоимости активов ОАО «НИИПМ» по состоянию на 31.12.2013г..

*Стороны договора:*

*Поставщик:* Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения»

*Покупатель:* Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ»

Место поставки товара:

124498, Москва, Зеленоград, проезд 4806, дом 5.

### **4. Сделки по поставке дифрактометра многофункционального для изучения фазовых и структурных свойств тонких пленок и наноматериалов.**

(Протокол об одобрении взаимосвязанных сделок от 03.12.2014)

Предмет договора - поставка дифрактометра многофункционального для изучения фазовых и структурных свойств тонких пленок и наноматериалов.

Цена договора - **43 240 000** (Сорок три миллиона двести сорок тысяч) рублей 00 копеек, включая НДС 18%, что составляет 22,3% балансовой стоимости активов ОАО «НИИПМ» по состоянию на 31.12.2013г.

*Стороны договора:*

*Поставщик:* Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения»



*Покупатель:* Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ»

Место поставки товара:

124498, Москва, Зеленоград, проезд 4806, дом 5.

***XI. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЕННЫХ АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЕТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ФЕДЕРАЛЬНЫМ ЗАКОНОМ «ОБ АКЦИОНЕРНЫХ ОБЩЕСТВАХ» СДЕЛКАМИ, В СОВЕРШЕНИИ КОТОРЫХ ИМЕЕТСЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬ***

В 2014 году Обществом не совершались сделки, признаваемые в соответствии с Федеральным законом «Об акционерных обществах» сделками, в совершении которых имелась заинтересованность и необходимость одобрения которых уполномоченным органом управления Общества предусмотрена главой XI Федерального закона «Об акционерных обществах».

***XII. ИНФОРМАЦИЯ О СОСТАВЕ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОАО «НИИПМ»***

В соответствии с Уставом Общества (п.14.4) общее количество членов совета директоров составляет 7 человек.

23 мая 2014 года решением годового общего собрания акционеров ОАО «НИИПМ» избран следующий состав совета директоров (Протокол №б/н от 27.05.2014г.):

**ФИО: Богословский Алексей Вадимович**

Год рождения: 1951

В 1973 году окончил Московский институт стали и сплавов.

С 01.06.2006 года по настоящее время работает экспертом отдела анализа инвестпроектов в ООО «ЭнергоКонсалтинг-XXI», а с декабря 2014 года по настоящее время также по совместительству является директором ООО «Научно-производственное предприятие ОДС».

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Богословским А.В. не совершались.

**ФИО: Веселов Владимир Федорович**

Год рождения: 1955

Имеет два высших образования:

- техническое – Московский институт электронной техники по специальности «Автоматика и электроника», присвоена квалификация – инженер-физик;

- экономическое – Московский государственный университет экономики, статистики и информатики по специальности «Финансы и кредит», присвоена квалификация – экономист.

С 2004 года по настоящее время занимает должность заместителя директора ГУ НПК «Технический центр «МИЭТ».

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Веселовым В.Ф. не совершались.

**ФИО: Дмитриев Александр Евгеньевич**

Год рождения: 1953

Высшее образование, окончил Московский авиационный институт (Государственный технический университет) «МАИ».

С апреля 2003 года и по настоящее время является генеральным директором ООО фирма «МАРИТАНА».

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Дмитриевым А.Е. не совершались.

**ФИО: Лунев Александр Владимирович**

Год рождения: 1960

Имеет три высших образования: в 1983 году окончил с отличием Московский институт электронной техники по специальности инженер по электронной технике, в 1998 году Российский университет дружбы народов по специальности «Юриспруденция», в 2001 году окончил Московский государственный университете экономики, статистики и информации по специальности «Финансы и кредит».

С 2007 года и по настоящее время занимает должность финансового директора ООО фирма «МАРИТАНА».

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Луневым А.В. не совершались.

**ФИО: Микитась Андрей Владимирович**

Год рождения: 1982

Имеет высшее (экономическое) образование.

С 2013г. по март 2015г. занимал должность начальника отдела экспертизы и мониторинга в ФГБУ «Фонд содействия развитию малых форм предприятий в

научно-технической сфере», в настоящее время занимает должность заместителя генерального директора в вышеуказанном Фонде.

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Микитась А.В. не совершались.

**ФИО: Портнов Сергей Михайлович**

Год рождения: 1963

Имеет два высших образования: окончил Московский институт тонкой химической технологии им. М.В. Ломоносова и Московский государственный университет экономики, статистики и информатики.

С 1998 года занимает должность главного бухгалтера Открытого акционерного общества «Зеленоградский инновационно-технологический центр» (ОАО «ЗИТЦ»).

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Портновым С.М. не совершались.

**ФИО: Сидоренко Николай Иванович**

Год рождения: 1960

Высшее образование, окончил Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ» (МИЭТ).

С 2007 года по настоящее время год занимает должность заместителя директора ЦКП МСТ И ЭКБ Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Национальный исследовательский университет «МИЭТ» (МИЭТ).

Доли участия в уставном капитале Общества не имеет, обыкновенными акциями ОАО «НИИПМ» не владеет, в 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Сидоренко Н.И. не совершались.

***ХIII. СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕ, ЗАНИМАЮЩЕМ ДОЛЖНОСТЬ  
ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА, И  
ЧЛЕНАХ КОЛЛЕГИАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОАО  
«НИИПМ»***

В соответствии с п.15.1. Устава руководство текущей деятельностью общества осуществляется единоличным исполнительным органом общества - генеральным директором.

Генеральный директор общества назначается советом директоров сроком на три года (п.15.2. Устава).

15 мая 2012 года решением Совета директоров ОАО «НИИПМ» образован единоличный исполнительный орган ОАО «НИИПМ», на должность генерального директора общества назначен Тупикин Вячеслав Федорович (продлены полномочия) - п.3 Протокола заседания Совета директоров ОАО «НИИПМ» от 15.05.2012г.

Сведения о лице, занимающем должность (осуществляющем функции) единоличного исполнительного органа ОАО «НИИПМ»: Тупикин Вячеслав Федорович, 1949 года рождения.

В 1972 году окончил Всесоюзный заочный финансово-экономический институт по специальности «Планирование народного хозяйства».

Имеет большой опыт работы – более сорока лет, в том числе в отрасли полупроводникового машиностроения – более тридцати лет.

С 18 мая 2006 года занимает должность генерального директора ОАО «НИИПМ».

Доля участия Тупикина В.Ф. в уставном капитале Общества - 0,015%.

Доля принадлежащих Тупикину В.Ф. обыкновенных акций - 0,015%.

В 2014 году сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «НИИПМ» Тупикиным В.Ф. не совершались.

Сведения о членах коллегиального исполнительного органа ОАО «НИИПМ»: Уставом ОАО «НИИПМ» образование коллегиального исполнительного органа Общества не предусмотрено.

#### ***XIV. КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РАЗМЕР ВОЗНАГРАЖДЕНИЯ ЛИЦА, ЗАНИМАЮЩЕГО ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА И КАЖДОГО ЧЛЕНА СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОАО «НИИПМ»***

Размер оплаты труда генерального директора Общества определяется согласно положениям трудового договора (контракта) генерального директора с Обществом.

Кроме того, согласно положениям трудового договора (контракта), Общество гарантирует генеральному директору выплату вознаграждения по итогам работы Общества за год, исходя из полученной EBITDA (аналитический показатель, равный объёму прибыли до вычета расходов по процентам, уплаты налогов и амортизационных отчислений) в размере 3,5% от неё. Указанное вознаграждение выплачивается генеральному директору Общества по итогам года – 01 числа мая месяца года, следующего за отчетным.

В соответствии с действующим Законодательством у Общества отсутствует обязанность по раскрытию информации и размере вознаграждения единоличного исполнительного органа в сети Интернет.

Выплата вознаграждений и компенсаций членам Совета директоров ОАО «НИИПМ».

В соответствии с п.1 статьи 16 Положения о Совете директоров ОАО «НИИПМ» (редакция от 25 мая 2010 года.) по решению Общего собрания акционеров членам Совета директоров за период исполнения ими своих обязанностей могут выплачиваться вознаграждения и (или) компенсироваться расходы, связанные с исполнением ими функций членом совета директоров.

На годовом общем собрании акционеров, состоявшегося 23 мая 2014г. было принято решение (Протокол № б/н от 27.05.2014г.):

Направить по результатам 2013 года 800 тыс.руб. на выплату вознаграждений членам совета директоров общества, которые будут избраны в совет директоров общества по итогам годового общего собрания акционеров общества в 2014 году, и секретарю вновь избранного совета директоров общества. Вознаграждение выплачивать каждому на его лицевой счет или из кассы общества равными частями (по 25 000 руб.) в следующие сроки: сентябрь 2014г., декабрь 2014г., февраль 2015г., апрель 2015г. При меньшем периоде работы в составе совета директоров общества размер вознаграждения рассчитывается по фактически отработанному времени.

Выплаты членам коллегиального исполнительного органа ОАО «НИИПМ» в 2014 году не производились, поскольку Уставом ОАО «НИИПМ» образование коллегиального исполнительного органа Общества не предусмотрено.

## ***XV. ИНФОРМАЦИЯ О КОДЕКСЕ КОРПОРАТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ***

Специально принятого Кодекса корпоративного поведения в Обществе нет.

## ***XVI. РАБОТА С ПЕРСОНАЛОМ***

### **Работа с кадрами**

Всеми своими достижениями любая компания в первую очередь обязана своим сотрудникам. «Люди – наш самый главный ресурс!» – вот лозунг, которого придерживается руководство открытого акционерного общества «Научно-исследовательский институт полупроводникового машиностроения» в своей деятельности.

### **Основные цели кадровой политики общества:**

1. Создание единой профессиональной команды сотрудников, которые бы ясно понимали и представляли свои задачи, имели достаточный потенциал для их решения и способствовали бы достижению стратегических целей, стоящих перед всем обществом в целом.

2. Создание системы управления персоналом –

- базирующейся в основном на экономических стимулах и социальных гарантиях, способствующих гармоничному сочетанию интересов работодателя и работника, развитию их отношений на благо общества,

- при которой ОАО «НИИПМ» имело бы стабильный статус «предпочтительного работодателя» на рынке труда в регионе.

3. Создание среды, в которой каждый работник ощущает своё тесное взаимодействие с обществом, понимает и разделяет его политику и деятельность, поддерживает политику руководства Общества в области **МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА**.

**Кадровая политика ОАО «НИИПМ» строится на следующих принципах:**

- учет интересов собственников, руководителей, наемных работников и Общества и их взаимная ответственность;
- приоритет потребностям развития Общества;
- приоритет собственным человеческим ресурсам и молодёжи;
- приоритет удовлетворенности и мотивации труда персонала;
- деловое партнёрство между работодателем и наёмными работниками;
- равноправное партнёрство подразделений Общества;
- средства, вложенные в обучение сотрудников – инвестиции в развитие Общества.

**Главные направления в работе с персоналом:**

- поддержка организационных изменений в новых условиях;
- переход на оценку затрат на персонал, как на инвестиционную составляющую Общества;
- сохранение высококвалифицированных кадров, развитие собственного персонала, создание необходимых условий для подготовки и переподготовки кадров;
- рациональная расстановка персонала с учетом потребностей Общества и индивидуальных особенностей работника, его продвижения;
- создание действующего кадрового резерва по основным должностям и работа с ним;
- совершенствование системы мотивации персонала от руководителей высшего звена Общества до специалистов и рабочих;
- построение гибких систем организации труда, его стимулирования и оплаты с учетом структуры мотиваций, личного вклада и профессиональной компетентности работников;
- осуществление программы социального развития Общества;
- создание условий для эффективной деятельности персонала;
- формирование общих элементов корпоративной культуры;
- обеспечение высокого уровня участия работников в разработке и реализации управленческих решений;
- охрана труда и забота о здоровье персонала;
- обеспечение и расширение социальных гарантий и социальных льгот;
- привлечение на предприятие и подготовка молодых специалистов, обеспечение преемственности поколений;

- создание благоприятного морально – психологического климата;
- объединение сотрудников предприятия вокруг главной цели – выпуск качественной, конкурентно-способной продукции;
- повседневное внедрение в сознание руководителей новой концепции управления – не контролировать, а вдохновлять, вселяя чувство уверенности и победный дух в каждого работника;
- оптимизация численности персонала и управление затратами на персонал;
- повышение уровня и гибкости корпоративной культуры, стимулирующей взаимную ответственность работника и работодателя, стремление сделать Общество лучшей организацией за счет поддержки инициативы на всех уровнях, открытости и инновационности.

### **Социальные мероприятия**

В 2014 году проведена работа по повышению квалификации и профессиональных навыков работников, обучились и повысили квалификационный разряд 1 электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования и повысил квалификационную категорию 1 инженер-конструктор. Проводилось постоянное обучение и повышение профессиональных знаний, умений и навыков работников в подразделениях: всего за истекший период прошли обучение 179 работников; коэффициент стратегического обучения за 2014 год – 83,5%; количество часов обучения на одного работника в 2014 году составило 40,22 часов. Работники Общества направлялись на обучение (семинары), проводимое различными сторонними организациями по направлениям работы института (УБУ и О, УФЭК и ТО, ЮУ, УРНА, ОКПО УИТ). Проводится постоянное обучение работников вопросам СМК. Проводится обучение и стажировка на рабочих местах, инструктажи по охране труда и технике безопасности; обучение и аттестация ответственных работников согласно Постановлению Минтруда России и Минобразования России № 1/29 от 13.01.2003г.

В ОАО «НИИПМ» в 2014 году прошли практику всего 82 студента. Среди них производственную преддипломную практику прошли 18 выпускников Воронежского государственного технического университета, из которых 1 молодой специалист продолжил работу на предприятии, 4 студента Воронежского государственного промышленно-гуманитарного колледжа. Также в 2014г. прошли производственную практику 19 студентов ВГТУ, 3 студента Воронежского юридического техникума, 1 студент Воронежского автомобильного правового техникума.

По соглашению между работниками и работодателем 31 работнику представлен режим гибкого рабочего времени, 5 работникам представлен режим неполного рабочего времени, по просьбе работников предоставлялись отпуска без сохранения заработной платы.

В обществе за счет собственных средств созданы специализированные рабочие места для инвалидов, которым необходимо сохранение режима питания и благоприятные микроклиматические условия. В 2014 году в ОАО «НИИПМ» трудилось 13 инвалидов.

Проводится опрос работников по удовлетворенности персонала условиями работы. Удовлетворенность персонала составляет 59,75%, что является хорошим показателем.

Проведено флюорографическое обследование 159 работников. Организована работа мобильного оптометрического кабинета, где обследовано 78 работников.

Продолжена работа по ремонту офисных помещений, туалетных комнат, лестничных клеток и коридоров. Закуплена новая мебель и оборудование для отремонтированных помещений. Лестничные площадки и коридоры оснащены новыми светильниками. Отремонтированные туалетные комнаты на всех этажах, оснащены новой сантехникой. Продолжили работу: комната эмоциональной разгрузки, массажный кабинет и душевые комнаты. Продолжает работать буфет с горячим питанием.

Оказана материальная помощь 93 работникам, 13 человек получили вознаграждение к юбилейным датам жизни, многие работники награждались почетными грамотами и премиями к 23 февраля, 8 марта, дню машиностроителя, Новому году.

В 2014 году подготовлены и вручены Новогодние подарки детям работников в количестве 40 шт. и приобретено 10 билетов на новогоднюю елку во Дворец пионеров. Организован и проведен Новогодний корпоративный вечер, в котором приняли участие 98 работников предприятия.

#### Основные технико-экономические показатели ОАО «НИИПМ» по труду за 2014г.

№ п/п	Наименование показателей	ед. изм.	2013г.	2014г.
1	Объем в сметной стоимости	т.р.	<b>244 843</b>	<b>291 881</b>
2	Средняя численность	чел.	<b>231</b>	<b>224</b>
3	ФОТ	т.р.	<b>48 082</b>	<b>54 636</b>
4	Ср. месячная заработная плата	руб.	<b>17 346</b>	<b>20 364</b>
5	Ср. месячная заработная плата (приведенная)	руб.	<b>18 767</b>	<b>22 020</b>
6	Выработка на одного работающего	т.р.	<b>1059,9</b>	<b>1303,0</b>

Основные показатели по заработной плате:



Наименование показателей	2013г.	2014г.
Средняя з/плата по НИИПМ (руб.)	17 346	20 364
Средняя з/плата по Воронежу (руб.)	23 000	21 700
Средняя з/плата по России	29 456	30 000

### **Освоение новых технологических процессов в производстве**

В 2014 году были освоены следующие технологические процессы:

- изготовление плоских и проволочных контактов для механизмов камер, включая вырубку, формовку, шлифовку и термическую обработку в среде защитного газа (аргона) (материал контактов бронза БрБ2, сплав 131);
- изготовление и внедрение в производство сборно-свинчиваемых каркасов;
- изготовление тонколистовых полипропиленовых изолирующих прокладок с внедрением высокоскоростного метода обработки и применением специально разработанных режущих инструментов;
- изготовление крупногабаритных (толщиной до 150 мм и габаритами до 1300x2500 мм) деталей из фторопласта, полипропилена, стеклотекстолита, алюминия и меди взамен использования дорогостоящих услуг по гидроабразивной резке;
- сборка модульных технологически насыщенных конструкций для установок гальванического нанесения металлических покрытий;
- ультразвуковая приварка шинок к фотопреобразователям;
- контактная сварка переменным током;
- спутники-носители и контактирующие устройства для изделий в корпусах LCC;
- замена технологически сложноизготавливаемых изделий из фенилона на отливаемые изделия из полисульфона;
- разработан и внедрен процесс плазменной очистки корпусов высокоточных диодов и транзисторов.

Перед производством на 2015 год ставятся следующие задачи по освоению и внедрению новых технологических процессов:

- освоение термической обработки плоских и проволочных контактов для механизмов камер в среде защитного газа (аргона);
- освоение емкостной контактной микросварки (взамен лазерной) при изготовлении деталей для испытательных машин собственного производства;
- повышение производительности заготовительного участка при одновременном снижении энергоёмкости процесса получения деталей за счёт изменения подхода к получению заготовок (исключение плазменной и газовой резки);

- внедрение получения каркасных конструкций из полимерных термопластичных материалов за счёт разработки и освоения технологии сварки при помощи специализированных мобильных устройств.

### **Компьютерная техника, ПО и САПР**

В ОАО «НИИПМ» эксплуатируется автоматизированный комплекс систем конструкторской и технологической подготовок производства, включающий систему ЛОЦМАН: Product Life Management, которая аккумулирует всю инженерную информацию об изделиях в единую базу данных, САД-система трехмерного моделирования КОМПАС-3D, САПР технологических процессов ВЕРТИКАЛЬ, которая проектирует технологические процессы, рассчитывает материальные и трудовые затраты на производство.

В 2014г. завершена работа по физическому и программному выделению в отдельную сеть компьютеров, работающих в программных комплексах «Компас-Лоцман-Вертикаль». Эта работа была направлена на обеспечение информационной безопасности организации, позволяющая полностью исключить утечку информации.

В развитии внедренного на предприятии САПР в 2014г. был внедрен модуль диспетчеризации подетального производства и изготовления изделий. В настоящее время модуль внедрен в сеть НИИПМ, окончательная доработка ожидается в первом полугодии 2015г.

За 2014г. были приобретены лицензионные программные продукты на сумму около 0.5 млн. руб., в том числе:

- Microsoft Office и Windows;
- дополнительные лицензии Компас-Лоцман-Вертикаль.

Так же на предприятии внедрялись программные продукты:

- операционные системы на базе Linux;
- антивирусные программы системы Comodo.

В 2014г. начата работа по разработке системы автоматизированного контроля и планирования хода выполнения работ «система электронного документа оборота».

Дополнительно на оснащение и реконструкцию парка вычислительной техники истрачено 0.2 млн. руб.

### **Вопросы подтверждения соответствия**

На предприятии ОАО «НИИПМ» создана, внедрена и стабильно функционирует система менеджмента качества (СМК).

СМК - это система, обеспечивающая эффективную работу предприятия, в том числе и в области управления качеством выпускаемой продукции. Наиболее эффективными при создании СМК считаются требования, зафиксированные в международных стандартах ISO серии 9000.

СМК помогает наладить эффективные взаимоотношения производителя и потребителя. Заказчики гораздо охотнее работают с предприятиями, имеющими сертификат соответствия.

Сегодня для Общества приоритетны вопросы качества выпускаемой продукции, поэтому предприятие обратилось к стандарту ISO 9001:2011, содержащему в себе основные требования, соблюдение которых позволит на всех этапах производства минимизировать риск выпуска продукции, которая может быть не соответствовать требованиям для потребителя.

В ОАО «НИИПМ» СМК разработана на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2008, ГОСТ Р ИСО 9001:2011, внедрена на предприятии и поддерживается в рабочем состоянии.

В Обществе СМК сертифицирована органом по сертификации систем качества менеджмента качества «Русский Регистр», аккредитованным в системе «Оборонсертифика».

Ресертификация системы менеджмента качества ОАО "НИИПМ" состоялась в 2012 году. На её основании выдан сертификат соответствия №12.1078.026 от 10 сентября 2012 г., ВС№12.428.026 от 17.12.2012 г. применительно к проектированию, разработке и производству технологического оборудования для изготовления приборов микроэлектроники, механотроники и микросхем, технологического оборудования для изготовления приборов и оборудования медицинского назначения, а также переработки сельскохозяйственной и пищевой продукции, контрольно-измерительного и испытательного оборудования и удостоверяющий, что СМК ОАО "НИИПМ" соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2011.

Документально актуализированы и доведены до всего персонала предприятия «Политика в области качества», «Руководство по качеству»; комплекс стандартов предприятия, положений и инструкций; рабочие инструкции и должностные инструкции.

Предприятие стремится улучшать результативность системы в соответствии с требованиями МС ISO 9001-2011.

СМК в комплексе со всеми видами деятельности предприятия (организационной, технической, технологической, экономической, маркетинговой, правовой, социальной) охватывает деятельность персонала производства и служб, обеспечивающих маркетинг, проектирование, материально-техническое обеспечение (закупки), производство, контроль и испытания продукции, подготовку документации по качеству, маркировку, упаковку, транспортировку, хранение.

Основу системы менеджмента качества предприятия составляют процессы.

Предприятие определило и идентифицировало 11 процессов системы менеджмента качества. У каждого из них определены руководитель процесса, операторы процесса, ответственные по функциям, входы, выходы, необходимые ресурсы.

Также для каждого процесса определена номенклатура критериев анализа и периодичность анализа процесса, методы управления конкретными процессами. Осуществляется их оперативное управление, мониторинг и измерение.

Руководители процессов проводят анализ их функционирования с целью их постоянного улучшения с периодичностью, установленной в паспортах процессов (один раз в полугодие), и при отрицательной динамике показателей критериев принимают решение о проведении корректирующих действий и улучшении процессов.

Управление процессами, которые предприятие передает сторонним организациям (работы по метрологии, обучению, гальванические работы), осуществляется на договорной основе и документами СМК.

Высшее Руководство анализирует СМК с целью постоянного повышения ее результативности. В политике в области качества определена приоритетность интересов потребителей. Фокус на заказчика – один из главных ее принципов.

Для оценки результативности СМК и планирования улучшений на предприятии осуществляется сбор и анализ данных, получаемых в ходе мониторинга и измерения процессов и продукции на этапах её производства. Источниками получения информации являются: отчеты по анализу СМК, внутренние аудиты, рекламации, анкетирование и переписка с потребителем, реестры поставщиков, мониторинг процессов, акты проверки технологической дисциплины и т.п.

Сбор, анализ данных о качестве и разработка корректирующих мероприятий осуществляется в установленные периоды (сутки, месяц, квартал, год) в соответствии со стандартами по видам деятельности.

Генеральный директор проводит анализ функционирования СМК на «Координационном совете» два раза в год – по итогам функционирования СМК за первое полугодие и итоговый анализ и оценку результативности функционирования СМК за год с определением степени выполнения Целей высшего руководства в области качества и рассмотрением необходимости корректировки Политики высшего руководства в области качества.

Результаты анализа оценки и проверки результативности корректирующих и предупреждающих действий документируются.

Проведенный анализ функционирования системы менеджмента качества за 2014 год показал, что система функционирует удовлетворительно.

В 2014 году в ОАО «НИИПМ» проведен внешний аудит с целью подтверждения соответствия требованиям международного стандарта ISO 9001:2011 силами органа по сертификации "Русский Регистр". Предприятие по результатам аудита подтвердило, что система менеджмента качества поддерживается в действии на должном уровне, развивается в соответствии с принципом постоянного улучшения и, в целом, результативна и соответствует

требованиям международного стандарта. Внешний аудит прошел без замечаний со стороны "Русского Регистра".

Основной задачей системы менеджмента качества на 2015 год является продолжение работ с подразделениями по выявлению проблемных зон и оптимизации деятельности с целью уменьшения потерь, сокращения издержек и времени выполнения деятельности, улучшение критериев анализа результативности процессов, непрерывное улучшение качества выпускаемой продукции на предприятии посредством выполнения комплексного плана мероприятий для реализации Политики высшего руководства в области качества на 2015 год, в связи с изменением организационной структуры внесением изменений в Положения о подразделениях, должностные инструкции, стандарты предприятия и паспорта процессов.

Наличие сертификата ГОСТ Р ИСО 9001:2011 (ISO 9001-2011) позволит Обществу активно выходить на международные рынки и даст дополнительные конкурентные преимущества.

## ***XVII. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ АКЦИОНЕРОВ***

Уставной капитал общества на 01.01.2014 г. составляет 20 317 руб.

Объявленный Уставной капитал: 20 317 руб.

Размещено: 20 317 акций.

Акции обыкновенные, именные бездокументарные

**Сведения о дочерних зависимых обществах, об участии общества в других юридических лицах:**

1. Полное фирменное наименование: **Закрытое акционерное общество «Консалтинговый финансово-правовой центр» «НИИПМ»**

Сокращенное фирменное наименование: ЗАО «Консалтинговый финансово-правовой центр «НИИПМ»

Место нахождения: 394063 Россия, Воронежская область, город Воронеж, Ленинский проспект 160

ИНН 3661036650

ОГРН 1063667259930

Дочернее общество: Да

Доля ОАО «НИИПМ» в уставном капитале лица, %: 100

2. Полное фирменное наименование: **Закрытое акционерное общество «НИИПМСНАБ»**

Сокращенное фирменное наименование: ЗАО «НИИПМСНАБ»

Место нахождения: 394063 Россия, Воронежская область, город Воронеж, Ленинский проспект 160

ИНН 3661033794

ОГРН 1063667018909

Дочернее общество: Да

Доля ОАО «НИИПМ» в уставном капитале лица, %: 51

**Информация о реестродержателе Общества:**

Полное фирменное наименование: **ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ  
ОБЩЕСТВО «РЕГИСТРАТОРСКОЕ ОБЩЕСТВО «СТАТУС»**

Сокращенное фирменное наименование: **ЗАО «СТАТУС»**

Место нахождения: **109544, г. Москва, ул. Добровольческая, д.1/64**

ИНН: **7707179242**

ОГРН: **1027700003924**

Данные о лицензии на осуществление деятельности по ведению реестра  
владельцев ценных бумаг:

Номер: **10-000-1-00304**

Дата выдачи: **12.03.2004**

Дата окончания действия: **Бессрочная**

Наименование органа, выдавшего лицензию: **ФКЦБ (ФСФР) России**

Дата, с которой регистратор осуществляет ведение реестра владельцев  
ценных бумаг эмитента: **31.01.2003**

**Генеральный директор**

**Главный бухгалтер**



**В.Ф. Тупикин**

**И.П. Шпилькина**