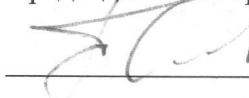


УТВЕРЖДЕН

годовым общим собранием
акционеров ОАО «КФТТ»

Протокол № 8/4 от «10» апреля 2017г.

Председатель собрания

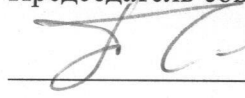

В.П.Пигарев

УТВЕРЖДЕН

Советом директоров
ОАО «КФТТ»

Протокол № 4 от «15» марта 2017г.

Председатель совета


В.П.Пигарев

ГODOVOЙ ОТЧЕТ
Открытого акционерного общества
«Курская фабрика технических тканей»
за 2016 год

1.Сведения об обществе:

1.1. Полное фирменное наименование: **Открытое акционерное общество
«Курская фабрика технических тканей»**

1.2. Место нахождения и почтовый адрес:

РФ, 305026, г.Курск, пр.Ленинского комсомола, 74

1.3. Дата государственной регистрации Общества и регистрационный
номер ЕГРЮЛ: 24.12.2002г. №1024600970184

1.4. ИНН: 4630012490

1.5. Число акционеров, зарегистрированных в списке лиц, имеющих право
на участие в общем годовом собрании акционеров по состоянию на
17.03.2017г. - 233 чел.

Доля государства (муниципального образования) и специального права
(золотой акции) в уставном капитале Общества - нет.

1.6. Сведения об аудиторе:

Наименование: ООО «Консалт Аудит»

Место нахождения : г.Курск, улица Хуторская, д.49

Почтовый адрес: 305029 г.Курск, улица Хуторская, д.49

1.7. Информация о реестродержателе Общества:

Ведение реестра акционеров осуществляет АО «Агенство «Региональный
независимый регистратор». Договор на оказание услуг по ведению реестра
владельцев именных бумаг №29 от 28.02.2002г.

Место нахождения: РФ, 398017, г.Липецк, ул.9 Мая, д.10 Б.

Почтовый адрес: РФ, 302030, г.Орел, ул.Советская, д.23.

Тел.(4862) 54-47-22, 54-47-77

Лицензия №10-000-1-00261 на осуществление деятельности по ведению реестра выдана ФКЦБ РФ 29.11.2002г. Срок действия не ограничен.

1.8.Перечень средств информации, в которых публикуется информация об Обществе:

Газета «Курская правда».

1.9.Филиалы и представительства Общества: филиалов и представительств не имеет.

Уважаемые акционеры !

Сегодня мы проводим годовое общее собрание акционеров по итогам работы за 2016 год.

За 2016 год отгружено товаров собственного производства, выполнено работ и услуг собственными силами на сумму 891363 тыс. руб., получена чистая прибыль в сумме 39336тыс. руб.

В 2016 году переработано 4 493,5 тонн сырья.

Заводы - изготовители сырья

Завод	Количество тонн	% от общего количества
ООО «Курскхимволокно»	1602,4	35,66
ООО«Белнефтехим-РОС»	2477,6	55,14
Компания «GUXIANDAO»Китай	179,2	3,99
ООО «Текстиль-ИМПЭКС»	169,3	3,77
Другие	65,0	1,44
Итого	4 493,5	100,00

В 2016 году выпущено 7 469 тыс. м² тканей в ассортименте . Выработка пропитанных тканей составила 5434 тыс.м².

Процент использования производственных мощностей в 2016 году составил 43,7%.

Степень износа основных средств - 35%, в том числе активной его части – 31%.

Специалистами службы главного механика и подрядных организаций в 2016г. были выполнены следующие мероприятия:

- для сборки сердечников резинотехнических лент была введена в эксплуатацию линия ЛПСК-1400, разработанная специалистами фабрики;

- произведена реконструкция склада готовой продукции в РТП перемещением в другое помещение, в котором была произведена реконструкция подкрановых путей и кран-балки грузоподъемностью 2 т. На новом складе готовой продукции выполнены комплексные работы по обеспечению его функционирования. Освободившееся помещение было перепроектировано под линию вулканизации резинотканевых лент различного назначения шириной до 1600мм и линию промазки ткани и обкладки сердечника;

- для обеспечения монтажа приобретенного оборудования и технологической логистики при выпуске продукции, смонтированы две кран-балки грузоподъемностью 5т каждая;

- вулканизационная линия спроектирована специалистами ОГМ на основе базового варианта пресса Д5047. К изготовлению узлов и

комплектующих поразработанным чертежам привлекались специализированные организации;

- каландровая линия японской фирмы «NIPPONROLL» перед монтажом была полностью отреставрирована и доукомплектована, а электрическая часть разработана заново на элементах современной электроники и пусковой аппаратуры управления электроприводом;

- смонтированы вальцы ПД 2100 для обеспечения работы каландровой линии «NIPPONROL» после ее запуска и вальцы ПД 1500 для питания нижнего зазора работающей каландровой линии в РТП;

- выполнен монтаж формового пресса с разработанным перезарядчиком на базе имеющегося стыковочного пресса линии «Ферросталь» и, переводом вулканизационных плит с электронагрева на пар и, увеличением их размера до величины 800x2000 мм;

- произведена реконструкция линии резки с усилением раскатки и закатки (станок Журманова) и установкой электропривода на раскатку для режима реверса;

- по заявкам потребителей на поставку формовых резиновых технических пластин и изделий для снегоуборочной техники были изготовлены прессформы в количестве пяти типоразмеров;

- разработана и внедрена замкнутая система охлаждения оборудования в РТП технической водой;

- для обеспечения горячего водоснабжения душевых и теплоснабжения административного здания РТП смонтирован и запущен в работу газовый водогрейный котел «ИШМА»;

- в газовой воздушной системе отопления «Аэртон» РТП произведена замена контроллера и панели управления для задачи оптимальных параметров температуры и ее поддержания в автоматическом режиме в производственных помещениях;

- в РМЦ смонтирован и запущен в работу горизонтально-фрезерный станок типа Р13 для изготовления крупногабаритных деталей и оснастки для РТП и крутильноткацкого производства. Разработана и внедрена технология изготовления замочных валиков для станков АТ и продольных тяг ремизо-подъемного механизма станков СТБ силами ремонтного цеха.

- ЦЭАСиМ смонтирована система «Островного режима» от ГПУ для питания фабрики при аварийных отключениях от сети;

- на сновальной машине №5 установлен частотный преобразователь фирмы Хендай на двигатель главного привода для повышения надежности работы механической части и значительного сокращения обрывов нитей;

- продолжена работа по модернизации освещения ткацкого и крутильного цехов с использованием светодиодных ламп в светильниках дневного света, позволяющих в 3,5 раза уменьшить потребление электроэнергии;

- ОВиТ и ЦЭАСиМ разработаны и внедрены мероприятия по обслуживанию и контролю параметров газовой котельной фабрики в автоматическом режиме без дежурного персонала в осенне-зимний период;

-РСЦ освоена технология изготовления шахтных вентиляцион-ных труб из ткани с ПВХ покрытием. Подготовлено рабочее место для клейки прямых и фасонных участков вентиляционных труб с использованием кондуктора на территории крутильного цеха;

-для поддержания в рабочем состоянии основного технологического оборудования и систем обеспечения технологических процессов службой ОГМ выполняются мероприятия согласно графикам ППР с использованием восстановительных ремонтов отработавших деталей и механизмов;

- с целью сокращения затрат на выполнение лабораторных испытаний в других организациях в испытательную лабораторию фабрики приобретена разрывная машина ИР5046-5. После модернизации электропривода, системы измерения удлинения и усилия разрыва, а также установки контроллера для обработки результатов испытаний и панели управления для индикации параметров, с возможностью архивирования и передачи данных в электронном виде, запущена в работу. По разработанным чертежам изготовлен стенд для испытания резины на истирание и стенд для испытания на горючесть кольцевого образца.

Капитальные вложения в 2016 году составили **20 851** тыс. руб., в том числе за счет чистой прибыли 2016г. -3602тыс.руб.

в том числе :

- 993 тыс. рублей - реконструкция оборудования линии пропитки тканей агрегата «Ферросталь»;
- 453 тыс. рублей — реконструкция крана подвешного электрического однобалочного грузоподъемностью 2т;
- 122 тыс. рублей — реконструкция станка резки плоских приводных ремней;
- 366 тыс. рублей — реконструкция отопительного теплогенератора Аэртон;
- 928 тыс. рублей — реконструкция вальцев 2100;
- 2911 тыс. рублей — реконструкция дороги к РТП;
- 68 тыс. рублей — установка системы видеонаблюдения.

- **15 010** тыс. рублей - приобретение и монтаж оборудования

в т.ч.

- | | |
|--------------------|--------------------|
| • Кран-балка 2шт. | - 2029 тыс. руб.; |
| • Линия ЛПСК | - 11193 тыс. руб.; |
| • Вальцы 1500 | - 1153 тыс. руб.; |
| • Починочный пресс | - 635 тыс. руб.. |

Незавершенные капитальные вложения на 01.01.2017г. составили 29739 тыс.руб., а именно:

- 17641 тыс. рублей — пресс 1700x5200;
- 9764 тыс. рублей — каландровая линия 4x610x1900;

- 424 тыс рублей — токарно-винторезный станок;
- 634 тыс. рублей — вальцы 2100;
- 568 тыс. рублей — линия ЛПСК;
- 342 тыс. рублей — вертикально-фрезерный станок.

Большое внимание уделялось мероприятиям по охране труда, экологии и противопожарной профилактике. В 2016 году на данные мероприятия израсходовано 2009,1 тыс.руб., из них на:

1.	Обеспечение спецодеждой, спецобувью и другими СИЗ	933,5 тыс. руб.
2.	Получение молока рабочими вредных профессий	337,5 тыс. руб.
3.	Проведение лабораторно-производственного контроля на рабочих местах ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Курской области»	86,1 тыс. руб.
4.	Проведение экологических анализов загрязняющих веществ в местах размещения отходов производства и промышленных выбросов «ПДВ»	39,9 тыс. руб.
5.	Проведение обучения и аттестации работников профессий повышенной опасности	3,2 тыс. руб.
6.	Обучение 33 человек руководителей и специалистов фабрики по охране труда, промышленной безопасности, пожарной безопасности, экологической безопасности в специализированных учебных центрах	43,4 тыс. руб.
7.	Проведение специальной оценки условий труда	226,2 тыс. руб.
8.	Приобретение и перезарядка первичных средств пожаротушения	39 тыс. руб.
9.	Вывоз промышленных отходов производства рти	300,3 тыс.руб

В 2016 году расширился ассортимент выпускаемых резинотехнических изделий, а именно:

- товарная резина новых шифров;
- пластины технические резиновые и резинотканевые толщиной от 2 до 12 мм;
- пластины формовые резиновые: 700х700х20; 700х700х40;
- кромка чистящая резиновая и резинотканевая (скребки) размером: 4210х280х50; 3350х260х40; 995х248х48. Данное изделие является импортозамещающим аналогом изделия, служащего для обслуживания международных гражданских и военных аэропортов РФ.

- ремни плоские резинотканевые на основе комбинированных и синтетических тканей в морозостойком, маслостойком исполнении и др.;

- ленты конвейерные резинотканевые теплостойкие класс обкладки Т1 и Т2 с температурой транспортируемого материала 100°C и 150°C соответственно ;

- ленты конвейерные резинотканевые маслостойкие;

- оформлены сертификаты соответствия на конвейерные ленты общего назначения, маслостойкие, морозостойкие, теплостойкие, износостойкие.

-с положительным результатом проведена сертификация шахтных трудновоспламеняющихся морозостойких резинотканевых конвейерных лент для тяжелых и средних условий эксплуатации, в том числе с защитной брекерной прокладкой;

-освоены и серийно выпускаются технически сложные конструкции конвейерных лент шириной 650-800 мм, а именно: ленты 3-х прокладочной конструкции с резиновым бортом и толщиной резиновых обкладок 3/1 мм с обкладками класса Б, W повышенной износостойкости.

Продолжалась работа по отработке технологии производства тентового материала из ткани с ПВХ покрытием, материала с ПВХ-покрытием для изготовления труб вентиляционных гибких шахтных в антистатическом исполнении для применения в угольных шахтах, в том числе, опасных по газу и пыли .

Отработаны конструкции тяжелых технических тканей ТЛК-500 полутораслойным и двухслойным переплетением, ЕР-100, ТЛК-100, ткани для прокладочных холстов применяемые в резинотехническом производстве. Разрабатывались полиэфирные тентовые ткани ТТ и ПТ, идущие как основа тентового материала. Проводилась работа по разработке конструкции фильтровальной ткани на основе хлопко-лавсановой пряжи.

Поступающее на фабрику сырье, согласно действующей нормативной документации, проходит контроль качества. За 2016 год составлен 21 акт на возврат сырья не соответствующего требованиям нормативной документации на нить полиамидную производства ОАО «Куйбышев Азот», на пряжу хлопчатобумажную поставщика ООО «Текстиль-ИМПЭКС», на нить полиамидную производства ООО «Курскхимволокно». Акты составлены совместно с представителями поставщика (ООО «Курскхимволокно», ОАО «КуйбышевАзот») . Из общего объема принятого сырья забраковано 30638,4 кг или 0,5 %. В 2016 году годность выпускаемой продукции составила:

- в крутильном цехе - 99,95 %
- в ткацком цехе – 99,94%.

Значительный объем работы был проделан в отчетном периоде транспортным участком фабрики. В 2016 году транспортом предприятия

было перевезено 6,6 тыс. тонн различных грузов. Основную долю в этом объеме занимает сырье.

Среднесписочная численность работников в 2016 году составила 451 человек.

В отчетном году было принято на работу 45 человек, из них 8 человек – молодежь до 30 лет.

Уволено 53 человека, из них :

- по собственному желанию – 28 человек,
- в связи с уходом на пенсию – 9 человек,
- по соглашению сторон — 9 человек,
- по прочим причинам – 7 человек.

Осуществлялась работа по повышению квалификации и переобучению работающих, так в 2016 году:

- 17 человек обучены новой профессии,
- 24 человека получили смежную профессию,
- 4 человека повысили свою квалификацию,
- 7 человек совмещали работу с учебой в ВУЗах и техникумах.

Заработная плата в 2016 году не увеличивалась, средний доход на одного работающего в 2016 году к уровню прошлого года упал до уровня 81,3 %.

Себестоимость выпущенной продукции за год составила 841077 тыс. руб. Затраты на 1 рубль товарной продукции – 92 коп., по сравнению с 2015 годом увеличение составило 2 коп., или 2,22%. Рентабельность произведенной продукции в 2016 году составила 8,43%.

	Элементы затрат	Структура затрат		
		2015 год	2016 год	отклонение
1	Материальные затраты	82,13	78,25	- 3,88
	в т.ч. сырье	77,61	73,27	- 4,34
	вспомогательные материалы	1,82	1,70	- 0,12
	топливо	0,2	0,26	+ 0,06
	электроэнергия, теплоэнергия	1,75	2,21	+ 0,46
	вода	0,04	0,05	+ 0,01
	работы и услуги произв. характера	0,71	0,76	+ 0,05
2	Затраты на оплату труда	12,73	14,80	+ 2,07
3	Страховые взносы	3,89	4,53	+ 0,64
4	Амортизация	1,05	1,95	+ 0,9
5	Прочие затраты	0,2	0,47	+ 0,27
	Полная себестоимость	100,00	100,00	

В отчетном году было начислено налогов и других обязательных платежей в бюджеты всех уровней 80807тыс. руб., уплачено 85266тыс. руб. Просроченной задолженности не имеется.

Структура начисленных налоговых платежей за 2016год следующая:

Налог на прибыль	10156 тыс. руб.
Налог на добавленную стоимость	5202тыс. руб.
Налог на доходы физических лиц	23566тыс. руб.
Налог на имущество	1252тыс. руб.
Транспортный налог	99тыс.руб.
Земельный налог	1304тыс.руб.
Страховые взносы в Фонд медицинского страхования	6841тыс.руб.
Страховые взносы на обязательное пенсионное страхование	28568тыс.руб.
Дополнительные взносы по пенсионному страхованию	1998тыс.руб.
Фонд социального страхования	1720тыс.руб.
За негативное воздействие на окружающую среду	101тыс.руб.

Анализ платежеспособности и финансовой устойчивости предприятия

	Финансовый показатель	На 31.12. 2015 г.	На 31.12. 2016 г.	Изменения за отчетный период
1	Капитал и резервы	242914	245602	+ 2688
2	Внеоборотные активы	155025	185062	+ 30037
3	Наличие собственных оборотных	87889	60540	- 27349

	средств (1-2)				
4	Краткосрочные кредиты и займы	63000	84326	+	21326
5	Общая величина основных источников формирования запасов и затрат (3+4)	150889	144866	-	6023
6	Запасы	76051	91478	+	15427
7	Недостаток – Наличие + собственных оборотных средств (3-6)	11838	-30938	-	42776
8	Недостаток – Наличие + общей величины основных источников формирования запасов и затрат (5-6)	74838	53388	-	21450

На 31.12.2016г. имеются следующие показатели :

Коэффициент текущей ликвидности	1,33
Коэффициент абсолютной ликвидности	0,03
Оборачиваемость запасов в днях	34
Оборачиваемость дебиторской задолженности в днях	57
Производительность труда тыс.руб.	2022
Фондоотдача	6

Дебиторская задолженность на 31.12.2015года составляла 124336тыс. руб., на 31.12.2016 года – 152878тыс. руб.

Кредиторская задолженность на 31.12.2015 года составляла 56842тыс. руб., на 31.12.2016 года- 104048 тыс. руб.

Основные задачи на 2017 год.

В 2017 году ключевыми значениями для нашего предприятия будут:

- увеличение объема сбыта готовой продукции за счет выхода на новые рынки;
- производство технической ткани с ПВХ покрытием для изготовления шахтных вентиляционных труб;

- освоение и серийный выпуск шахтных конвейерных лент (трудновоспламеняющихся, трудновоспламеняющихся морозостойких и трудногораемых);
- увеличение объемов выпуска теплостойких конвейерных лент с температурой эксплуатации 100-150 °С и выше.
- продолжение модернизации имеющегося на предприятии оборудования и приобретение нового.

Ключевым моментом рыночной стратегии фабрики должна стать политика увеличения доли рынка сбыта при укреплении связей с постоянными, стратегическими потребителями продукции и ценовом лидерстве на рынке однородной продукции.

Управлению маркетинга фабрики необходимо направить все усилия на решение задачи увеличения объемов заказов, объемов продаж и поступления денежных средств .

Службе технического директора продолжить работу по разработке новых более востребованных тканей, лент, шахтных вентиляционных труб, тканей с ПВХ-покрытием, продолжать контроль за использованием сырья, материалов, усилить контроль за ремонтом и содержанием технологического оборудования.

Важные задачи стоят и перед работниками экономической службы. Рост объемов продаж должен сочетаться с безусловной обоснованностью производимых затрат, жесткой экономией используемых сырьевых и материальных ресурсов — это жизненно важная необходимость, продиктованная нашим экономическим положением.

В заключение хочу еще раз подчеркнуть, что предприятие закончило год с хорошими финансовыми показателями.

Корпоративные действия.

Сведения об уставном капитале.

Уставный капитал Общества на 31.12.2016г. составляет 306137 рублей. Он состоит из 306137 обыкновенных именных акций, размещенных среди акционеров. Номинальная стоимость каждой акции 1 рубль.

Уставный капитал оплачен полностью, не размещенных акций нет.

Сведения о доходах по ценным бумагам Общества.

В 2016 году по итогам за 2015 год начислено 35818тыс.руб. дивидендов, что составляет 117 руб. на 1 акцию.

Органы управления и контроля ОАО «КФТТ»:

Органами управления Общества являются:

- общее собрание акционеров;
- совет директоров;
- генеральный директор.

Высшим органом управления Общества является общее собрание акционеров.

Совет директоров осуществляет общее руководство Обществом за исключением решения вопросов, отнесенных к исключительной компетенции собрания.

Совет директоров в 2016 году работал в следующем составе:

№	Фамилия, имя, отчество	Основное место работы, должность
1.	Косилов Владимир Михайлович	Генеральный директор ОАО «КФТТ»
2.	Пигарев Валерий Павлович	Консультант ОАО «КФТТ»
3.	Пигарева Лариса Александровна	Неработающая
4.	Лунев Станислав Петрович	Советник генерального директора ОАО «КФТТ»
5.	Козлитина Екатерина Никитична	Главный бухгалтер ОАО «КФТТ»

В соответствии с законом «Об акционерных обществах» и Уставом генеральный директор Общества, как единоличный исполнительный орган избирается советом директоров на 1 год.

Органом контроля за финансово-хозяйственной деятельностью Общества является ревизионная комиссия, которая работала в 2016 году в следующем составе:

№	Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность
1.	Тарасова Вера Петровна	Экономист по финансовой работе
2.	Мальцева Татьяна Георгиевна	Начальник ООТ иЗ
3.	Катыхина Галина Николаевна	Начальник ПЭО

Сведения о дочерних и зависимых обществах:

Дочерним предприятием (доля в уставном капитале 100%) ОАО «КФТТ» является ООО «Торговый дом ФТТ».

Местонахождение: РФ, 305026, г. Курск, пр. Ленинского комсомола, д.74.

Основной вид деятельности - оптовая и розничная реализация непродовольственных товаров.

Бухгалтерский учет в обществе велся в соответствии с учетной политикой, утвержденной на 2016 год, сформированной исходя из действующих в Российской Федерации правил бухгалтерского учета и отчетности. На основании и в соответствии со ст.7 Федерального закона от 06.12.2011 №402-ФЗ «О бухгалтерском учете», Положению по ведению

бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденным Приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29.07.1998 №34н, и Положений по бухгалтерскому учету (ПБУ 7/98-23/2011), ст.313 Налогового кодекса.

Бухгалтерская отчетность проверена аудиторской фирмой ООО «Консалт Аудит» с выдачей положительного заключения. Годовой отчет в полном объеме и в установленные сроки сдан в органы государственной статистики и налоговую инспекцию.

Генеральный директор



В.М.Косилов

Главный бухгалтер



Е.Н.Козлитина