Годовой отчет Открытого акционерного общества «ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ЗАВОД ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ» за 2010 год.

Содержание

О предприятии 3

Информация об обществе 4

События и факты 2009 года 5

Миссия. Ценности. Стратегия 8

Основные направления деятельности 9

- Газовые турбины 10
- Компрессоры и нагнетатели 11
- Тягодутьевые машины (ТДМ) 13
- Насосы 14
- САУ 16
- Барабаны дробеметные 17
- Камеры дробеметные 17
- Установки дробеметные 17
- Установки дробеструйные 17
- Дробеметные аппараты 17
- Установки вентиляционные пылеулавливающие 17
- Готовые металлоизделия 18

Маркетинговая деятельность 20

Производство и реализация продукции 31

Развитие производства 34

Управление качеством 36

Управление персоналом 38

Социальная деятельность 42

Совет директоров 44

Правление ОАО «Дальэнергомаш» 45

Финансовое состояние 47

Аудиторское заключение 54

О предприятии

ОАО«Дальэнергомаш»,машиностроительное предприятие основанное в 1933г., в настоящее время является одним из эффективных предприятий энергомашино-строительного комплекса Дальнего Востока, расположенное в г. Хабаровске и и имеющее филиал "Завод Амурлитмаш"в г. Комсомольск-на-Амуре, выпускающий оборудование для очистки литья.

Применение современных промышленных разработок и прогрессивный подход к организации производства обеспечивают ему одну из лидирующих позиций в области энергетического машиностроения.

Качество выпускаемой ОАО «Дальэнергомаш» продукции подтверждено десятками российских и международных наград, отзывами потребителей, а самое главное – временем.

Машины и агрегаты, изготовленные на заводе, работают практически во всех отраслях промышленности и во всех регионах России, а также и за рубежом.

Многие образцы продукции не имеют аналогов в отечественной промышленности. В числе постоянных заказчиков ведущие предприятия России, СНГ и стран дальнего зарубежья.

ОАО «Дальэнергомаш» располагает собственным инженерным подразделением, конструкторы и технологи постоянно работают над совершенствованием выпускаемых изделий, совершенствованием технологий изготовления машин, технологий обработки материалов, оптимизацией сроков выпуска готовой продукции, обновлением производственных мощностей предприятия.

Информация об обществе

Полное фирменное наименование предприятия	Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения»
Сокращенное фирменное наименование	ОАО «Дальэнергомаш»
Почтовый адрес предприятия	680013, г. Хабаровск, ул. Ленинградская, 28.
Место нахождения предприятия	Местом нахождения Общества является место постоянного нахождения Совета Директоров и единоличного исполнительного органа
Телефон	8(4212)381 501
Факс	8(4212) 381 500
Адрес веб-сайта	www.dalenergomash.ru
Адрес электронной почты	zavod@dalenergomash.ru
Место нахождения филиала предприятия	681008, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Культурная, 1
Телефон	(4217) 22-87-77
Факс	(4217) 55-60-76
e-mail	alm@etc-com.ru
Государственная регистрация	Общество зарегистрировано постановлением Инспекцией министерства налогов и сборов по Центральному району г. Хабаровска 19.02.2004 г. за основным государственным регистрационным номером (ОГРН) 1042700131781
Размер уставного капитала	Уставный капитал Общества составляется из номинальной стоимости акций Общества, приобретенных акционерами (размещенные акции). Его размер составляет 498 миллионов рублей и разделен на 498 тысяч обыкновенных акций номинальной стоимостью одна тысяча рублей каждая

События и факты

Апрель

На производственной площадке ОАО «Дальэнергомаш» состоялся конкурс «Лучший по профессии» среди токарей и фрезеровщиков промышленных предприятий города. Конкурс проводится Администрацией города Хабаровска ежегодно на постоянной основе. Победителем конкурса фрезеровщиков стал - Дударев Сергей Владимирович - фрезеровщик ОАО "Дальэнергомаш". Второе место в конкурсе токарей занял Настобурский Владимир Борисович - токарь ОАО "Дальэнергомаш".

Май

Проведены мероприятия по празднованию Дня Победы в Великой Отечественной Войне 1941-1945 годов. Были приглашены и торжественно поздравлены все ветераны, работавшие на заводе «Дальэнергомаш».

ОАО «Дальэнергомаш» стал победителем в номинации «Самый динамично развивающийся экспортер отрасли – машиностроение (энергетическое оборудование) конкурса «Лучший российский экспортер 2009»

ОАО «Дальэнергомаш» принял участие в расширенном заседании Регионального совета Хабаровского отделения Общероссийской общественной организации «Союз машиностроителей России», на которой представил свои проекты по модернизации производства под выпуск газовых турбин мощностью от 30 до 270 МВт, и строительства в г. Хабаровске завода по производству газовых турбин и газотурбинных установок средней и малой мощности от 0,4 до 3,5 МВт.

Июнь

5 июня 2010 года – визит делегации Правительства Хабаровского края во главе с Губернатором Хабаровского края В.И. Шпортом ,с целью обсуждения стратегий и перспектив развития предприятия.

Сентябрь

27 сентября были проведены ежегодные мероприятия по празднованию Дня машиностроения. Работники были награждены ценными подарками и денежными премиями.

Декабрь

1 декабря 2010года состоялся визит делегации госкорпорации «Роснанотех» во главе с генеральным директором и председателем правления А. Б. Чубайсом и делегации Правительства Хабаровского края во главе с Губернатором края В. И. Шпортом с целью ознакомления с инновационными проектами завода в сфере нанотехнологий, а так же технологическими и производственными мощностями предприятия.

С 1 декабря 2010 года произошла реорганизация ОАО «Дальэнергомаш» с выделением арендной деятельности в ЗАО «ВМК Капитал».

Миссия. Ценности. Задачи.

Целью ОАО «Дальэнергомаш» является обеспечить к 2015 году объём продаж не менее 1,5 млрд. руб. и объем производства продукции на одного работающего не менее 5 млн. руб. в год.
Миссией ОАО «Дальэнергомаш» является удовлетворение спроса потребителей на высокотехнологичную продукцию энергетического машиностроения, на оборудование для нефтегазового сектора, металлических конструкций путем ее разработки, выпуска и послепродажного обслуживания.

Ценности компании:

- Командный дух, направленность на общую цель;
- Безупречная индивидуальная и корпоративная репутация;
- Профессионализм и компетентность, качественное обучение персонала;
- Мотивация и ответственность;
- Открытость и эффективные коммуникации;
- Безупречное выполнение обязательств, настроенность на долговременное успешное сотрудничество.

Основные задачи ОАО «Дальэнергомаш»:

- Освоение выпуска инновационной продукции, имеющей устойчивый спрос на рынке;
- Совершенствование организационных структур и методов управления на всех стадиях бизнес-процесса, с целью сокращения издержек и повышения качества продукции;
- Развитие средств производства;
- Обеспечение и совершенствование основных качественных характеристик продукции, повышающих конкурентоспособность;
- Обеспечение результативного функционирования системы менеджмента качества.

Основные направления деятельности

ОАО «Дальэнергомаш» - машиностроительное предприятие, специализирующееся на производстве энергетических машин для сжатия и перемещения воздуха и различных газов, а так же очистного оборудования для обработки литья.

Прдприятие занимает прочные позиции на рынке нагнетателей, являясь единственным производителем некоторых моделей.

В программу выпуска предприятия также входят турбокомпрессоры, технологические газовые турбины и тягодутьевые машины.

Производственные мощности ОАО "Дальэнергомаш" сосредоточены в г. Хабаровске и г. Комсомольске-на-Амуре (Филиал "Завод Амурлитмаш").

Предприятием освоен ряд непрофильной продукции - резервуары для хранения нефтепродуктов и воды горизонтального и вертикального исполнения, комплектные автозаправочные станции, установки очистки сточных вод, декоративные опоры.

Газовые турбины (ГТ):

- Газовые турбины технологические (ГТТ-3М, ГТТ-12, КМА-2М).
- Газовые турбины приводные (ГТК-10).
- Запасные части к ГТ.

Агрегаты газотурбинные технологические ГТТ-3М предназначены для сжатия атмосферного воздуха и подачи его в технологическую линию производства неконцентрированной азотной кислоты, используя энергию, вырабатываемую в технологической линии, а ГТТ-12 и КМА-2(М) и для привода нагнетателя нитрозного газа

ОАО «Дальэнергомаш» на сегодняшний день имеет производственные возможности и предлагает своим потребителям изготовление новых машин и проведение капитального ремонта газовых турбин, изготовление и поставку основных узлов и агрегатов, деталей и запасных частей.

№ п/п	Характеристика	Единицы измерения	Наименование агрегата			
			ГТТ-3М	ГТТ-9	ГТТ-12	КМА-2(М)
1	Температура газов на входе в турбину	°С (К)	700 (973)	680 (953)	760 (1033)	760 (1033)
2	Расход воздуха на входе в компрессор	$м^3$/ч (т/ч)	84850 (98)	106150 (122,6)	237235 (274)	237235 (274)
3	Расход воздуха на технологию	$м^3$/ч (т/ч)	78800 (91)	88830 (102,6)	177500 (205)	200000 (258)
4	Давление воздуха абсолютное на выходе из осевого компрессора	МПа (кгс/$см^2$)	0,35 (3,53)	0,736 (7,36)	0,42 (4,2)	0,42 (4,2)
5	Мощность турбины	кВт	9000	9000	14500	14500

Центробежные компрессорные машины (ЦКМ):

- Компрессоры (производительностью от 80 до 525 м3/мин, конечным абсолютным давлением до 9 кгс/см2);
- Нагнетатели (производительностью от 35 до 1700 м3/мин, конечным абсолютным давлением до 3,2 кгс/см2);
- Газоперекачивающие агрегаты;
- Запасные части к ЦКМ.

Одновальные воздушные компрессорные машины:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.

Применяются на крупных и средних промышленных предприятиях различных отраслей промышленности.

Суммарное количество выпущенных компрессоров составляет несколько тысяч машин.

Компрессор К250-61-5 по праву считается одним из самых надежных компрессоров своего класса в мире.

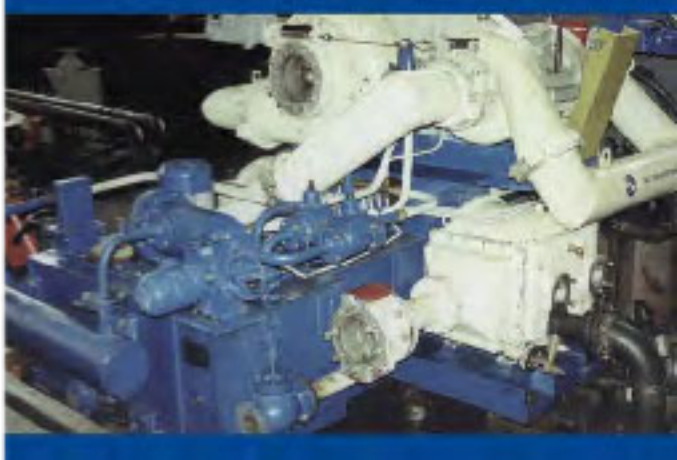
Потребителям, эксплуатирующим данные типы компрессоров предлагается:

- комплекты модернизации и ремонта;
- современные системы автоматического управления компрессором (группой компрессоров);
- оригинальные запасные части.

Многовальные центробежные турбокомпрессоры:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.

Применяются на крупных и средних предприятиях различных отраслей промышленности.



Нагнетатели предназначены для сжатия и перемещения атмосферного воздуха.

Основное назначение нагнетателей – вентиляция, аэрация, пневмотранспорт, неглубокое вакуумирование.

- Производительность: 25 – 1400 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,13 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: 13 машин

Моноблочные нагнетатели типа «ЦНВ»

- Производительность: 40 – 300 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,4 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: более 20 машин

Основные преимущества:

- блочность, компактность;
- высокое значение КПД (не менее 82%);
- широкий диапазон регулирования производительности;
- низкое энергопотребление (экономия до 240 000 кВт/ч в год по сравнению с аналогами);
- минимальные затраты на монтаж и пусконаладочные работы;
- комплектация современными системами автоматического управления;
- возможность изготовления облегченных рабочих колес из композитных материалов.

Нагнетатели коксового газа

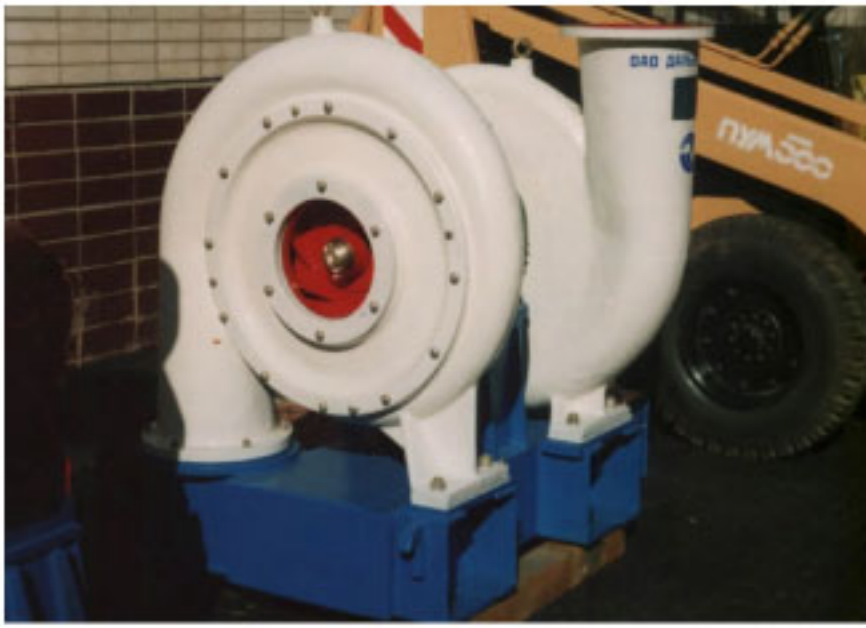
Предназначены для отсасывания газа из коксовых печей и подачи его по газопроводам в аппаратуру для улавливания химических продуктов.

Применяются на предприятиях черной металлургии.

Нагнетатели сернистого газа

Предназначены для сжатия и перемещения сернистого газа с объемной долей двуокиси серы до 7%. Применяются в металлургической, горной, химической, нефтехимической и смежных отраслях промышленности.

Вся выпускаемая предприятием компрессорная техника (компрессоры и нагнетатели) по желанию заказчика могут комплектоваться современными системами автоматического управления.



Тягодутьевые машины (ТДМ):

- Вентиляторы и дымососы (с 3,5 по 17 типоразмеров);
- Запасные части к ТДМ.

ОАО «Дальэнергомаш» изготавливает различные типы вентиляторов и дымососов с диаметром рабочего колеса от 350 до 2100 мм.

Выпускаемые заводом тягодутьевые машины предназначены для применения в технологических установках на предприятиях различных отраслей народного хозяйства для санитарно-технических и производственных целей (например, в установках газоочистки, пылеулавливания на тепловых электростанциях, в металлургическом производстве, химической промышленности).

Завод также производит вентиляторы общего назначения с горизонтальной осью вращения, предназначенные для применения в системах вентиляции и воздушного отопления производственных, общественных и жилых зданий.

Также нашим предприятием выпускаются сейсмостойкие вентиляторы применяемые в основном на атомных станциях.

Насосы:

- Плунжерные насосы(предназначены для объемного напорного дозирования различных нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий кинематической вязкостью 0,35-800 сСт, температурой до 200єС; производительностью 10-630 м3/ч);
- Сетевые центробежные насосы (предназначены для перекачивания воды температурой до 180єС с массовой концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,2 мм; производительностью 120-2500 м3/ч);
- Насосные агрегаты для сточных вод(предназначены для перекачивания бытовых и производственных сточных вод с водородным показателем pH 6.0-8.5, плотностью до 1 100 кг/м3, температурой до 90єС; производительностью 52-800 м3/ч);
- Запасные части к насосам.

Потребителями данного типа насосов являются предприятия энергетики, горно-обогатительные комбинаты и шахты, металлургические, машиностроительные и другие предприятия, где имеется необходимость перекачивания больших объемов воды.

Сетевые тип «СЦН»

Предназначены для перекачивания воды температурой до 180°С, с массовой концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,02 мм.

Производительность 1 250 - 2 500 куб. м./час, напор 70 -180 м.

Фекальные тип «НЦС»

Основная функция фекальных насосов заключается в перекачивании бытовых и производственных сточных и не фильтрованных вод с водородным показателем pH 6 -8,5, плотностью до 1 100 кг/м. и температурой до 90°С.

Производительность 52 - 800 куб. м./час, напор 8 - 32 м.

Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей, предприятиях сельского хозяйства.

Водяные тип «НЦВ»

Предназначены для перекачивания воды и других неагрессивных жидкостей кинематической вязкостью не более 36 сСт и температурой до 150°С.

Производительность 800 куб. м./час, напор 56 м.

Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей.

Дозаторы тип «ПНД»

предназначены для объемного, напорного дозирования различных нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий с водородным показателем pH 0 -14, кинематической вязкостью 0,35 -800 сСт и температурой до 200°С.

Подача 10 - 630 л/ч, предельное давление 10 - 400 кгс/кв. м. Данный тип насосов применяется на предприятиях энергетического, химического, нефтехимического комплексов.

Системы автоматического управления (САУ)

Возможности автоматизации весьма обширны и зависят от отрасли промышленного производства.

ОАО "Дальэнергомаш" постоянно совершенствуется, внедряя новые технологии в производственный процесс, модернизируя и автоматизируя его, как на самом заводе, так и на предприятиях заказчиков.

Предприятием накоплен достаточный опыт в разработке и создании систем автоматического управления технологическими процессами.

Наше предприятие предлагает полный комплекс решения задач автоматизации в различных отраслях промышленности.

Турбокомпрессоры и нагнетатели:

- воздушные турбокомпрессорные агрегаты типа ТКА 80/9;
- компрессоры типа К 250-61-5 и ЦТК 275/9;
- моноблочные малорасходные нагнетатели типа Э 35-12 и Н 50-21-1;
- одноступенчатые нагнетатели воздуха и сернистого газа типа 400 -12 -2 и Э 1700-11-2М и т.д.;
- двухступенчатые нагнетатели типов ЦНВ 280/2.1, ЦНВ 800/1.6. ЦНВ 950/2.15;
- трехступенчатые нагнетатели типов ЦНВ 135/2, ЦНВ 200/3;
- двухступенчатые нагнетатели коксового газа типа 750-23-8;
- редукторные моноблочные двухступенчатые нагнетатели типа ЦНВ 160/1.4;
- высокооборотные моноблочные нагнетатели типов ЦНВ 100/1.8, ЦНВ 130/1.85.

Грузоподъемное оборудование:

- мостовые краны грузоподъемностью до 30 т;
- козловые краны грузоподъемностью до 20 т;
- кран–балки;
- литейные краны.

Металлургия:

- весовые бункеры;
- трубопрокатные агрегаты.

Нефтегазовая промышленность:

- газоочистительные сооружения;
- газоаналитические системы.

Энергетика:

- котельные;
- общестанционное оборудование;
- сетевые насосы;
- насосы для сточных вод.

Барабаны дробеметные:

Барабаны дробеметные периодического действия.
Барабаны очистные дробеметные непрерывного действия.

Камеры дробеметные:

Камера дробеметная периодического действия с подвесками.
Камеры дробеметные периодического действия с тележками.
Камеры очистные дробеметные непрерывного действия с подвесками.
Камера дробеметная универсальная.
Камеры очистные периодического действия с ручным управлением.

Установки дробеметные:

Установка для наклепа рессорных листов.
Установки дробеметные для очистки листового и профильного проката.
Установки дробеметной очистки наружной поверхности труб.
Установки дробеметные для наклепа пружин.
Установки дробеметные для очистки наружной поверхности газовых баллонов.
Установка дробеметной очистки насосных штанг.
Установка дробеметной очистки с подвеской.

Установки дробеструйные:

Дробеструйная установка модели 24612.
Установка дробеструйной очистки наружной поверхности пассажирских вагонов.

Дробеметные аппараты.

Установки вентиляционные пылеулавливающие.

Производство готовых металлоизделий:

Оборудование нефтегазового комплекса:

- Резервуары;
- Здания АЗС;
- Навесная группа;
- Прочая продукция.

Сегодня предприятием освоен выпуск оборудования для автомобильных заправочных станций, включающий в себя модульные здания и навесные группы, резервуарный парк.

Завод выпускает резервуары различной ёмкости и назначения с сопутствующим оборудованием.

В программе выпуска горизонтальные одно- и двустенные резервуары ёмкостью 25 и 50 куб. м. в монообъёмном исполнении и с раздельными ёмкостями, блок хранения топлива с соответствующим оборудованием.

Также освоен выпуск нефтеуловителей для очистки поверхностных сточных вод, степень очистки от нефтепродуктов и взвеси позволяет осуществлять сброс воды на рельеф или городской коллектор. Также производим вертикальные резервуары для хранения нефтепродуктов и определённых видов агрессивных жидкостей объёмом 100, 200 и 400 куб. м.

Все резервуары комплектуются узлами для наполнения, подключения линии рециркуляции паров, поплавковыми отсечными клапанами, предохранительными реверсивными пневмоклапанами, сливными муфтами и патрубками, огневыми предохранителями.

Имея большой промышленный потенциал и опыт, профессиональный коллектив, ОАО «Дальэнергомаш» оказывает предприятиям и организациям услуги промышленного характера. К ним относятся:

- изготовление нестандартизованного оборудования по каталогам, чертежам или образцам заказчика;
- изготовление всех типов металлоконструкций;
- изготовление метизов;
- производство резинотехнических изделий;
- выполнение прочих промышленных работ по заявкам заказчика.

Основные направления деятельности

Готовые металлоизделия:

- Декоративные световые опоры;
- Металлоконструкции;
- Прочая продукция.

Декоративные опоры (световые опоры) выпускаемые заводом «Дальэнергомаш» могут выпускаться в двух исполнениях: без нагрузки контактной сети и с нагрузкой контактной сети до 1200 кг.

У предприятия имеется большой опыт производства этих красивых и долговечных изделий. Сотни заводских декоративных опор установлены на центральных улицах города Хабаровска - столицы Хабаровского края и Дальневосточного Федерального округа.

Наша продукция украшает улицы имени Муравьева-Амурского, Карла Маркса, Ленина, Серышева, площадь Славы, площадь железнодорожного вокзала, бульвары города. По мнению хабаровчан, фонари удачно вписались в облик городских улиц, площадей и парков.

Завод готов предложить заказчикам изготовление декоративных опор с элементами художественного оформления по индивидуальным проектам. Данная продукция, помимо своего основного предназначения, способна украсить собой улицы, площади, парки и другие объекты любого города.

Производственные мощности завода позволяют осуществлять полный цикл работ по изготовлению данной продукции: начиная с проектно-конструкторских работ и литейного производства, в том числе художественного литья, заканчивая механической обработкой, окраской и сборкой. Сварные швы выполняются квалифицированными сварщиками и контролируются при помощи методов стандартного и рентгенологического контроля.

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована по международным стандартам ISO 9001.

Завод имеет большой опыт производства подобных изделий.

г. Хабаровск
ул. Шеронова

г. Хабаровск
ул. Амурский бульвар

г. Хабаровск

Маркетинговая деятельность

В наращивание объемов продаж предприятие основными факторами считает:

- Изменение структуры портфеля номенклатуры продукции - опережающая разработка и освоение новых видов продукции востребованных рынком;
- Повышение эффективности маркетинговых мероприятий;
- Создания новых и усиления существующих инструментов продвижения продукции;
- Развитие основных каналов дистрибьюции продукции, установление прочных партнерских отношений.

Повышение эффективности бизнеса достигается за счет:

- Оптимизации портфеля номенклатуры выпуска и продаж с ориентацией на более маржинальные виды продукции;
- Снижение операционных расходов (реинжиниринг операционных процессов, реструктуризация управленческой структуры, эффективное управление производством и складскими запасами).

В разработках новой продукции предприятие исходит из необходимости сокращения эксплуатационных затрат, повышения КПД оборудования, сокращение сроков производства, монтажа и пуско-наладочных работ.

Одним из важных факторов продвижения продукции является своевременная и эффективная реклама, нацеленная на конкретных потребителей.

В 2011г. предусмотрены следующие рекламные мероприятия:

- Размещение рекламных статей в печатных изданиях (Дальневосточный капитал, Газотурбинные технологии и др.).
- Выпуск диска с имиджевым каталогом предприятия на английском языке.
- Осуществление прямой почтовой рассылки, создание базы данных потребителей.
- Выпуск технического каталога в электронном виде, выпуск листовок для тягодутьевых машин и насосов.
- Выпуск каталога производственных возможностей по готовым металлоизделиям, продукции и услугам промхарактера.
- Продвижение сайта, увеличение присутствия ОАО "Дальэнергомаш" в Интернете за счет размещения на специализированных интернет-площадках, проведение исследований и мероприятий по комплексной оптимизации ресурса сайта ОАО «Дальэнергомаш».

Конкуренты

Учитывая специфику выпускаемого оборудования, конкурентов предприятия следует разделить на следующие группы:

- Производители турбинного оборудования, компрессоров, нагнетателей
- Производители тягодутьевого оборудования и вентиляторов.
- Производителей и поставщиков насосов
- Производители и поставщики очистного оборудования

Технологические турбины, компрессоры нагнетатели.

Учитывая тот факт, что технологические турбины и газоперекачивающие агрегаты это продукция длительного срока изготовления и эксплуатации, к конкурентам предприятия на краткосрочную и среднесрочную перспективу целесообразно отнести предприятия не только выпускающие данное оборудование, но и осуществляющие ремонт данного оборудования и выпуск запасных частей и принадлежностей к нему.

ОАО «Криворожский завод «Констар» г. Кривой Рог **(Украина)**
Открытое акционерное общество

«Криворожский турбинный завод «Констар» - один из лидеров машиностроительной промышленности Украины. Предприятием освоено проведение ряда модернизационных доработок и капитальных ремонтов газотурбинного оборудования, а также осуществление послепродажного обслуживания.

ОАО «Энергомаш» г. Чудово
Завод энергетического машиностроения ОАО «Энергомаш» был введен в эксплуатацию в 1981 году, как филиал ПО «Невский завод» (г. Санкт-Петербург) - хорошо известного в стране и за рубежом крупнейшего технологического комплекса, специализирующегося в области газо -, турбо – и компрессоростроения. С 1991 года ОАО «Энергомаш» имеет самостоятельный юридический статус.

Компания Samsung Techwin

Местоположение штаб-квартиры компании – Сеул, Корея, представительства: Хьюстон, США; Шанхай, Китай.

Компания Sansung Techwin производит Воздушные компрессоры высокого и низкого давления газотурбинные двигатели, в том числе и авиационные также производит их ремонт. Компания имеет собственные разработки компрессоров для систем сжижения природного газа, предлагает на рынок решения в области компрессорной техники для танкеров и терминалов сжиженного природного газа, плавучих платформ нефтедобычи, хранения погрузки и выгрузки сыпучих грузов, морских установок.

Выпускаемая продукция:

- Компрессоры высокого давления
  Компрессор серии SM1000- SM8000
  Компрессор серии TM – 100% безмасляный компрессор

- Компрессоры низкого давления (воздуходувки) серии SL для предприятий прецизионной электроники, биотехнологий, для транспортировки

порошкообразных веществ и воздухоразделении и т. д.

- Перекачивающий компрессор, одноступенчатый, серии HD (для тяжелых условий работы)

Компания имеет сертификаты ГОСТ-Р, UL, ISO 14001, ISO 9001.

ОАО «Компрессорный комплекс» г. Санкт Петербург

Основное направление деятельности это производство нагнетателей природного газа Н-235, Н-398.

На сегодняшний день предприятие имеет в своём арсенале 64 разработки центробежных компрессорных машин мощностью от 4 до 25МВт. и степенью сжатия от 1,23 до 3,0. Для газотранспортной системы.

На предприятии внедрена система контроля качества, подтвержденная сертификатом соответствия. Выпускаемое оборудование имеет сертификаты соответствия. Основной заказчик предприятия газотранспортные подразделения ОАО «Газпром»

Atlas Copco

Atlas Copco – один из крупнейших в мире поставщиков промышленных технологий. Основанная еще в 1873 году, компания Atlas Copco Group - это международная промышленная группа со штаб-квартирой в Стокгольме, Швеция.

Компании группы **Atlas Copco** занимаются разработкой и производством промышленных инструментов, компрессорного оборудования для работы со сжатым воздухом, горно-шахтного и строительного оборудования, сборочных систем, обеспечивают соответствующее сервисное обслуживание и предлагают услуги аренды оборудования. Продукция продается и сдается в аренду под различными торговыми марками через всемирную торговую и сервисную сеть в 150 странах, причем половина оборудования обслуживается торговыми предприятиями, полностью или частично принадлежащими компании.

Группа осуществляет свою деятельность через несколько подразделений, образующих три коммерческих сектора: Compressor Technique (Компрессорное оборудование), Construction and Mining Technique (Горно-шахтное и строительное и оборудование) и Industrial Technique (Промышленный инструмент). **Концепция деятельности Atlas Copco -** быть лидером в каждом из этих направлений деятельности.

Компания **Atlas Copco** имеет представительство в г. Хабаровске

ООО «Уралэнергомаш» г. Челябинск

Компания ООО «Уралэнергомаш» производит поставку, ремонт и модернизации компрессорного и турбинного оборудования, в том числе и систем автоматического управления.

Тягодутьевые машины и вентиляторы

ООО «Концерн «Медведь» г. Кострома

Концерн МЕДВЕДЬ - это крупный производитель полного спектра вентиляционно-отопительного и энергосберегающего оборудования. Европейский уровень качества продукции, короткие сроки производства и поставки и разумные цены, соответствующие уровню

производимого оборудования.

ОАО «Крюковский вентиляторный завод». Московская область, Чеховский район, поселок Крюково

ОАО «Крюковский вентиляторный завод» на протяжении 65 лет является крупным производителем вентиляционного оборудования.

ЗАО Вентиляторный завод «КОМВЕН» г. Иркутск
Предприятие специализируется на производстве осевых и радиальных промышленных вентиляторов различного назначения всех типоразмеров низкого, среднего и высокого давления для различных сред и температур в общепромышленном, коррозионностойком и во взрывозащищенном исполнении.

Новосибирский энергомашиностроительный завод «Тайра» г. Новосибирск
Предприятие является специализированным заводом по выпуску вентиляторов и вентиляционного оборудования тягодутьевых машин.

ОАО «Бийский котельный завод» г. Бийск
Предприятие представляет собой производство полного цикла оборудования для теплоэнергетики (котлы, дымососы, арматура и т.д.) и позиционирует себя как одного из крупнейших производителей вентиляторов и дымососов. Серийное производство ведётся с 1943 года.

«Энергомаш» - группа предприятий энергетического машиностроения
Представляет собой производственно-инжиниринговую группу.

ГУП «Дауыл» Уфа. ГУП «Дауыл», одно из старейших организаций в отрасли машиностроения и металлообработки. ГУП «Дауыл» остается одним из лидеров среди предприятий промышленного комплекса уголовно-исполнительной системы Минюста РФ. В настоящее время ГУП «Дауыл» учреждения УЕ393/4 (колония №9 ГУФСИН РФ) - это современное производство вентиляторов в России, поставляющее гостированнное вентиляционное оборудование для использования на промышленных предприятиях.

Очистное оборудование

Объективно сложившийся к настоящему времени спрос на рынке дробеметного и дробеструйного оборудования сформировал три самодостаточные, практически не конкурирующие между собой группы мировых производителей такого оборудования:

1. Достаточно молодые компании (не старше 10 ÷ 15 лет), не имеющие достаточного опыта в производстве и не имеющие широко развитой международной торговой сети.
Такие компании специализируются на копировании технических решений более опытных производителей. Оборудование таких компаний достаточно добротно, хотя очень часто морально устаревшее, но зато имеет самые низкие цены.

К таким производителям можно отнести:

GETRASUR (Польша), BCP(Канада), TALLERES ALJU (Испания), NICOLIS (Швейцария), HITZAUR PARTILA(Финляндия),SNMO (Франция), EBE (Нидерланды).

2. Традиционные производители, в течение длительного времени работающие на мировом рынке дробеметного оборудования, имеющие

свои традиции, достижения и узнаваемые большинством покупателей. Оборудование таких компаний имеет более высокий уровень цен, традиционный сервис и традиционных потребителей.

К этим производителям относятся:

P A N G B O R N (C Ш A) , ROSLER(Германия),PANGBORN EUROPE (Италия), CARLO BANFI LA NUOVA TEHNOBLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), CARLO BANFI (Италия), LA NUOVA TEHNOBLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия) , VAPOR BLAST (Италия), COGEIM (Италия), TOSCA (Италия), OMSG (Италия), WHEELABRATOR SISSON LEHNANN (Франция), WHEELABRATOR TILGMAN (Великобритания), VACU-BLAST INTERNATIONAL(Великобритания) , USF SURFACE PREPARATION GROUP (США), SINTO KOGIO(Япония)

3. Производители элитного оборудования. Компании, построившие свою работу на базе глубоких научно-технических исследований и производящих оборудование на самых современных станках, по самым современным технологиям. Цены на это оборудование самые высокие в мире, так же как и прибыль от реализации. Клиентами являются оборонные, автомобильные корпорации и другие крупные состоятельные потребители, глубоко изучившие состояние рынка дробеметного оборудования.

К этим производителям относятся:

GEORG FICHER DISA AG(Швейцария), STRAALTECHNIEK INTERNATIONAL - (Германия), RUTTEN (Бельгия).

Следует отметить, что представители групп конкурируют внутри своих групп, но конкуренция между группами отсутствует, что признают и сами компании. Это три «ниши» имеющие свой спрос и свои предложения на рынке дробеметного оборудования.

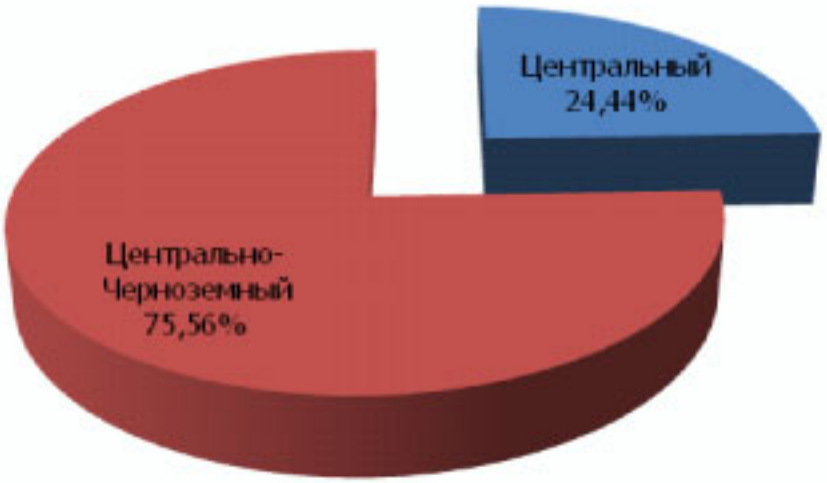
Филиал «Завод Амурлитмаш» традиционно относится ко второй группе.

Основные потребители и регионы

Распределение основных потребителей по отраслям промышленности сложилось следующим образом

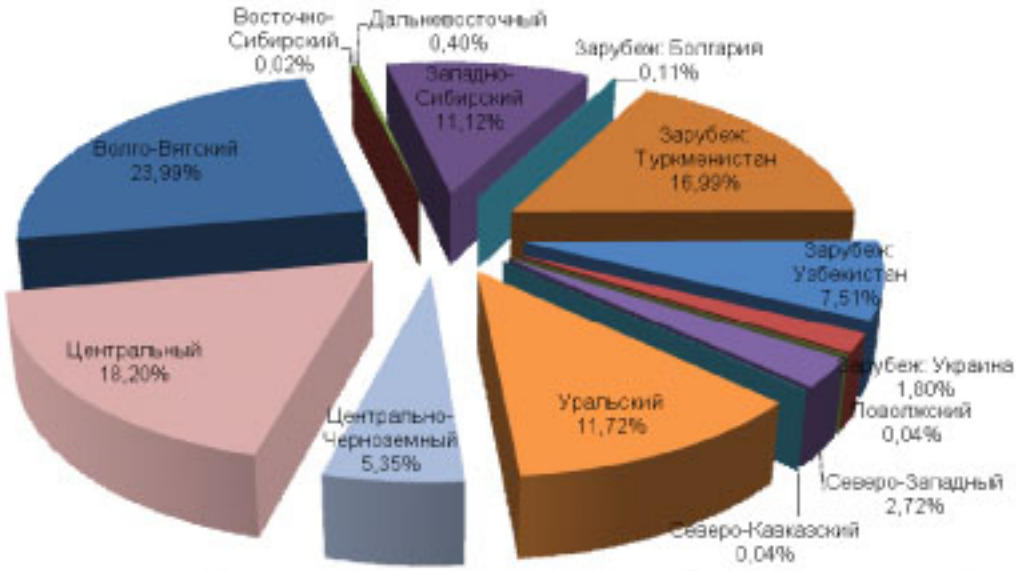
Основными потребителями продукции энергетического машиностроения ОАО «Дальэнергомаш» и основными регионами по данным анализа продаж продукции предприятия за последние шесть лет являются:

По газовым турбинам (ГТ) – Центрально-Черноземный регион (75,56%) – ОАО «Минудобрения», Россошь; Центральный регион (24,44%) – ОАО «Дорогобуж»;



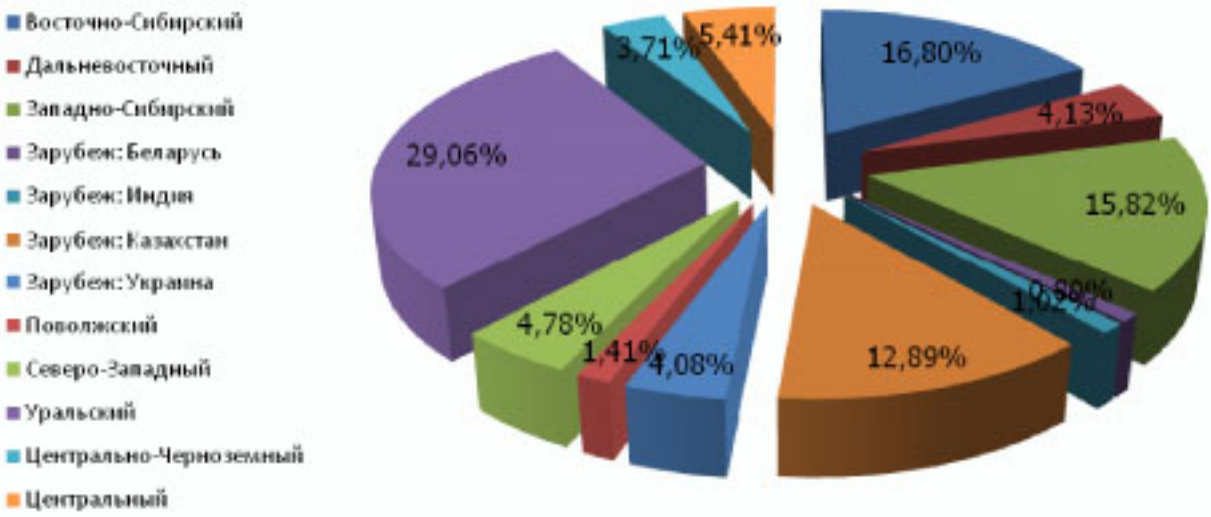
Доли продаж газовых турбин ОАО «Дальэнергомаш» по региону отгрузки за период 2004-2010 г.

По запасным частям к ГТ – Волго-Вятский регион (25%) – Кирово-Чепецкий завод минеральных удобрений, Центральный регион (19%) – НАК «Азот», ООО «Газэнергосервис», ОАО «Дорогобуж», Зарубежье (18%) – ПО «МарыАзот», Туркменистан, Ферганаазот, Узбекистан.



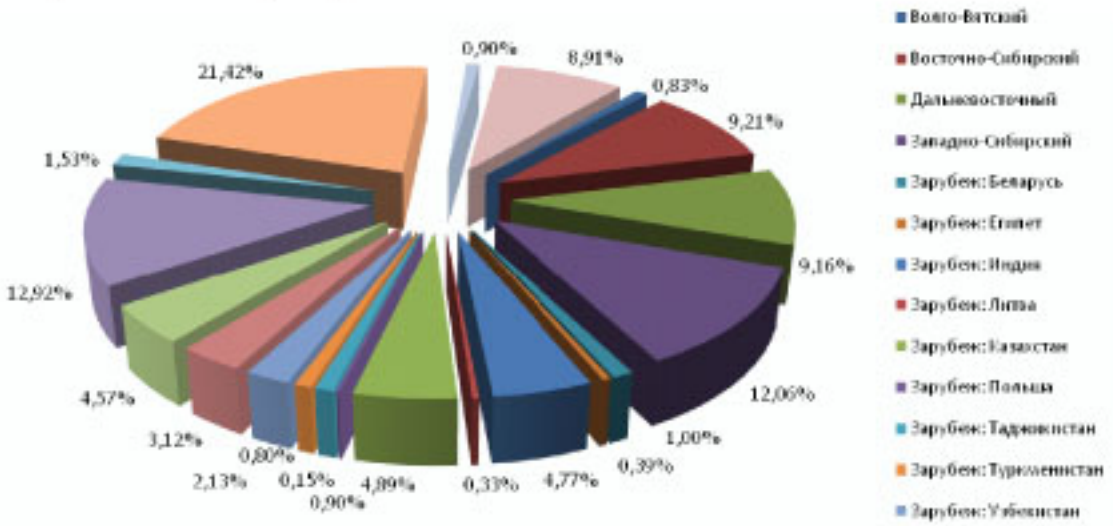
Доли продаж запасных частей к газовым турбинам ОАО «Дальэнергомаш» по региону отгрузки за период 2004-2010 г.

По центробежным компрессорным машинам (ЦКМ) – Уральский регион (29,06%): ОАО «Магнитогорский меткомбинат», ОАО «Медногорский медно-серный комбинат», ОАО «Мечел», ОАО «Святогор», Соликамский магниевый завод; Восточно-Сибирский регион (16,8%): ОАО «СУАЛ» (Сибирско-Уральский алюминий), ОАО «ГМК Норильский никель»; Казахстан: (12,89%): ОАО «Казцинк», Западно-Сибирский регион (15,82%): ОАО «КемеровоКокс».



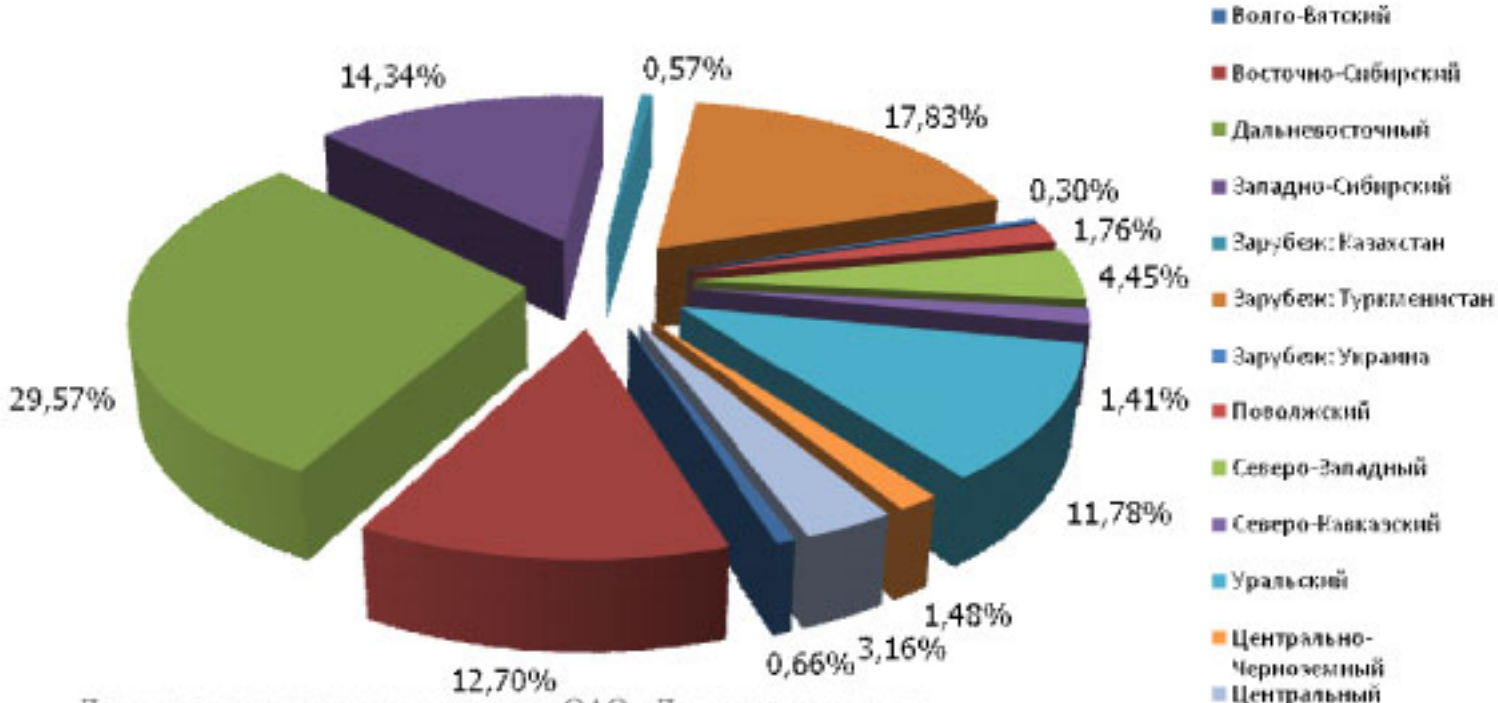
Доли продаж центробежных компрессорных машин ОАО «Дальэнергомаш» по регионам отгрузки за период 2004-2010 г.

По запасным частям к ЦКМ – Уральский регион (21,42%): ООО «Электромашсервис», ОАО «Нижнетагильский металлургический комбинат», Западно-Сибирский регион (12,06%): ОАО «Алтайкокс», Омскводоканал, КОМБО ИНВЕСТ; Северо-Западный регион (12,92%): ОАО «Бокситогорский глинозем», ОАО «Русал Бокситогорск», БазэлЦемент Пикалево; Восточно-Сибирский регион (9,21%): ООО «Бизнес-Потенциал», ООО «Техпродукт», «Союзметаллресурс».



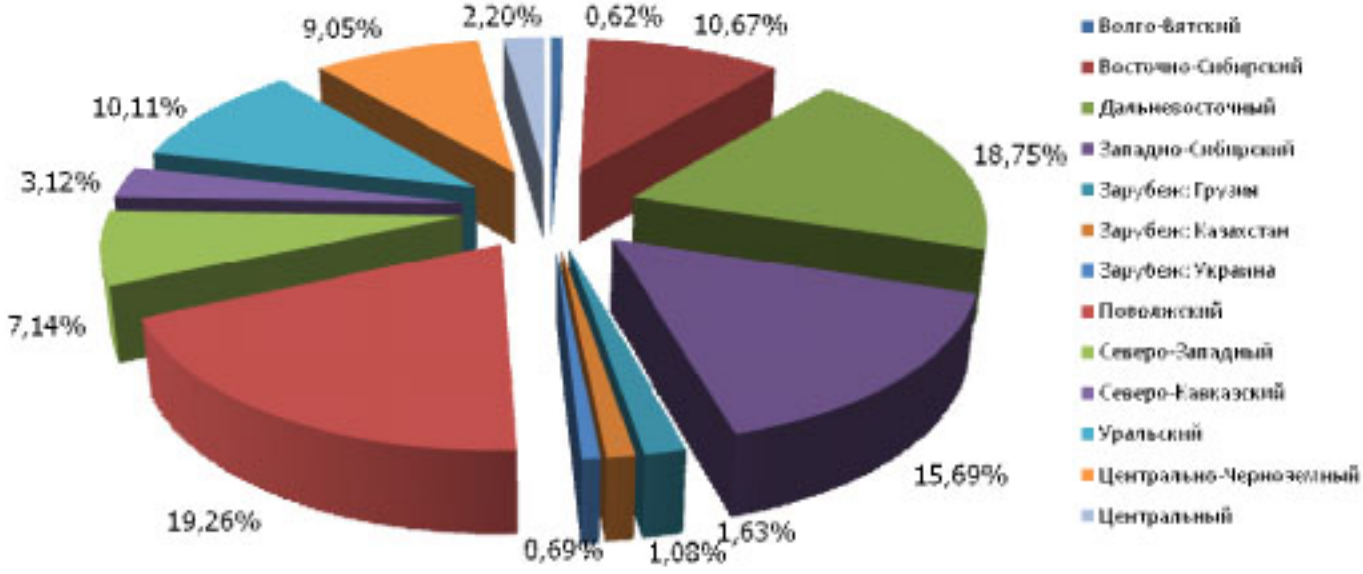
Доли продаж запасных частей к центробежным компрессорным машинам ОАО «Дальэнергомаш» по регионам отгрузки за период 2004-2010 г.

По тягодутьевым машинам и насосам (ТДМ) – Дальневосточный регион (29,57%): ЧП Бизимов В.Г., ООО «ПромТех», ООО «Дальэнергооборудование», «Теплосервис»; Туркменистан (17,83%), Западно-Сибирский регион (14,34%): ООО «СтройИнвестком», ООО «Акватерм», ФГУП «Сибирский химический комбинат», «Пантеон»; Восточно-Сибирский регион (12,7%): ОАО «Красноярский алюминий», ООО «Мегадат», Уральский регион (11,78%) – ОАО «Евразхолдинг», ОАО «ММК»;



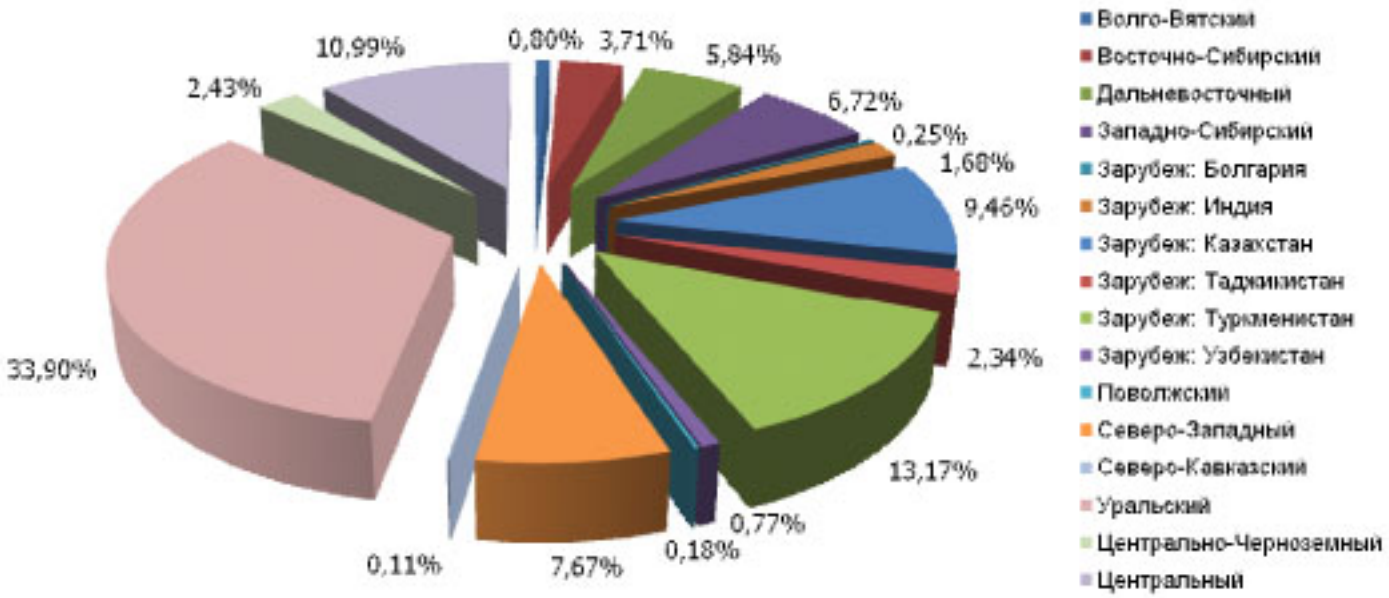
Доли продаж тягодутьевых машин ОАО «Дальэнергомаш» по регионам отгрузки за период 2004-2010 г.

По запасным частям к ТДМ – Поволжский регион (19,26%): ООО «Элекс», ООО «Юником», ОАО «Нефтехиммонтаж»; Дальний Восток (18,75%): ОАО «Базалит-ДВ», ОАО «Энергомашкорпорация», Уссурийское МУПТС, Сахалинэнерго; Западно-Сибирский регион (15,69%): Сибирская энергетическая компания, ООО «Энергомаш», г. Барнаул; Восточно-Сибирский регион (10,67%): Территориальная генерирующая компания №14.



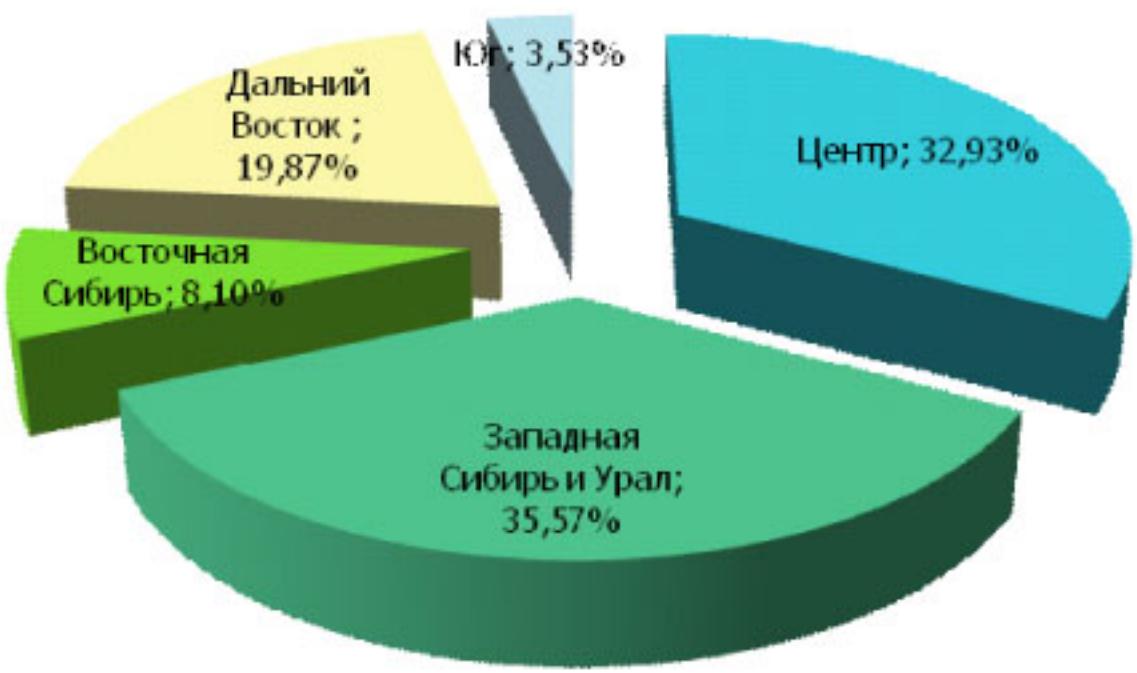
Доли продаж запасных частей тягодутьевым машинам ОАО «Дальэнергомаш» по регионам отгрузки за период 2004-2010 г.

В 2010г. основными потребителями продукции энергетического машиностроения были предприятия следующих регионов: по ЦКМ – ОАО «Кокс» г. Кемерово Западно-Сибирского региона, ОАО «АК ВНЗМ» Уральского региона, по запчастям к ЦКМ – ОАО «Омсктехуглерод» Западно-Сибирского региона, ОАО «Русал Бокситогорск» Северо-Западного региона, ООО «Энерготурбосервис», ООО «ТоксСофт-14», ЗАО ПТК ВЕЛД Центрального региона, Высокогорский ГОК Уральского региона, а также Казахстан, Индия; по запчастям к ГТ – ОАО «Акрон» Северо-Западного региона, «Мелеузовские минеральные удобрения» Уральского региона, ОАО «Минудобрения» Центрально-Черноземного региона; по ТДМ – Соликамский магниевый завод Уральского региона, УМУПТС г. Уссурийска Дальнего Востока, Туркменистан; по запчастям к ТДМ – ОАО ДГК, ОАО «Базалит ДВ» Дальневосточного региона, ООО «АДК», г. Барнаул, ОАО «Кузбасэнерго» Западно-Сибирского региона, ООО «Буруктальский никелевый завод» Уральского региона; по насосам – ООО «Электродвигатель НК» Западно-Сибирского региона.



Реализация продукции энергетического машиностроения ОАО «Дальэнергомаш» по регионам в 2004-2010 г.

По очистному оборудованию – Западно-Сибирский регион (35,57%), Центральный регион (32,93%), Дальневосточный регион (19,87%), Восточно-Сибирский регион (8,1%), Юг –(3,53%).

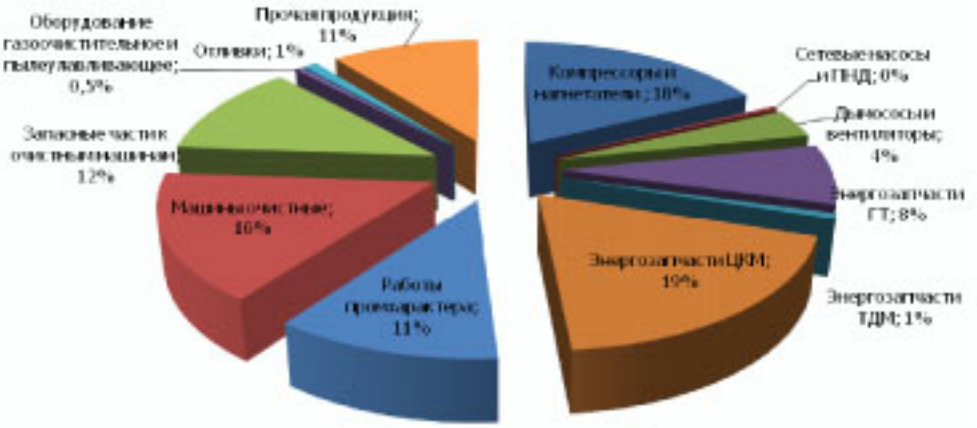


Реализация очистного оборудования ОАО «Дальэнергомаш» по регионам в 2007-2010 гг.

Производство и реализация продукции

За 2010 год ОАО «Дальэнергомаш» изготовлено товарной продукции на 592,4 млн. руб.

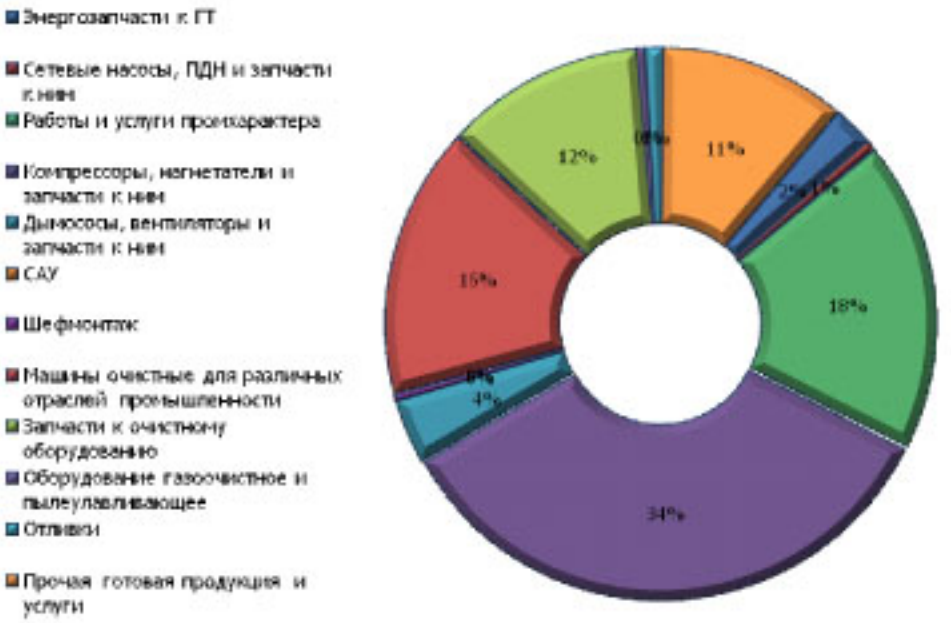
Структура производства основной продукции за 2010 г.



Основную долю произведенной продукции за 2010 год составляют энергозапчасти – 160,1 млн. руб.(28 %), компрессоры и нагнетатели – 105,1 млн. руб. (18%), машины очистные 95,5 млн. руб. (16%), готовые металлические изделия 66,1 млн. руб. (11 %), запасные части к машинам очистным – 70 млн. руб. (12%)

За 2010 год объем реализованной основной продукции ОАО «Дальэнергомаш» составил 595,1 млн. руб.

Структура реализации продукции за 2010 год

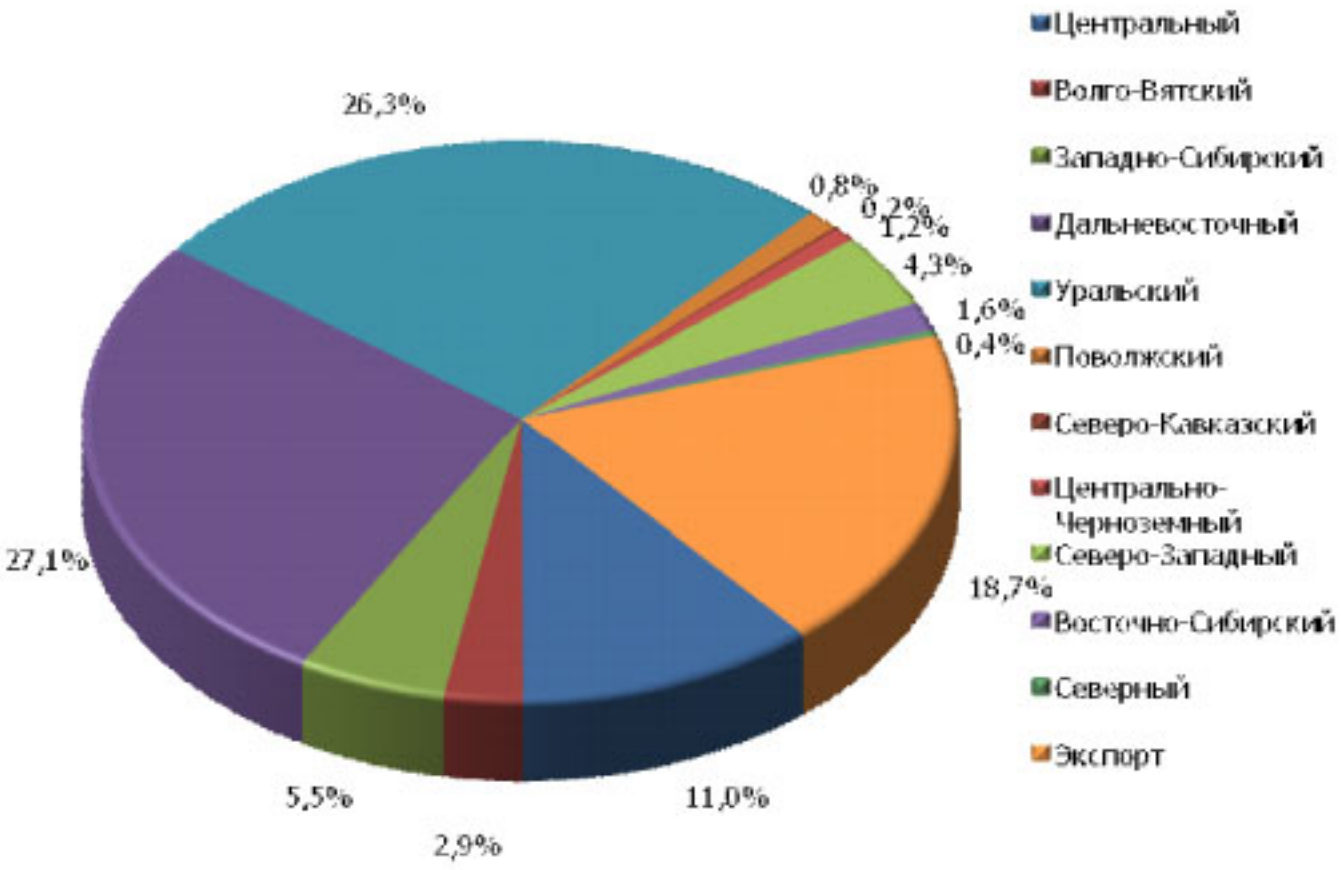


Основную долю отгрузки составляют компрессоры и нагнетатели (34%), а так же работы и услуги по не стандартной продукции (18%).

Производство и реализация продукции

Реализация готовой продукции по регионам за 2010 год

Доля экспорта в 2010 году в общем объеме реализации основной продукции ОАО «Дальэнергомаш» составила 18,8 % (111,3 млн. руб.).
Зарубежными заказчиками стали Узбекистан, Казахстан, Украина, Индия, Туркмения, Беларусь, Великобритания, Таджикистан, Болгария



Большая часть продукции ОАО «Дальэнергомаш» реализуется на внутреннем рынке, однако ведется работа по реализации продукции и на внешних рынках.

Развитие производства

Основной концепцией развития завода является создание производства, оснащенного передовым высокопроизводительным обрабатывающим и сборочным оборудованием, высококвалифицированными ИТР, с глубокой интеграцией автоматизированной системы управления и непрерывными «лин» преобразованиями.

Для реализации обозначенных задач разработан «План технического развития ОАО «Дальэнергомаш» на 2009-2012 гг.», в котором приведен детальный механизм развития предприятия в ближайшие годы.

Выполнены работы, связанные с механизацией производственных процессов; проведено техническое перевооружение (освобождение излишних производственных площадей, перебазировка оборудования); проведено внедрение тепло-, энергосберегающих мероприятий.

Перспективные проекты и разработки

На сегодняшний день на предприятии реализуются ряд инвестиционных проектов, объединённых одной целью это разработка и выпуск эффективного генерирующего оборудования, использующего как традиционные виды энергоносителей, так и альтернативные, и развитие основной продукции завода: газовых нагнетателей, компрессоров нагнетателей воздуха и газовых технологических турбин.

Данные программы реализуются в двух направления - развитие собственного НИОКР и модернизация производственных мощностей.

Разработка новой продукции и развитие НИОКР.

На сегодняшний день на предприятии завершено проектирование, изготовлен и испытан опытный образец агрегата с нагнетателем центробежным (АНЦ 200(100)/1,6 LS) на основе высокооборотного двигателя. Нагнетатель успешно прошел испытания подтвердил проектные характеристики и был поставлен заказчику.

В настоящее время на предприятии

продолжается работа по проектированию газовой технологической турбины ГТТ – 9 для предприятий химической промышленности. Данная технологическая турбина заменит устаревшую турбину ГТТ – 3М в линиях по производству азотной кислоты. Поведена техническая экспертиза в Центральном институте авиационного моторостроения им. П.И. Баранова. В настоящее время проектная документация дорабатывается ОГК предприятия.

В августе 2010 года предприятием был заключен контракт на проектирование и производство турбодетандерной установки мощностью 1 МВт. и производительностью свыше 7 млн. кВт*час электрической энергии в год. Выпуск первого промышленного образца запланирован на конец 2012 года. Установки будут поставляться с страны Западной Европы.

Партнером в этом проекте выступает Испанская компания ALVARES RENOVABLES, SL основной вид деятельности которой, является продвижение и управление проектами в области использования альтернативных источников энергии. ALVARES RENOVABLES, SL входит в состав одного из крупнейших европейских холдингов ACS (ACTIVIDADES de CONSTUCCION e SERVICIOS) развивающих направление использования не ископаемых энергоносителей. Сегодня в управлении компании находятся тепловые солнечные, и ветровые электрические станции, суммарной тепловой мощностью около 200 МВт. и свыше 1 ГВт. электрической мощности.

Инвестиционные проекты предприятия по освоению новых видов продукции и создания новых производств.

На сегодняшний день на предприятии разработана и внедрена технология нанесения защитных покрытий на лопатки технологических турбин с учётом условий эксплуатации и свойств газовой среды. Изготовлен первый промышленный образец (ротор турбины ГТТ - 12) и отгружен заказчику. Ведутся дальнейшие исследования по расширению гаммы защитных покрытий для деталей и компонентов газовых турбин.

Применение технологии наноструктурированных покрытий, позволяет увеличить ресурс лопаток турбин в 2 раза. Данное производство позволит обеспечить собственные потребности в лопатках, а так же часть потребностей внутреннего и внешнего рынков.

Проект нашел поддержку в ОАО «Роснанотех» и его реализация планируется при финансовом участии корпорации.

Модернизация производственных мощностей предприятия.

Для производства новых видов продукции на предприятии планируется создание ряда специализированных производств, реализующих современные технологии литья, сварки и нанесения защитных нанопленочных покрытий, электроэрозионная обработка, лопаточное производство.

Серьезным образом будут модернизированы следующие виды производств: механическая и термическая обработка металлов, механосборочное производство.

1. В настоящее время для снижения производственных расходов и оптимизации сроков изготовления продукции предприятия, реализуется проект по модернизации литейного и кузнечнопрессового производства завода «Амурлитмаш» с целью производства отливок весом до 5 тонн с предварительной механической обработкой и изготовления

поковок валов длиной до 3000 мм и весом до 500 кг.

2. Концентрация производства части традиционной продукции ОАО «Дальэнергомаш» на производственных площадях завода «Амурлитмаш». Путем перебазировки части оборудования с одновременной модернизацией. Целью проекта является высвобождение производственных площадей ОАО «Дальэнергомаш» под выпуск новых видов продукции.

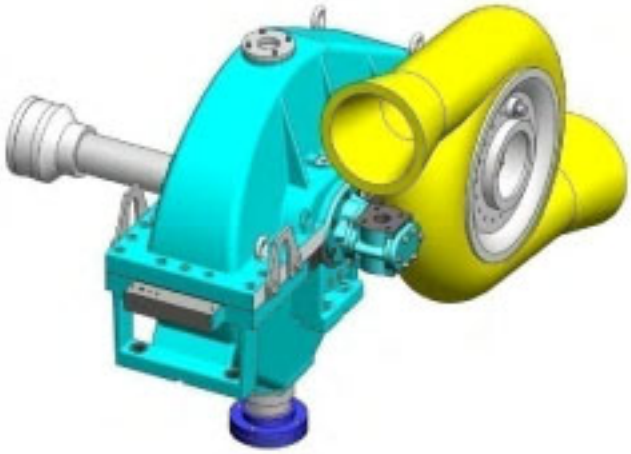
Строительство завода по выпуску газовых турбин в городе Хабаровске.

В рамках проекта планируется выпуск газовых турбин мощностью 65, 110, 160, 270 МВт в г. Хабаровске, которые используются как основное оборудование для генерации тепловой и электрической энергии.

Реализация проекта строительства завода позволит создать высокотехнологичное производство газовых турбин с высокими показателями эффективности, что коррелируется с задачами, стоящими перед российской энергетикой и экономикой России в целом. Будет создано одно из самых современных предприятий по выпуску газовых турбин.

Реализация проекта и создание в его рамках научно-исследовательского центра конструкторско-технологической подготовки производства станет серьёзным стимулом для развития в стране технологий проектирования и производства газотурбинных двигателей для наземного использования на объектах энергетики и топливно-энергетического комплекса России. Будет дан мощный импульс развития тяжёлой промышленности Дальнего востока, укреплению промышленного потенциала города Хабаровск. Хабаровский край получит 1812 высокооплачиваемых рабочих мест. Реализация проекта позволит сделать серьёзные шаги по закреплению населения на Дальнем Востоке России и повышению его жизненного уровня.

Финансовая модель проекта показывает, что проект эффективный, окупается за 6,2 лет, приносит прибыль.



Управление качеством

Основными целями в области качества являются:

Выпуск продукции высокого качества, отвечающей требованиям нормативно-технической документации, обеспечивающей функциональные свойства, эксплуатационные характеристики, безопасность и надежность.

Выпуск продукции в соответствии с требованиями и запросами потребителей.

Повышение конкурентоспособности продукции при помощи изучения динамики потребности.

Постоянное улучшение качества продукции в соответствии с изменяющимися требованиями и запросами потребителей.

Постоянное повышение продаж продукции.

Постоянное повышение квалификации персонала.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Открытого акционерного общества "Дальневосточный завод энергетического машиностроения"

ИСО 9001:2008

Основные задачи в достижении поставленных целей:

- обеспечение и совершенствование основных качественных характеристик продукции, повышающих конкурентоспособность;
- непрерывное развитие средств производства;
- обеспечение результативного функционирования системы менеджмента качества;
- улучшение организационных структур и методов, повышающих ответственность за качество на всех стадиях производственного процесса.

Пути решения поставленных задач:

- систематический анализ качественных характеристик на всех стадиях жизненного цикла продукции;
- поиск новых современных разработок, использование в производстве современных материалов и комплектующих изделий;
- непрерывное совершенствование системы менеджмента качества на базе международных стандартов ИСО серии 9000; непрерывное повышение уровня знаний и профессиональной квалификации работников предприятия;
- установление персональной ответственности и полномочий в области качества руководителей всех уровней и каждого работника на своем рабочем месте.

Менеджмент качества

Каждый работник ОАО «Дальэнергомаш» несет ответственность за качество выпускаемой продукции в пределах выполнения своих функциональных обязанностей.

Каждый работник предприятия понимает и помнит, что работать качественно выгодно, брак обходится очень дорого.

Соответствие детали, сборочного узла и изделия в целом конструкторской и технологической документации – дело чести каждого участника технологической цепочки.

Нет работников главных и второстепенных, все равные партнеры в общем деле.

Каждый работник несет ответственность за осуществление работы как одна команда и создание благоприятной рабочей обстановки, обеспечивающей непрерывное улучшение качества.

Генеральный директор несет ответственность за реализацию данной политики в области менеджмента качества, а директора и руководители структурных подразделений являются её проводниками в жизнь.

Средством реализации политики в области качества является система менеджмента качества предприятия, функционирующая в соответствии с требованиями МС ИСО 9001:2008.

14 июля 2009г. предприятие получило сертификат соответствия системы менеджмента качества ИСО 9001:2008 №09.556.026. Сертификат был выдан ассоциацией по сертификации «Русский регистр».

Сертификация системы менеджмента качества в условиях рыночной экономики дает потребителю гарантию высокого качества продукции на всех ее стадиях жизненного цикла. Сертификат IQNet международного образца признается в 36 странах мира.

Ежегодно в целях постоянного улучшения деятельности предприятия разрабатывается план организационно-технических мероприятий по повышению качества продукции, в котором задействованы подразделения завода, участвующие непосредственно в изготовлении и выпуске продукции.

На предприятии продукция проходит стендовые испытания с оформлением соответствующих актов и протоколов.

В организации осуществляется входной контроль. Ведущий инженер по входному контролю принимает продукцию согласно перечню, разработанному отделом главного конструктора и техническим отделом.

На предприятии осуществляется оценка и выбор поставщиков с целью исключения поставки некачественного сырья, материалов и комплектующих изделий.

Ежегодно разрабатывается и управляется программа проведения внутренних проверок системы менеджмента качества на предприятии.

Ежегодно разрабатывается и выполняется план актуализации стандартов предприятия по системе менеджмента качества.

Управление персоналом

Кадровая политика – одна из главных задач предприятия и опирается на непрерывное внутрипроизводственное развитие персонала с учетом вертикального его роста, создание резерва на замещение руководящих должностей и всестороннего творческого и профессионального развития сотрудников предприятия, освоение новых и вторых профессий.

Цель кадровой политики - обеспечение оптимального баланса процессов обновления и сохранения численного и качественного состава кадров в его развитии в соответствии с потребностями завода, требованиями законодательства и состоянием рынка труда.

Целями кадровой политики ОАО «Дальэнергомаш» являются:

- сохранение и развитие персонала предприятия;
- улучшение качества менеджмента всех уровней;
- оптимизация численности персонала предприятия на основе выводов экономического анализа использования человеческих ресурсов;
- высокая результативность труда работников предприятия;
- удовлетворенность работников предприятия своей профессиональной деятельностью;
- взаимопонимание руководителей и сотрудников предприятия;
- работа каждого сотрудника для достижения всеобщих целей развития предприятия;
- обеспечение стабильного положения предприятия и его работников в будущем.

Одна из важнейших целей предприятия в области управления персоналом — повышение личной заинтересованности каждого сотрудника в достижении наилучших результатов.

Примером непрерывного совершенствования системы мотивации сотрудников является внедрение в 2010 году в ОАО «Дальэнергомаш» новой системы оплаты труда, которая значительно повышает уровень мотивации персонала, активно вовлекает работников в решение главных задач предприятия – выпуск продукции в установленные договорами сроки и с высоким качеством.

Так же на предприятии разработаны и действуют Положения по премированию учеников, молодых рабочих, рабочих, обучающихся 2-м профессиям и наставников с целью поощрения учеников и стимулирования материальной заинтересованности кадровых рабочих в передаче своего опыта и знаний молодым.

В 2010 году 10 работников завода получили вторую профессию и повысили квалификацию. Прошли обучение 11 учеников по профессиям токарь-расточник, токарь-карусельщик, слесарь механосборочных работ, сверловщик, оператор станков программным управлением.

Уже не первый год ОАО "Дальэнергомаш" принимает участие в реализации Государственной программы по снижению напряженности на рынке труда Хабаровского края "Стажировка молодых специалистов, с целью приобретения профессиональных навыков."

За 2010 год на предприятии прошли стажировку 23 выпускника высших и средних учебных заведений по следующим специальностям: бухгалтер, экономист, инженер-конструктор, делопроизводитель, специалист отдела управления персоналом.

Положительные моменты программы очевидны: стажировка - это первая ступень карьерной лестницы молодого специалиста, общение в коллективе настоящих профессионалов, приобретение практических навыков, официальное трудоустройство, взгляд на профессию изнутри.

Молодые специалисты для нас - это возможность пополнить команду новыми людьми, ориентированными на карьерный рост, способными впитывать бизнес культуру компании и реализовывать свой потенциал.

Обучение и развитие персонала

Целью организации обучения на заводе является обучение и развитие сотрудников в соответствии с задачами, которые ставятся перед предприятием.

Своевременное совершенствование персонала предполагает различные формы обучения и развития, которые можно разделить на две основные группы: внешнее (корпоративное) и внутреннее (обязательное) обучение.

Обязательное обучение – обучение, без которого сотруднику невозможно выполнять свои должностные обязанности (обучение или подтверждение квалификационного разряда в соответствии с требованиями охраны труда на рабочем месте).

Особое внимание обращается на освоение вторых (смежных) профессий.

В настоящее время на предприятии работают 17 работников обученных 2-м профессиям - таким как сборщик-клёпальщик, оператор станков ПУ, зуборезчик, обрубщик, слесарь механосборочных работ, электросварщик, что позволяет загрузить рабочих достаточным объемом работ, обеспечить им хороший заработок, повысить производительность труда.

Корпоративное обучение – обучение сотрудников, проводимое на тренингах или семинарах, организованных с помощью внешних компаний.

Корпоративное обучение способствует повышению уровня профессиональной подготовки специалистов.

Уровень профессиональной подготовки специалистов ОАО «Дальэнергомаш» высок.

Среди руководителей высшего и среднего звена все имеют высшее образование, некоторые получают или уже получили второе высшее, заканчивают или уже закончили аспирантуру.

Среди ИТР 63% имеют высшее образование.

Рабочие - преимущественно лица со средним (полным) общим образованием (50,8%), есть лица, имеющие среднетехническое, специальное образование, а также высшее.

Руководство завода постоянно проводит работу по повышению профессиональных навыков своих сотрудников.

Так 14 руководителей предприятия прошли подготовку по Президентской программе, являющейся одной из самых престижных в России учебных программ повышения квалификации для управленцев.

В соответствии с Государственным планом по рекомендациям субъектов Российской Федерации ежегодно по Президентской программе проходят подготовку в российских образовательных учреждениях более 5 тысяч молодых

Программа направлена на профессиональную переподготовку специалистов в сфере менеджмента, менеджмента персонала, маркетинга, финансов и кредита, а также подготовку руководителей инновационных проектов.

В конце 2011 года начнут обучение по данной Программе еще 8 руководителей предприятия.

Руководство завода понимает, что обучение, повышение квалификации и переподготовка (переквалификация) сотрудников является одним из важнейших способов достижения конкурентных преимуществ на рынке.

Социальная деятельность

Социальная политика предприятия в 2010 году ориентирована на:

- обеспечение безопасных условий труда и высокий уровень социально-бытовых условий на производстве;
- формирование благоприятного социально психологического климата на предприятии;
- адаптацию и закрепление молодежи на предприятии;
- обучение, повышение квалификации и переквалификации;
- обеспечениесоциальнойзащищенности персонала предприятия.

Социальные отношения между работником и работодателем способствуют достижению самореализации, самооценки удовлетворенности трудом и достижению результатов.

Социальные мероприятия, проводимые в целях морального и материального стимулирования работников на предприятии следующие:

- проведение мероприятий, направленных на адаптацию молодых специалистов в коллективе.
- повышение профессионального уровня сотрудников (участие в тренингах, семинарах);
- оплата высшего профессионального обучения молодым перспективным кадрам;
- оплата наставникам за работу с учениками;
- выплата премий (премии за высокие достижения в труде, за инициативу, проявленную в ходе выполнения профессиональных обязанностей);
- проведение корпоративных мероприятий направленных на сплочение и сближение коллектива;
- оплата (частичная компенсация) питания в столовой предприятия;
- предоставление общежития сотрудникам предприятия;
- поощрение работников в связи с их юбилейными датами;
- оказание материальной помощи на погребение работников и их родственников;
- проведение спортивных мероприятий;
- проведение конкурсов: «Лучший по профессии».

Реализуя программу социальных мероприятий, предприятие формирует имидж и репутацию перед сотрудниками, что позволяет привлекать профессиональные кадры, снизить текучесть кадров, повысить лояльность персонала, повысить мотивацию сотрудников, укрепить командный состав.

Организация активно поддерживает бывших работников завода. Действует Совет ветеранов, в котором состоят более 900 пенсионеров завода.

Ветеранская организация предприятия является общественной организацией, существующей на средства, выделяемые ежемесячно ОАО «Дальэнергомаш».

Регулярно проводятся встречи Совета ветеранов с приглашением руководителей завода.

Совету ветеранов выделено служебное помещение, оказывается материальная помощь, организована подписка на печатные издания, а при необходимости возникающие вопросы решаются на уровне руководства завода.

Охрана труда

Общество уделяет большое внимание исполнению мероприятий по охране труда, в частности во исполнение своих обязательств по разделу Коллективного договора «Охрана труда, здоровья и социальные льготы».

На ОАО «Дальэнергомаш» действуют общепринятые в промышленности высокие требования к состоянию здоровья персонала, занятого в производстве.

Так, при найме в обязательном порядке проводится предварительное медицинское освидетельствование персонала. В дальнейшем осуществляется периодический медицинский контроль - проведение флюорографического обследования и профилактического медицинского осмотра работников завода. Показатели снижения общей заболеваемости и отсутствие профессиональной заболеваемости – итог совместной работы предприятия и профсоюза работников.

Решением вопросов охраны жизни и здоровья, обеспечения безопасности труда работников, снижения рисков на опасных производственных объектах на предприятии занимается служба пожарной безопасности, охраны труда и гражданской обороны.

Состав Совета директоров ОАО "Дальэнергомаш"

Бойчук Петр Григорьевич –	председатель Совета директоров, Директор ВМК «Капитал».
Конюшев Олег Владимирович -	член Совета директоров. Генеральный директор ОАО «Дальэнергомаш».
Концевич Галина Ивановна –	член Совета директоров. Директор по экономике и финансам ОАО «Дальэнергомаш».
Подгорный Сергей Григорьевич -	член Совета директоров. Коммерческий директор ОАО «Дальэнергомаш».
Кондратюк Вячеслав Владимирович -	член Совета директоров. Главный инженер ОАО «Дальэнергомаш».
Никишечкин Вячеслав Леонидович -	член Совета директоров. Директор по производству ОАО «Дальэнергомаш».
Ковалев Александр Петрович -	член Совета директоров. Главный специалист отдела промышленности и внедрения научно-технических программ Министерства промышленности, транспорта и связи.
Тенетко Дмитрий Владимирович -	член Совета директоров. Директор филиала " Завод Амурлитмаш".

Дирекция ОАО "Дальэнергомаш"

Генеральный директор – Конюшев Олег Владимирович, имеет высшее образование по специальности «Промышленная теплоэнергетика», на предприятии работает около 15 лет;

Директор по экономике и финансам – Концевич Галина Ивановна, имеет высшее образование по специальности «Бухгалтерский учет, контроль и анализ хозяйственной деятельности», прошла профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной академии экономики и права по Программе подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства РФ, на предприятии работает около 16 лет;

Коммерческий директор - Подгорный Сергей Григорьевич, имеет высшее образование по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты", на предприятии работает около 29 лет;

Главный инженер - Кондратюк Вячеслав Владимирович, имеет высшее образование по специальности "Металлорежущие станки и инструменты", прошел профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки инновационных менеджеров, на предприятии работает около 12 лет;

Директор по производству – Никишечкин Вячеслав Леонидович, имеет высшее образование по специальности "Металлорежущие станки и комплексы", закончил аспирантуру, прошел обучение в МГТУ им. Баумана, прошел профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки инновационных менеджеров, на предприятии работает около 6 лет;

Директор по эксплуатации оборудования, коммуникаций и сетей - Некрасов Юрий Павлович, имеет высшее образование по специальности «Лесоинженерное дело», на предприятии работает около 3,5лет;

Директор по общим вопросам - Колмыков Виктор Иванович, имеет высшее образование по специальности «Политолог», на предприятии работает около 1 года;

Финансовое состояние

Итоговый финансовый результат деятельности ОАО "Дальэнергомаш" в 2010 г. - чистая прибыль в размере 3,9 млн.руб., при этом прибыль от продаж составила 92,2 млн.руб.

Реализация продукции, услуг	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.			Прибыль (убыток) (+/-), млн. руб.
		Себестоимость	Коммерческие	Управленческие	
Реализация основной продукции	595,1	462,4	16,4	105,7	68,2
Реализация прочей продукции, услуг	209,2	84,7	5,8	37,1	24,0
Итого по реализации	**804,3**	**547,1**	**22,2**	**142,8**	**92,2**

Итого прочих видов хозяйственной деятельности завода, сводные итоги представлены в таблице:

Показатели	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.	Прибыль (убыток), тыс.руб.
Реализация	804,3	712,1	92,2
Проценты к получению и уплате	2,3	77,3	(75,1)
Прочее	92,9	100,3	(7,4)
Итого до налогообложения	**899,46**	**889,68**	**9,8**

С учетом налога на прибыль, отложенных налоговых активов и обязательств, чистая прибыль в отчетном 2010 году составила 3,9 млн. руб.

Структура источников собственного капитала, млн. руб.

Показатели	На начало года	На конец года	Изменение
Уставный капитал	499,0	498,9	-0,1
Нераспределенная прибыль отчетного года	69,0	72,9	3,9
Итого капитал и резервы	**568,0**	**571,8**	**3,8**
Доходы будущих периодов	0,8	0,7	-0,1
Итого собственный капитал	**568,8**	**572,5**	**3,7**

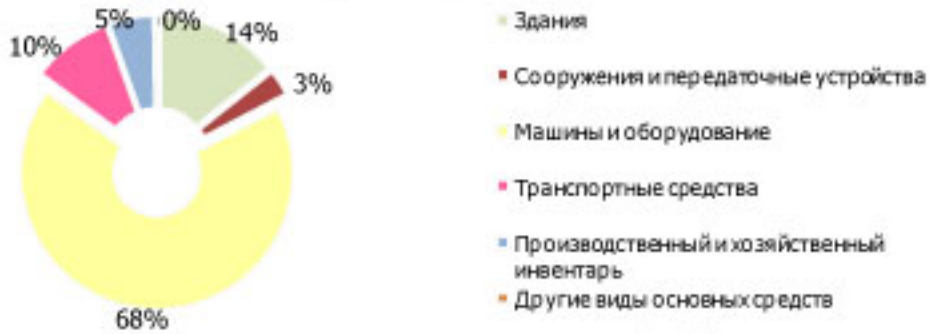
Анализ основных средств

Динамика основных средств 2008-2010 год, млн. руб.

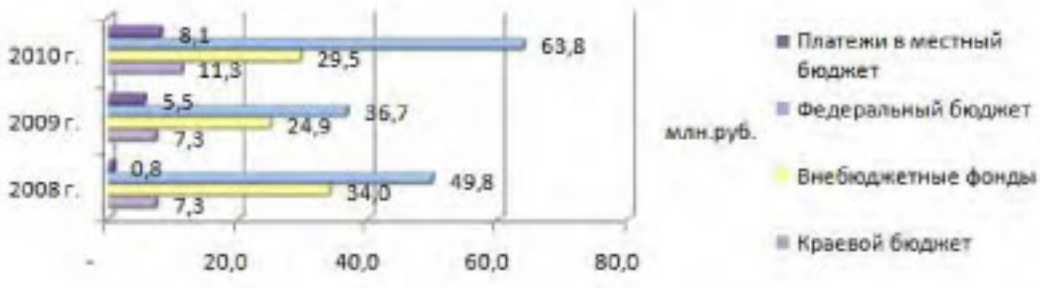
Виды основных средств	*2008*	*2009*	*2010*	*к 2008 г. млн. руб.*	*%*	*к 2009 г. млн. руб.*	*%*
Здания	207,6	383,3	12,3	-195,3	6%	-371,1	3%
Сооружения и передаточные устройства	19,9	30,0	2,6	-17,3	13%	-27,5	9%
Машины и оборудование	95,5	85,2	58,0	-37,5	61%	-27,3	68%
Транспортные средства	2,9	3,4	8,2	5,3	280%	4,8	240%
Производственный и хозяйственный инвентарь	8,1	6,2	4,4	-3,7	54%	-1,8	71%
Другие виды основных средств	8,8	9,6	0,2	-8,7	2%	-9,4	2%
Земельные участки и объекты природопользования	5,8	20,5	0,0	-5,8	0%	-20,5	0%
Итого:	**348,7**	**538,3**	**85,6**	**-263,1**	**0,2**	**-452,7**	**0,0**

Величина основных средств ОАО "Дальэнергомаш" в 2010 году по сравнению с 2009 годом уменьшилась на 452,7 млн.руб. Это связано с проведением реорганизации предприятия в форме выделения арендной деятельности.

Структура основных средств ОАО "Дальэнергомаш"



Отчисления в краевой бюджет по налогам и платежам ОАО "Дальэнергомаш" за 2008-2010 гг. млн. руб.



Анализ чистых активов

	Наименование показателя	*начало 2010 г.*	*конец 2010 г.*
I.	Активы		
1.	Нематериальные активы	0,032	0,026
2.	Основные средства	538,3	85,6
3.	Незавершенное строительство	20,2	21,9
4.	Доходные вложения в материальные ценности	-	1,1
5.	Долгосрочные и краткосрочные финансовые вложения	12,1	1,1
6.	Прочие внеоборотные актив	-	-
7.	Запасы	520,2	590,9
8.	Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям	2,3	7,6
9.	Дебиторская задолженность	158,2	249,0
10.	Денежные средства	6,8	26,6
11.	Прочие оборотные активы	-	-
12.	**Итого активы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 1 - 11)**	**1 258,2**	**983,9**
II.	Пассивы	-	-
13.	Долгосрочные обязательства по займам и кредитам	500,3	102,2
14.	Прочие долгосрочные обязательства	-	-
15.	Краткосрочные обязательства по займам и кредитам	21,3	7,3
16.	Кредиторская задолженность	186,8	271,0
17.	Задолженность участникам (учредителям) по выплате доходов	-	-
18.	Резервы предстоящих расходов	-	-
19.	Прочие краткосрочные обязательства	-	-
20.	**Итого пассивы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 13 - 19)**	**708,4**	**380,5**
21.	Стоимость чистых активов акционерного общества (итого активы, принимаемые к расчету (стр. 12) минус итого пассивы, принимаемые к расчету (стр. 20))	549,8	603,4
	Уставный капитал	499,0	498,9
	Доля чистых активов в итоге баланса,%	41,8	61,1

Обязательства общества

Структура и динамика заемных средств млн. руб.

	На начало отчётного периода	На конец отчётного периода	Удельный вес, на нач. пер. %	Удельный на вес, кон. пер. %	Изменение, млн. руб.
Долгосрочные оязательства:	**536,8**	**137,7**	**72,1%**	**33,1%**	**-399,1**
Займы и кредиты	500,3	102,2	46,6%	24,5%	-398,1
Отложенные налоговые обязательства	36,4	35,4	4,9%	8,5%	-1,0
Краткосрочные обязательства:	**208,1**	**278,2**	**19,4%**	**66,7%**	**70,2**
Займы и кредиты	21,3	7,3	2,0%	1,7%	-14,0
Кредиторская задолженность	186,8	271,0	17,4%	65,0%	84,1
Итого:	**744,9**	**415,9**	**100,0%**	**100,0%**	**-329,0**

Величина заемных средств ОАО "Дальэнергомаш" на конец 2010 г. составила - 415,9 млн. руб. Произошло уменьшение на 329 млн. руб., что оценивается положительно.

Коэффициенты финансовой уатойчивости

Наименование	2008 г.	2009 г.	2010 г.	Рекомендуемое значение
Коэффициент автономии	0,42	0,43	0,58	0,6≤Кавт≤0,4
Коэффициент текущей ликвидности	2,88	3,53	3,14	Не менее 2,0
Коэффициент обеспеченности собственными оборотными средствами	0,65	0,71	1,00	Не менее 0,1
Коэффициент маневренности собственного капитала	0,90	0,92	1,04	≥0,5

Бухгалтерский баланс, (млн. руб.)

АКТИВ	Код строки	2008 г.	2009 г.	2010 г.
I. ВНЕОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Нематериальные активы	110	0,037	0,032	0,026
Деловая репутация организации	113			
Основные средства	120	348,677	538,312	85,615
Незавешенное строительство	130	164,835	20,226	21,925
Доходные вложения в материальные ценности	135	-	-	1,097
Дологосрочные финансовые вложения	140	40,118	12,107	1,106
Отложенные налоговые активы	145	11,343	8,682	4,48
Прочие внеоборотные пассивы	150	-	-	-
ИТОГО по разделу I	**190**	**565,01**	**579,359**	**114,249**
II. ОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Запасы	210	506,994	520,187	590,925
в том числе:				
сырье, материалы и другие аналогичные ценности	211	136,38	179,706	192,325
животные на выращивании и откорме	212	-	-	-
затраты в незавершенном производстве (издержках обращения)	213	97,167	80,514	151,986
готовая продукция и товары для перепродажи	214	264,939	251,426	235,772
товары отгруженные	215	-	0,943	2,588
расходы будущих периодов	216	8,034	7,147	7,641
прочие запасы и затраты	217	0,474	0,451	0,613
НДС по приобретенным ценностям	220	8,795	2,305	7,613
Дебиторская задолженность (долгосрочная)	230	-	-	-
Дебиторская задолженность (краткосрочная)	240	235,436	158,249	249,007
в том числе:				
покупатели и заказчики	241	109,176	67,872	78,913
Краткосрочные финансовые вложения	250	20,858	46,851	0,003
Денежные средства	260	8,655	6,759	26,576
Прочие оборотные активы	270	-	-	-
ИТОГО по разделу II	**290**	**780,737**	**734,351**	**874,12400**
БАЛАНС	***300***	***1 345,75***	***1 313,71***	***988,373***

Бухгалтерский баланс, (млн. руб.)

ПАССИВ	Код строки	2008 г.	2009 г.	2010 г.
III. КАПИТАЛ И РЕЗЕРВЫ				
Уставный капитал	410	499	499	498,9
Нераспределенная прибыль отчетного года	470	66,887	69,027	72,877
ИТОГО по разделу III	**490**	**565,887**	**568,027**	**571,777**
IV. ДОЛГОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	510	470,686	500,341	102,241
Отложенные налоговые обязательства	515	36,737	36,447	35,413
ИТОГО по разделу IV	**590**	**507,423**	**536,788**	**137,654**
V. КРАТКОСРОЧНЫЕ ОЯБЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	610	37,202	21,26	7,285
Кредиторская задолженность	620	234,228	186,813	270,959
в том числе:				
поставщики и подрядчики	621	79,158	56,466	48,371
задолженность перед персоналом организации	622	19,411	7,844	8,43
задолженность перед государственными внебюджетными фондами	623	12,695	10,822	2,265
задолженность по налогам и сборам	624	11,612	26,485	19,056
прочие кредиторы	625	111,352	851,96	192,837
Доходы будущих периодов	640	1,007	0,822	0,699
ИТОГО по разделу V	**690**	**272,437**	**208,894**	**278,943**
БАЛАНС	***700***	***1 345,75***	***1 313,71***	***988,374***

Отчет о прибылях и убытках, (млн. руб.)

Наименование показателя	Код строки	2008 г.	2009 г.	2010 г.
Доходы и расходы по обычным видам деятельности				
Выручка (нетто) от продажи товаров, продукции, работ, услуг (за минусом НДС, акцизов и аналогичных обязательных платежей)	10	646,546	572,073	804,28
Себестоимость проданных товаров, продукции, работ, услуг	20	-401,348	-396,924	-547,06
Валовая прибыль	**29**	**245,198**	**175,149**	**257,22**
Коммерческие расходы	30	-18,127	-14,164	-22,193
Управленческие расходы	40	-166,939	-121,131	-142,812
Прибыль (убыток) от продаж	**50**	**60,132**	**39,854**	**92,215**
Операционные доходы и расходы				
Проценты к получению	60	1,768	7,15	2,277
Проценты к уплате	70	-45,143	-69,52	-77,345
Прочие операционные доходы	90	149,598	202,013	92,905
Прочие операционные расходы	100	-116,232	-173,866	-100,28
Прибыль (убыток) до налогообложения	**140**	**50,123**	**5,631**	**9,772**
Отложенные налоговые активы	141	12,926	-2,662	-4,202
Отложенные налоговые обязательства	142	-9,142	1,219	1,034
Налог на прибыль и иные аналогичные обязательные платежи	150	-	-	-
Штрафы, пени за нарушение налогового законодательства	180	-0,054	-1,12	-2,754
Чистая прибыль (убыток) отчетного периода	**190**	**53,853**	**3,068**	**3,85**
Справочно: Постоянные налоговые обязательства (активы)	200	-3,412	1,16	2,58

Аудиторское заключение

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
«Аудит - Эталон»

ИНН 2722071614 КПП 272201001, ОГРН 1082722001537 Юридический адрес: 680038 г.Хабаровск, ул. Шмидта, д.29, оф.15, Почтовый адрес: 680000 г.Хабаровск, ул.М.Амурского, 28 а/я 8/10; e-mail: audit_etalon@mail.ru

АУДИТОРСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Адресат: Акционерам открытого акционерного общества

Сведения об аудируемом лице

Наименование: Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения».

Государственный регистрационный номер: 1042700131781.

Место нахождения: 680013, г. Хабаровск, ул. Ленинградская, д.28.

Сведения об аудиторе:

Наименование: Общество с ограниченной ответственностью «Аудит-Эталон».

Государственный регистрационный номер: 1082722001537.

Место нахождения: 680038, г. Хабаровск, ул. Шмидта, д.29, оф.15.

Наименование СРО аудиторов: Аудиторская Палата России, номер в реестре аудиторов – 3006.

Мы провели аудит прилагаемой бухгалтерской отчетности Открытого акционерного общества «Дальневосточный завод энергетического машиностроения» состоящей из бухгалтерского баланса по состоянию на 31 декабря 2010 года; отчета о прибылях и убытках за 2010 год; отчета об изменении капитала за 2010 год; отчета о движении денежных средств за 2010 год; приложения к бухгалтерскому балансу за период за 2010 год; пояснительной записки к бухгалтерскому балансу за 2010 год.

Ответственность аудируемого лица за бухгалтерскую отчетность

Руководство аудируемого лица несет ответственность за составление и достоверность указанной бухгалтерской отчетности в соответствии с установленными правилами составления бухгалтерской отчетности и за систему внутреннего контроля,

Аудиторское заключение

необходимую для составления бухгалтерской отчетности, не содержащей существенных искажений вследствие недобросовестных действий или ошибок.

Ответственность аудитора

Наша ответственность заключается в выражении мнения о достоверности бухгалтерской отчетности на основе проведенного нами аудита. Мы проводили аудит в соответствии с федеральными стандартами аудиторской деятельности. Данные стандарты требуют соблюдения применимых этических норм, а также планирования и проведения аудита таким образом, чтобы получить достаточную уверенность в том, что бухгалтерская отчетность не содержит существенных искажений.

Аудит включал проведение аудиторских процедур, направленных на получение аудиторских доказательств, подтверждающих числовые показатели в бухгалтерской отчетности и раскрытие в ней информации. Выбор аудиторских процедур является предметом нашего суждения, которое основывается на оценке риска существенных искажений, допущенных вследствие недобросовестных действий или ошибок. В процессе оценки данного риска нами рассмотрена система внутреннего контроля, обеспечивающая составление и достоверность бухгалтерской отчетности, с целью выбора соответствующих аудиторских процедур, но не с целью выражения мнения об эффективности системы внутреннего контроля.

Аудит также включал оценку надлежащего характера применяемой учетной политики и обоснованности оценочных показателей, полученных руководством аудируемого лица, а также оценку представления бухгалтерской отчетности в целом.

Мы полагаем, что полученные в ходе аудита аудиторские доказательства дают достаточные основания для выражения мнения о достоверности бухгалтерской отчетности.

Мнение

По нашему мнению, бухгалтерская отчетность отражает достоверно во всех существенных отношениях финансовое положение Открытого акционерного общества «Дальневосточный завод энергетического машиностроения» по состоянию на 31 декабря 2010 года, результаты ее финансово-хозяйственной деятельности и движение денежных средств за 2010 год в соответствии с установленными правилами составления бухгалтерской отчетности.

Директор
ООО «Аудит-Эталон» Усенко Н.В.Усенко

24 марта 2011 г.

М.П.