

Годовой отчет ОАО «Дальэнергомаш»



за 2012 год

Содержание

Обращение генерального директора	2
1. Информация об Обществе	3
2. Хронология	4
3. События и факты 2012 года	5
4. Миссия. Ценности. Задачи. Стратегия	6
5. Основные направления деятельности	8
6. Маркетинговая деятельность	14
7. Производство и реализация продукции	16
8. Развитие производства	19
9. Управление персоналом	26
10. Социальная деятельность	28
11. Совет директоров	30
12. Руководители ОАО «Дальэнергомаш»	31
13. Финансовое состояние	33



ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Машиностроение – это базовая отрасль экономики любой страны, сердцевина индустрии, важнейшая отрасль промышленности, ее промышленный и интеллектуальный потенциал. Приятно осознавать, что акционерное общество «Дальэнергомаш» вносит свой посильный вклад в ее развитие.

В 2012 году ОАО «Дальэнергомаш» завершило изготовление и отгрузило высокомаржинальную продукцию с длительным сроком производства, в том числе: комплексный газотурбинный агрегат для завода по производству минеральных удобрений в Туркменистане, нагнетатель коксового газа для Омсктехуглерод, два нагнетателя коксового газа для нижнетагильского меткомбината и ряд других агрегатов.

Кроме того, в жесткой конкурентной борьбе, при активной работе всех подразделений завода сформирован портфель заказов и заключены контракты на 2013 год, в том числе серьезный экспортный заказ для комбината «Неохим» в Болгарии. Среди заказчиков 2013 года крупные международные и российские компании: «Арселор Миттал», «Казхром», «Евраз Груп», «Уралвагонзавод», Магнитогорский меткомбинат, «Уралхим», «Акрон» и другие.

Переоснащение технологической базы современным оборудованием, внедрение передовых технологий под выпуск продукции, имеющей значительно больший рыночный

потенциал, остается для нас главной стратегической задачей.

В настоящее время на предприятии по заказу испанской компании Альварес Реноваблес/Есиса проводится НИОКР по проекту детандер-генераторного агрегата мощностью 1 МВт, который предназначен для выработки электроэнергии на газораспределительных станциях за счет использования энергии сжатого газа. Проектные работы находятся в заключительной стадии, начинается изготовление опытного образца. По оценкам специалистов компании-заказчика основным рынком для этих машин являются страны Евросоюза, Аргентина, Бразилия и Мексика.

Кроме того, инженерами «Дальэнергомаш» совместно с Центральным институтом авиационного машиностроения разрабатывается проект современной газовой технологической турбины мощностью 9 МВт на замену устаревшей ГТТ – 3М, которая выпускается нами с 70-х годов прошлого века для нужд химической промышленности.

Реализация только этих двух проектов позволит предприятию выйти на качественно новый уровень производства, повысить конкурентоспособность выпускаемой продукции, обеспечить рост объемов производства и сохранить позиции на рынке.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

Полное фирменное наименование предприятия	Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения»
Сокращенное фирменное наименование	ОАО «Дальэнергомаш»
Почтовый адрес предприятия	680013, г. Хабаровск, ул. Ленинградская, 28.
Место нахождения предприятия	Местом нахождения Общества является место постоянного нахождения Совета Директоров и единоличного исполнительного органа
Телефон	8(4212)381 501
Факс	8(4212) 381 500
Адрес веб-сайта	www.dalenergomash.ru
Адрес электронной почты	zavod@dalenergomash.ru
Полное фирменное наименование филиала	Завод «Амурлитмаш»
Место нахождения филиала предприятия	681008, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Культурная, 1
Телефон	(4217) 22-87-77
Факс	(4217) 55-60-76
e-mail	amurlitmash-office@mail.ru
Государственная регистрация	Общество зарегистрировано постановлением Инспекцией министерства налогов и сборов по Центральному району г. Хабаровска 19.02.2004 г. за основным государственным регистрационным номером (ОГРН) 1042700131781
Размер уставного капитала	Уставный капитал Общества состоит из номинальной стоимости акций Общества, приобретенных акционерами (размещенные акции). Его размер составляет 498 миллионов рублей и разделен на 498 тысяч обыкновенных акций номинальной стоимостью одна тысяча рублей каждая

ХРОНОЛОГИЯ



1932

Советом Труда и Оборона СНК СССР (постановление №82/44) принято решение о строительстве в Хабаровске Авторемонтного завода с пропускной способностью 2500 машин в год.

1933

Начало производственной деятельности завода.

1945

Начинается освоение производства турбомеханизмов, газогенераторных установок, запчастей к сельхозмашинам и товаров народного потребления. Формирование основного профиля завода — энергетического машиностроения. Эту специализацию предприятие сохранило до настоящего времени.

1957

Налажено производство центробежных компрессорных машин. В это время название предприятия меняется из Государственного Союзного Хабаровского завода им. Кагановича в завод энергетического машиностроения «Энергомаш».

1991

Завод преобразован в акционерное общество с уставным капиталом 81 миллион рублей.

2004

Произошла реорганизация в рамках процедуры финансового оздоровления.

2007

Предприятие приступило к выпуску модернизированной технологической турбины КМА-2М.

Путем присоединения к ОАО «Дальэнергомаш» был зарегистрирован филиал «Завод Амурлитмаш» в г. Комсомольск-на-Амуре, который начал свою деятельность с 01 июня 2008 года.

2009

Подготовлен и освоен выпуск, моноблочного нагнетателя ЦНВ – 100/1,6(1,8) Освоен выпуск оборудования для автомобильных заправочных станций

2010

Произошла реорганизация ОАО «Дальэнергомаш» с выделением арендной деятельности в ЗАО «ВМК Капитал».

2011

Начало разработки проекта модернизированной турбины полнонапорной технологической ГТТ-9.



СОБЫТИЯ И ФАКТЫ

2012

Февраль

ОАО «Дальэнергомаш» получен патент на изобретение инновационного подшипника скольжения с регулируемыми установочными сухарями.

Март

ОАО «Дальэнергомаш» приняло участие в XVIII Международной выставке-конгрессе «Высокие технологии. Инновации. Инвестиции» (Hi-Tech'2012), в рамках объединенной выставочной экспозиции Хабаровского края

ОАО «Дальэнергомаш» приняло участие в VI Петербургском Партнериате: «Санкт-Петербург — регионы России и зарубежья. Межрегиональное и международное сотрудничество малого и среднего бизнеса».

ОАО «Дальэнергомаш» посетила делегация немецких компаний: HÖRMANN-RAWEMA, NILES-SIMMONS, HERMLE WVE AG, MIKROMAT, во главе с их представителем в РФ – компанией «Точные машины»

Апрель

Заключен контракт «на разработку технической и технологической концепции для создания современного производства энергетических машин» с компанией HORMANN-RAWEMA GmbH (Кемниц, Германия).

Июнь

ОАО «Дальэнергомаш» отгружена паровая турбина Р-3,5-40/15-1 в Производственное объединение «Марыазот» которое входит в Государственный Концерн «Туркменхимия».

Заключен договор с ООО «Региональный центр АСКОН - Енисей» на внедрение и автоматизацию программного комплекса Лоцман PLM.

Октябрь

В рамках контракта с Производственным объединением «Марыазот», входящем в Государственный концерн «Туркменхимия», отгружен нагнетатель нитрозных газов 1150-42-1.

В группу компаний ОАО «Дальэнергомаш» вошёл Комсомольский завод подъемно-транспортного оборудования (КЗПТО).

Ноябрь

Выполнен заказ на производство Газовой турбины КМА-2М для Производственного объединения «Марыазот», входящего в Государственный концерн «Туркменхимия».

МИССИЯ. ЦЕННОСТИ. ЗАДАЧИ. СТРАТЕГИЯ

Миссией ОАО «Дальэнергомаш» является максимальное удовлетворение растущего спроса и интересов потребителей в высокотехнологичной продукции энергетического машиностроения путем ее разработки, выпуска и послепродажного обслуживания.

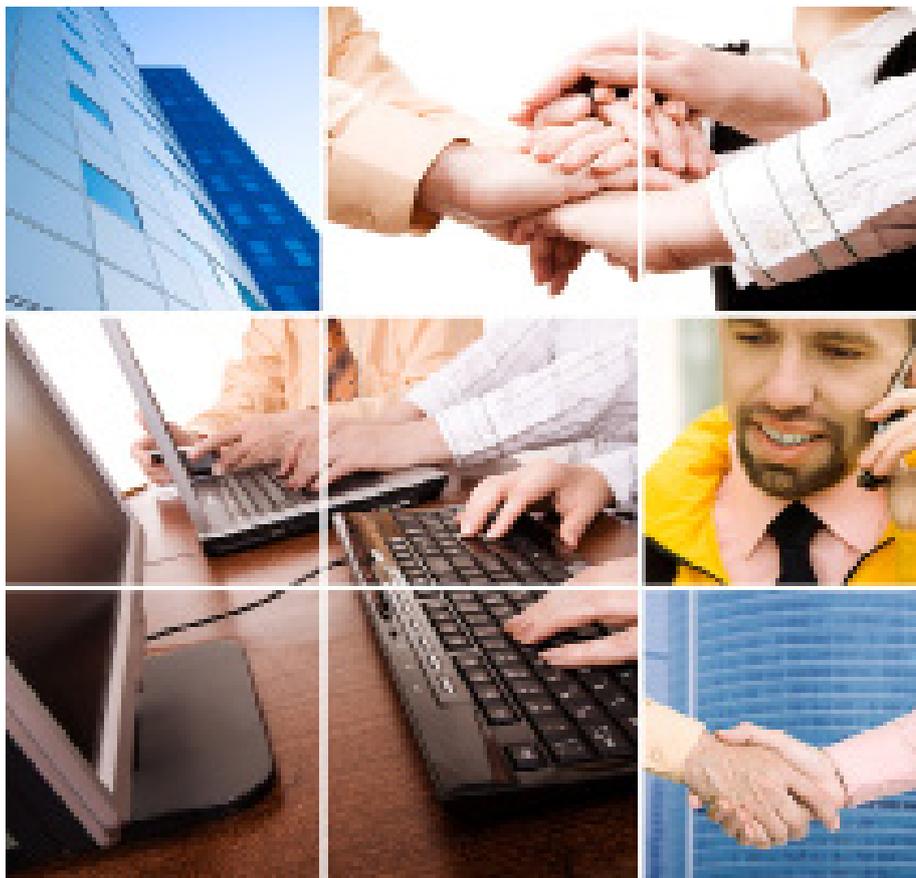
Ценности компании:

- Командный дух, направленность на общую цель;
- Безупречная индивидуальная и корпоративная репутация;
- Профессионализм и компетентность, качественное обучение персонала;
- Мотивация и ответственность;
- Открытость и эффективные коммуникации;
- Безупречное выполнение обязательств, настроенность на долговременное успешное сотрудничество.

Основные задачи ОАО «Дальэнергомаш»:

- обеспечение своевременного выполнения контрактов (договоров), снижение риска для заказчика при выполнении договорных обязательств;
- обеспечение изготовления продукции с заданными показателями надежности, технологичности сроков эксплуатации и ремонтпригодности;

- повысить экспортный потенциал за счет модернизации продукции, улучшения ее качества;
- обеспечение освоения новых видов продукции, способствовать созданию инновационных продуктов с целью повышения эффективности производства, получения экономической выгоды;
- обеспечение работы по совершенствованию организационно-производственной системы, повысить эффективность управления производством;
- обеспечение эффективного использования ресурсов предприятия и поддержание в рабочем состоянии инфраструктуры, необходимой для достижения требований, установленных к выпускаемой продукции;
- обеспечение оптимизации расходов производства, направленных на достижение планируемой себестоимости при повышении качества выпускаемой продукции;
- создать условия, способствующие вовлечению работников в управление качеством, обеспечить постоянное повышение уровня квалификации персонала;
- сформировать корпоративную культуру



благоприятный социально - психологический климат в коллективе (команде) с целью привлечения высококвалифицированных кадров;

- повысить трудовой потенциал коллектива, который бы наилучшим образом способствовал достижению целей - предприятия.

Стратегические приоритеты:

- Усиление маркетинговых компетенций, наращивание усилий по сбыту и продвижению товара;
- Обновление и развитие продуктового портфеля, в том числе за счет активного развития партнерства;
- Модернизация и рационализация бизнес-процессов;
- Повышение качества технического оборудования и соответствие его международным стандартам.



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ОАО «Дальэнергомаш» является одним из крупнейших производителей компрессоров, нагнетателей, газотурбинных установок и тягодутьевого оборудования в России.

Филиал Завод «Амурлитмаш» поставляет дробеструйное, дробеструйное оборудование.

Производственные мощности ОАО «Дальэнергомаш» сосредоточены в центральной части г. Хабаровска и Комсомольске-на-Амуре.

Основные виды деятельности ОАО «Дальэнергомаш»

Газовые турбины (ГТ):

- Газовые турбины технологические (ГТТ-3М, ГТТ-12, КМА-2М).
- Газовые турбины приводные (ГТК-10).
- Запасные части к ГТ.

технологической линии, а ГТТ-12 и КМА-2(М) и для привода нагнетателя нитрозного газа.

ОАО «Дальэнергомаш» на сегодняшний день имеет производственные возможности и предлагает своим потребителям изготовление новых машин и проведение капитального ремонта газовых турбин, изготовление и поставку основных узлов и агрегатов, деталей и запасных частей.

Агрегаты газотурбинные технологические ГТТ-3М предназначены для сжатия атмосферного воздуха и подачи его в технологическую линию производства неконцентрированной азотной кислоты, используя энергию, вырабатываемую в





Центробежные компрессорные машины (ЦКМ):

- Компрессоры (производительностью от 80 до 525 м³/мин, конечным абсолютным давлением до 9 кгс/см²);
- Нагнетатели (производительностью от 35 до 1700 м³/мин, конечным абсолютным давлением до 3,2 кгс/см²);
- Газоперекачивающие агрегаты;
- Запасные части к ЦКМ.

Одновальные воздушные компрессорные машины:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.

Применяются на крупных и средних промышленных предприятиях различных отраслей промышленности.

Суммарное количество выпущенных компрессоров составляет несколько тысяч машин.

Компрессор К250-61-5 по праву считается одним из самых надежных компрессоров своего класса в мире.

Потребителям, эксплуатирующим данные типы компрессоров предлагается:

- комплекты модернизации и ремонта;
- современные системы автоматического управления компрессором (группой компрессоров);
- оригинальные запасные части.

Многовальные центробежные турбокомпрессоры:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.

Применяются на крупных и средних предприятиях различных отраслей промышленности.

Нагнетатели:

Предназначены для сжатия и перемещения атмосферного воздуха.

Основное назначение нагнетателей – вентиляция, аэрация, пневмотранспорт, неглубокое вакуумирование.

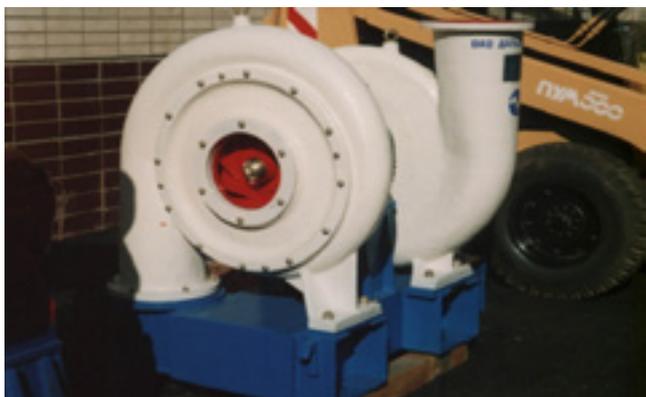
- Производительность: 25 – 1400 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,13 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: 13 машин

Моноблочные нагнетатели типа «ЦНВ»

- Производительность: 40 – 300 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,4 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: более 20 машин

Основные преимущества:

- блочность, компактность;
- высокое значение КПД (не менее 82%);



- широкий диапазон регулирования производительности;
- низкое энергопотребление (экономия до 240 000 кВт/ч в год по сравнению с аналогами);
- минимальные затраты на монтаж и пусконаладочные работы;
- комплектация современными системами автоматического управления;
- возможность изготовления облегченных рабочих колес из композитных материалов.

Нагнетатели коксового газа

Предназначены для отсасывания газа из коксовых печей и подачи его по газопроводам в аппаратуру для улавливания химических продуктов. Применяются на предприятиях черной металлургии.

Нагнетатели сернистого газа

Предназначены для сжатия и перемещения сернистого газа с объемной долей двуокиси серы до 7%. Применяются в металлургической, горной, химической, нефтехимической и смежных отраслях промышленности.

Вся выпускаемая предприятием компрессорная техника (компрессоры и нагнетатели) по желанию заказчика могут комплектоваться современными системами автоматического управления.

Тягодутьевые машины (ТДМ):

- Вентиляторы и дымососы (с 3,5 по 17 типоразмеров);
- Запасные части к ТДМ.

Выпускаемые ОАО «Дальэнергомаш» тягодутьевые машины предназначены для применения в технологических установках на предприятиях различных отраслей народного хозяйства для санитарно-технических и производственных целей.

ОАО «Дальэнергомаш» также производит вентиляторы общего назначения с горизонтальной осью вращения, предназначенные для применения в системах вентиляции и воздушного отопления производственных, общественных и жилых зданий. Тягодутьевые машины могут перемещать воздух и различные газо-паровоздушные среды с температурой до 250 °С.

Центробежные вентиляторы и дымососы изготавливаются в двух конструктивных исполнениях: с посадкой рабочего колеса непосредственно на вал электродвигателя-привода (без ходовой части), обеспечивающей меньшие габариты, и с посадкой рабочего колеса на вал автономной ходовой части привода (с ходовой частью), улучшающей условия работы двигателя, что способствует увеличению его ресурса работы, позволяет снизить установленную мощность двигателя и, соответственно, сократить эксплуатационные расходы.

Также предприятием изготавливаются дымососы и вентиляторы из нержавеющей стали, способные перемещать агрессивные газы температурой до 450°С с концентрацией твердых частиц до 1 г/м³ и объемной долей двуокиси серы SO₂ не более 11%. Вентиляторы служат для перемещения (подачи) атмосферного воздуха и других газов температурой до 400°С с концентрацией твердых частиц до 80 г/м³.

Также нашим предприятием выпускаются сейсмостойкие вентиляторы, применяемые в основном на атомных станциях.

Общая производимая номенклатура вентиляторов и тягодутьевых машин включает в себя следующие типы оборудования: центробежные, мельничные, высокого давления, горячего дутья, для агрессивных газов (из нержавеющей стали), сейсмостойкие (для атомных электростанций).



Потребителями данного типа насосов являются предприятия энергетики, горно-обогатительные комбинаты и шахты, металлургические, машиностроительные и другие предприятия, где имеется необходимость перекачивания больших объемов воды.



Насосы:

- Плу́нжерные насосы (предназначены для объемного напорного дозирования различных нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий кинематической вязкостью 0,35-800 сСт, температурой до 200°С; производительностью 10-630 м³/ч);
- Сетевые центробежные насосы (предназначены для перекачивания воды температурой до 180°С с массовой концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,2 мм; производительностью 120-2500 м³/ч);
- Насосные агрегаты для сточных вод (предназначены для перекачивания бытовых и производственных сточных вод с водородным показателем рН 6.0-8.5, плотностью до 1 100 кг/м³, температурой до 90°С; производительностью 52-800 м³/ч);
- Запасные части к насосам.



Барабаны дробетные:

Барабаны дробетные периодического действия.
Барабаны очистные дробетные непрерывного действия.

Камеры дробетные:

Камера дробетная периодического действия с подвесками.
Камеры дробетные периодического действия с тележками.
Камеры очистные дробетные непрерывного действия с подвесками.
Камера дробетная универсальная.
Камеры очистные периодического действия с ручным управлением.

Установки дробетные:

Установка для наклепа рессорных листов.
Установки дробетные для очистки листового и профильного проката.
Установки дробетной очистки наружной поверхности труб.
Установки дробетные для наклепа пружин.
Установки дробетные для очистки наружной поверхности газовых баллонов.
Установка дробетной очистки насосных штанг.
Установка дробетной очистки с подвеской.

Установки дробеструйные:

Дробеструйная установка модели 24612.
Установка дробеструйной очистки наружной поверхности пассажирских вагонов.

Дробетные аппараты.

Установки вентиляционные пылеулавливающие.



Производство готовых металлоизделий:

Готовые металлоизделия:

- Декоративные световые опоры;
- Металлоконструкции;
- Прочая продукция.

Оборудование нефтегазового комплекса:

- Резервуары;
- Здания АЗС;
- Навесная группа;
- Прочая продукция.

Завод выпускает резервуары различной ёмкости и назначения с сопутствующим оборудованием.



Услуги промышленного характера

Имея большой промышленный потенциал и опыт, профессиональный коллектив, ОАО «Дальэнергомаш» оказывает предприятиям и организациям услуги промышленного характера.

К ним относятся:

- изготовление нестандартизованного оборудования по каталогам, чертежам или образцам заказчика;
- изготовление всех типов металлоконструкций;
- изготовление метизов;
- производство резинотехнических изделий;
- выполнение прочих промышленных работ по заявкам заказчика.



МАРКЕТИНГОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

В наращивании объемов продаж компания основными факторами считает:

- Изменение структуры портфеля номенклатуры продукции - опережающая разработка и освоение новых видов продукции востребованных рынком;
- Повышение эффективности маркетинговых мероприятий;
- Создание новых и усиления существующих инструментов продвижения продукции;
- Развитие основных каналов дистрибуции продукции, установление прочных партнерских отношений.

Повышение эффективности бизнеса достигается за счет:

- Оптимизации портфеля номенклатуры выпуска и продаж с ориентацией на более маржинальные виды продукции;
- Снижения операционных расходов (реинжиниринг операционных процессов, реструктуризация управленческой структуры, эффективное управление производством и складскими запасами).
- В разработках новой продукции предприятие исходит из необходимости сокращения эксплуатационных затрат, повышения КПД оборудования, сокращение сроков производства, монтажа и пуско-наладочных работ.

Описание рынка

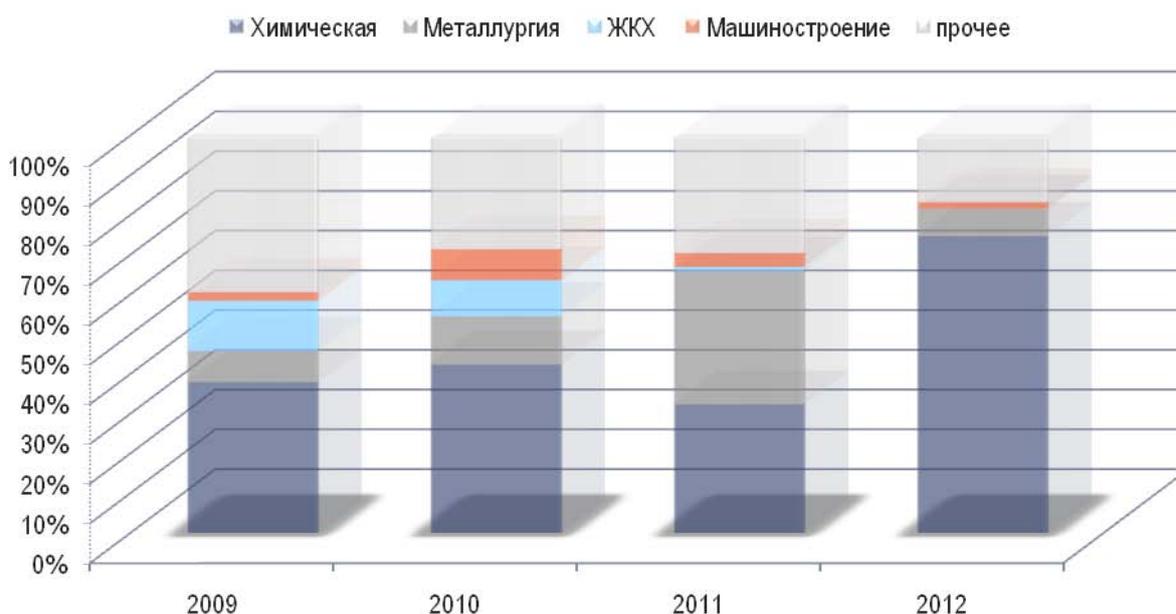
Потребители

Практически нет такой отрасли народного хозяйства, в которой бы не использовалась продукция ОАО «Дальэнергомаш». Машины, производимые заводом, работают на различных предприятиях, от жилищно-коммунального хозяйства до космодромов «Байконур» и «Плисецк».

Поставки продукции производятся потребителям России, стран СНГ и более 38 стран дальнего зарубежья.

Вся наша деятельность направлена на максимальное удовлетворение потребностей заказчика. Потребителям мы предлагаем комплексный подход, включающий в себя разработку, производство, поставку оборудования, осуществление шеф-монтажа и пусконаладочных работ, гарантийное и сервисное обслуживание, а также поставку всего спектра оригинальных запчастей, комплектов для ремонта и модернизации установленных машин, оснащение их современными системами автоматического управления и защиты.

«Мы гордимся нашими партнерами и вносим свой вклад в их развитие и процветание.»



Потребителями продукции завода являются практически все крупные холдинги и предприятия России: ОАО «Газпром», Объединенная компания «Русский алюминий», «Евразхолдинг», «НК Роснефть», ОАО «Норильский никель», предприятия энергетики, большинство комбинатов по производству минеральных удобрений, предприятия металлургии, коксохимии, горно-обогатительные комбинаты, цементные заводы.

Конкуренты

Учитывая специфику выпускаемого оборудования, конкурентов предприятия следует разделить на следующие группы:

1. Производители турбинного оборудования, компрессоров, нагнетателей:

ЗАО «НПФ Невтурботест» г. Санкт-Петербург, ООО «Завод Николаевэнергомаш» г. Николаев (Украина), ОАО «Казанькомпрессормаш» г. Казань, ООО «Ротор» г. Камышин, ОАО «Уралтурбо» г. Екатеринбург, ЗАО «Невский завод» г. Санкт-Петербург, ОАО «Криворожский завод «Констар» г. Кривой Рог (Украина), ОАО

«Энергомаш» г. Чудово.

2. Производители тягодутьевого оборудования и вентиляторов:

ООО «Концерн «Медведь» г. Кострома, ОАО «Крюковский вентиляторный завод» Московская область, Чеховский район, поселок Крюково, Новосибирский энергомашиностроительный завод «Тайра» г. Новосибирск, ОАО «Бийский котельный завод» г. Бийск, «Энергомаш» - группа предприятий энергетического машиностроения.

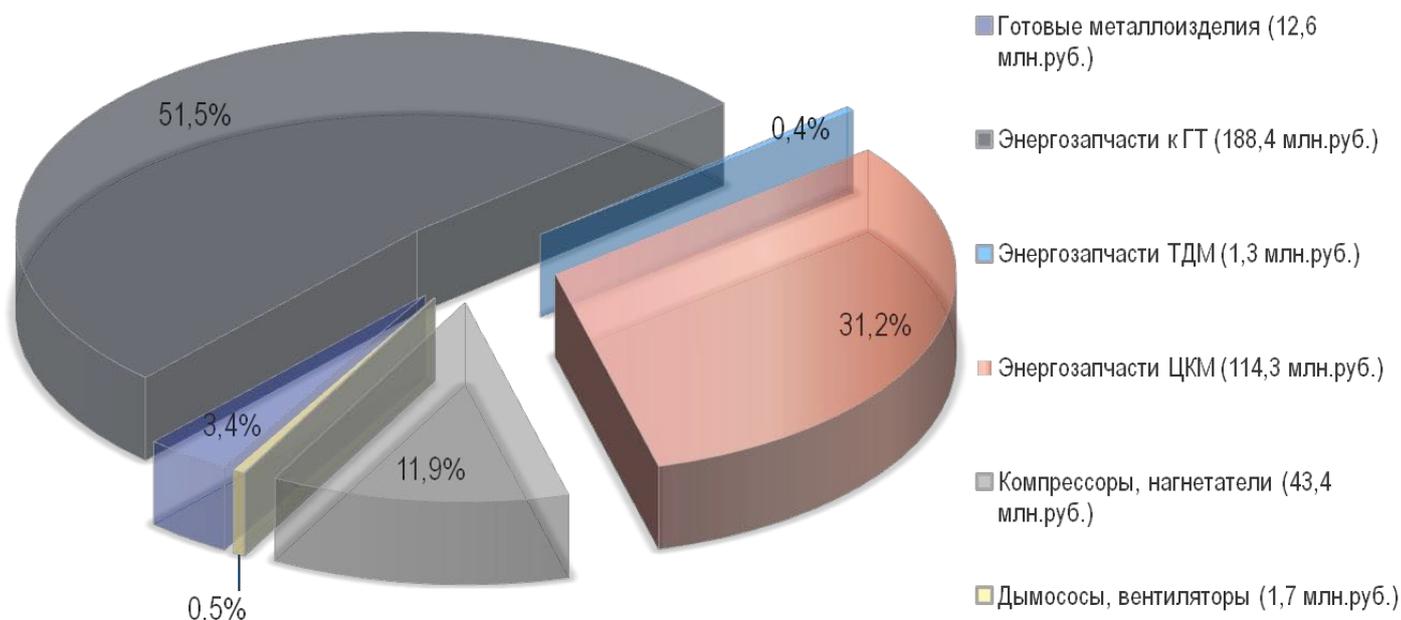
3. Производители дробеметного и дробеструйного оборудования:

PANGBORN - США, Gostol - Словения, ROSLER - Германия, PANGBORN EUROPE - Италия, WHEELABRATOR SISSON LEHNANN - Франция, WHEELABRATOR TILGMAN - Великобритания, USF SURFACE PREPARATION GROUP - США, SINTO KOGIO - Япония, GETRASUR - Польша, TALLERES ALJU - Испания, NICOLIS - Швейцария, HITZAUER PARTILA - Финляндия.

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Объем производства товарной продукции в 2012 году по видам продукции

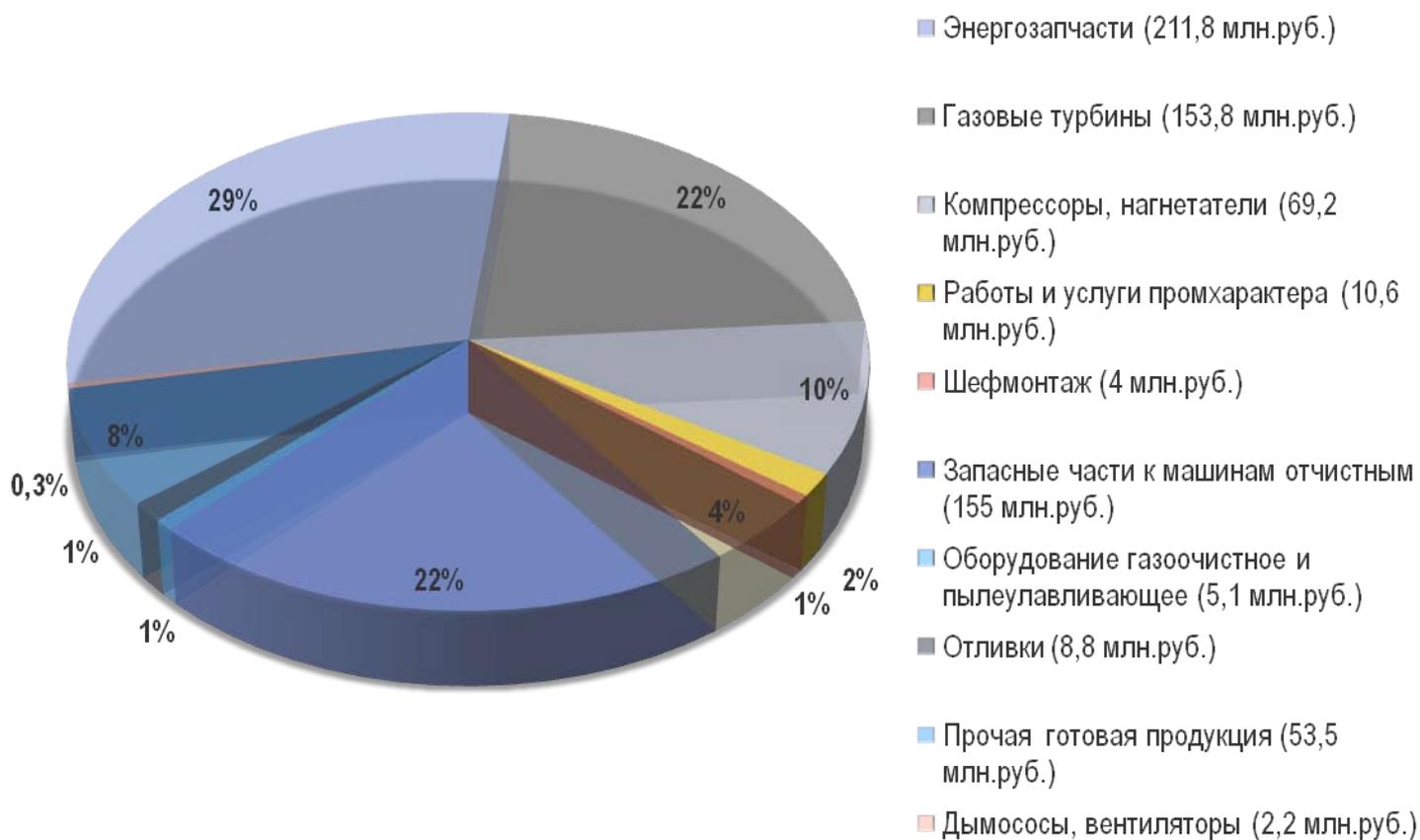
За 2012 год ОАО «Дальэнергомаш» изготовлено товарной продукции на 365,8 млн. рублей.



Основную долю произведенной продукции составили энергозапчасти 83,1 % (303 999 тыс. руб.), компрессоры и нагнетатели 11,9% (43 439 тыс. руб.), работы и услуги промхарактера 3,4 % (12 569 тыс. руб.),

Объем реализации основной продукции в 2012 году по видам продукции

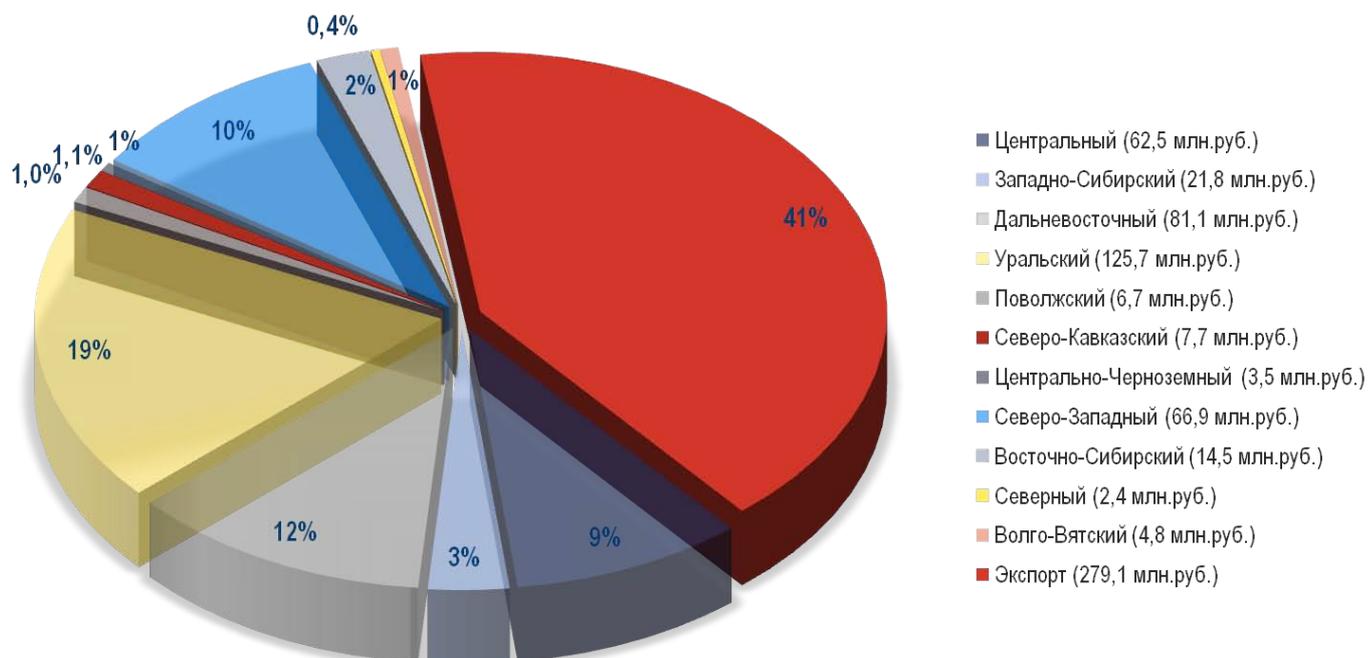
За 2012 год отгружено основной продукции на 704,5 млн.рублей.



Основная доля отгрузки приходится на энергозапчасти 29,4 % (211 832 тыс. руб.), запасные части к машинам отчистным 22% (155 234 тыс. руб.), газовые турбины 21% (153 776 тыс. руб.), компрессоры и нагнетатели 10 % (69 214 тыс.руб.)

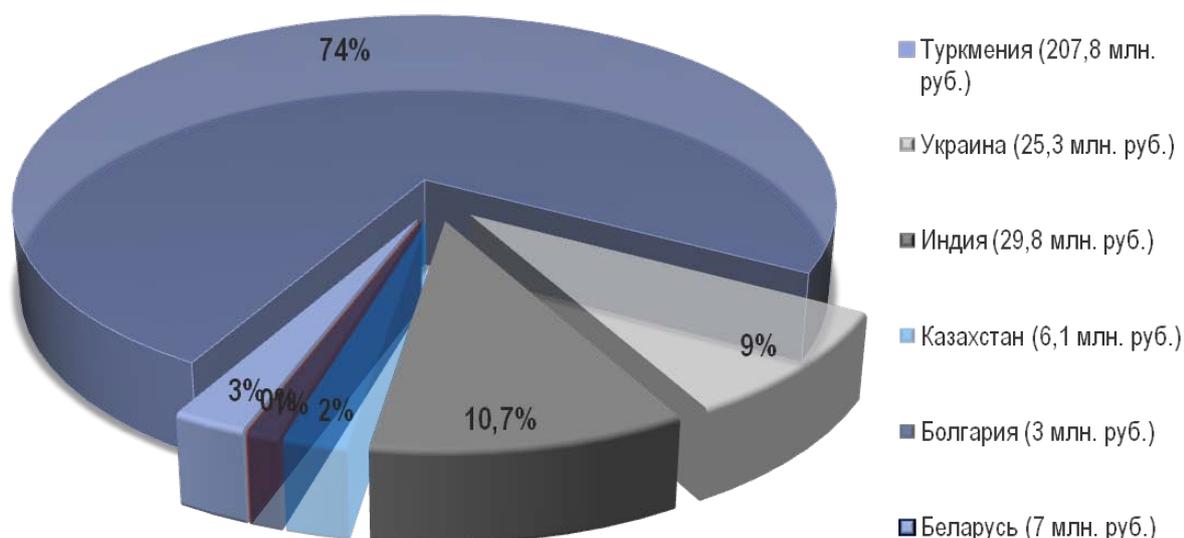
ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Реализация готовой продукции по регионам за 2012 год



Большая часть продукции ОАО «Дальэнергомаш» реализуется на внутреннем рынке, однако ведется работа по реализации продукции и на внешних рынках.

В 2012 году доля экспорта в общем объеме реализации основной продукции составляет 41% (279 120 млн. рублей)



В 2012 году основными зарубежными заказчиками стали Туркмения, Индия, Украина.

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Основной концепцией развития завода является создание гибкого производства путем организации предметно-замкнутых (сдаточных) участков, оснащенных передовыми высокопроизводительным обрабатывающим и сборочным оборудованием, высококвалифицированными ИТР, с глубокой интеграцией автоматизированной системы управления и непрерывными «lean» преобразованиями. Для реализации обозначенных задач разработан «План технического развития ОАО «Дальэнергомаш» на 2009-2012 гг.», в котором приведен детальный механизм развития предприятия в ближайшие годы.

Осенью 2011 года ОАО «Дальэнергомаш» приступило к организации сквозного позаказного планирования производства для учета и управления непроизводственными потерями с целью экономического развития предприятия (данная работа была начата синхронно с филиалом «Завод «Амурлитмаш»). Система может начать полноценно работать и приносить результаты только после поэтапного внедрения автоматизированных систем управления (АСУ): конструкторско-технологической подготовки производства (КТПП) и производства.

В рамках реализации мероприятий по внедрению системы сквозного позаказного планирования в 2012 году была проведена подготовительная работа:

- Разработано и внедрено временное положение по организации сквозного планирования.
- Организован центр управления

производством, приведены в соответствие с целью реализации принципа единоначалия и уточнены должностные инструкции работников.

- Сформированы графики по действующим заказам, регулярно производится внесение данных по вновь открываемым заказам и отметка фактического состояния по обеспечению комплектующими, обеспечена работа с позаказными графиками комплектации посредством Loodsman-Fly.
- Отработана система формирования планов-графиков на поставку сырья, материалов и наличия запасов с использованием возможностей 1С «Потребность в ресурсах».
- Реализован принцип единоначалия посредством создания базы норм трудовых затрат за счет расширения использования возможностей 1С.
- Сформированы базы инженерных данных по технологическим процессам и нормам затрат.
- Актуализирована конструкторско-технологическая документация, материальные и трудовые нормативы;
- Унифицируются марки материалов и виды заготовок.

В 2012 году ОАО «Дальэнергомаш» сварные корпусные детали переведены в литой вариант

Технические достижения. Разработки.

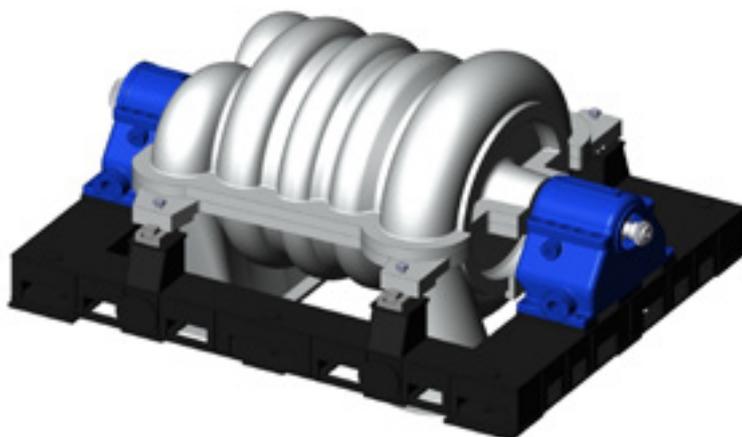
Среди новых разработок оборудования, являющегося традиционным для ОАО «Дальэнергомаш», следует отметить:

Модернизация нагнетателя нитрозных газов 1150-42-1, улучшение технико-экономических показателей работы путем повышения политропного КПД нагнетателя не менее чем на 0,3% за счёт снижения внутренних перетечек нитрозного газа, повышения жёсткости и коррозионностойкости статорных узлов и срока их службы за счет применения нового более коррозионностойкого материала литых деталей.

Освоена и внедрена технология теплоизоляционных наноструктурированных жидкокерамических покрытий Изолат-02 и Изолат-04 для выполнения изоляции корпусов, впускных и выпускных вставок КМА 2М.

Агрегаты с нагнетателями центробежными (АНЦ) стационарные, электроприводные в блок-контейнерном исполнении, предназначенные для сжатия и перемещения атмосферного воздуха в технологических линиях;

В настоящее время ведется разработка серии агрегатов на базе высокооборотных двигателей различной мощности для общепромышленного и взрывозащищенного исполнения.

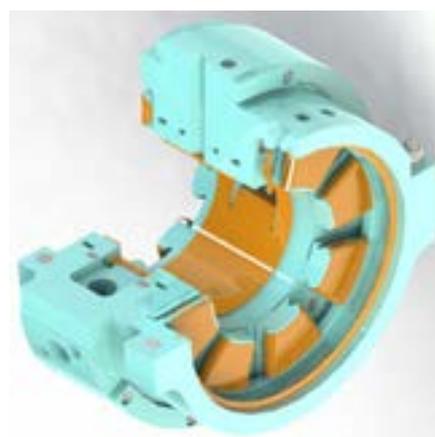


Реализация новых технических идей

Основные задачи, стоящие перед инженерными службами предприятия – это разработка новой конкурентоспособной продукции, модернизация выпускаемой и востребованной на рынке продукции используя передовые технические решения.

В феврале 2012 года ОАО «Дальэнергомаш» получен патент на изобретение инновационного подшипника скольжения с регулируемыми установочными сухарями. Техническим результатом является расширение технических возможностей, упрощение центровки и создание натяга подшипника в неразъемных подшипниковых камерах, а так же снижение трудоемкости при проведении монтажных работ. Особенности:

- Более высокая нагрузочная способность;
- Надёжность работы;
- Лучшие антифрикционные свойства;
- Меньшие механические потери по сравнению с баббитовыми подшипниками;
- Расчетный срок службы штатных подшипников – 2 года, срок службы новых подшипников - 5 лет;
- Работоспособность опорного подшипника с самоустанавливающимися колодками и металлофторопластовыми накладками подтверждена стендовыми испытаниями при частоте вращения ротора 16900 мин⁻¹ и скорости скольжения более 50 м/сек



Инновационный подшипник скольжения с регулируемыми установочными сухарями

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ПРОЕКТЫ.

КОМПЛЕКСНАЯ МОДЕРНИЗАЦИЯ ГАЗОТУРБИННОЙ УСТАНОВКИ ГТТ-3М

За основу были взяты присоединительные и установочные размеры корпуса агрегата ГТТ-3М и, сохраняя их, произведена замена «начинки» корпуса, чтобы получить в одном корпусе выходные технологические параметры нового агрегата, превосходящие таковые у агрегата ГТТ-3М.

Принятые конструктивные и технические решения при модернизации ГТТ-3М обеспечивают простоту эксплуатации и обслуживания установки. Легкая доступность к основным узлам при проведении планового обслуживания, а также при выполнении текущего и среднего ремонта установки позволяет проводить их силами эксплуатирующей организации, включая замену турбинных и компрессорных лопаток.

Исключается необходимость обслуживания и ремонта редуктора, центробежного нагнетателя, двигателя-генератора. Отсутствие редуктора и дожимающего нагнетателя существенно сократило потребность агрегата в масле – количество смазочного масла уменьшается на 300 л/мин и вместо маслосистемы «россыпью» применена система маслоснабжения, выполненная в виде отдельного маслблока. Отсутствие соединительных муфт полностью исключает влияние расцентровок составных частей агрегата на работоспособность турбокомпрессора и значительно снижает требования к точности его установки. Проведенная модернизация позволит уменьшить трудоемкость ремонтных работ на 40-50% и сократить сроки вывода установки из эксплуатации на время их проведения.

Проект получил название: «ГТТ-9». В настоящее время проект прошел техническую экспертизу и готовится к запуску в производство. Планируется произвести поставку первого агрегата ГТТ-9 в ОАО «Дорогобуж» и произвести его запуск в 2014 году. После испытаний и обкатки агрегат пойдет в серию.

Ресурс работы ГТТ-9 составляет 150 000 часов и надёжно обеспечен оптимизацией конструкции, взвешенным подходом к выбору материалов основных деталей турбокомпрессора и обеспечением необходимых коэффициентов запаса.

Улучшение технико-экономических показателей работы за счет сокращения энергопотребления агрегатом (природного газа, электроэнергии, воды, масла), повышения производительности агрегата, снижения стоимости средних и капитальных ремонтов из-за сокращения количества узлов и деталей, имеющих ограниченный срок службы (рабочих лопаток, зубчатых муфт, зубчатых передач) делает агрегат ГТТ-9 достойной заменой выработавшим свой ресурс агрегатам ГТТ-3М и позволяет удовлетворить все требования заказчика.



ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОАО «Дальэнергомаш» освоил производство рабочих колес некоторых типов нагнетателей из композитных материалов (стекло- и углепластика) взамен металлов. Это обусловлено приемлемыми физико-механическими свойствами данных материалов, придающим нагнетателям ряд дополнительных эксплуатационных преимуществ:

- уменьшение веса рабочего колеса при сохранении прочностных характеристик;
- снижение нагрузки на электродвигатель в момент пуска;
- снижение уровня шума при работе нагнетателя;
- сокращение уровня вибрации и воздействия магнитных полей;
- увеличение ресурса работы нагнетателя;
- возможность применения данных рабочих колес в нагнетателях агрессивных газов.

В настоящее время уже выпущена партия моноблочных нагнетателей типа «ЦНВ» и нагнетателя коксового газа типа 1200-27-2 с применением в них рабочих колес из композитных материалов.

Помимо изготовления рабочих колес нагнетателей лаборатория полимерных композитных материалов может также производить следующие виды продукции:

- лопасти судовых гребных винтов диаметром до 2 м.;
- лопасти воздушных винтов для судов на воздушной подушке (СВП);
- лопатки и диски нагнетателей СВП;
- лопасти для ветроэнергоагрегатов;
- лопатки водяных насосов для ТЭЦ;
- обтекатели гидроакустических систем;

- товары народного потребления;
- водоотводные системы;
- винтовые сваи;
- световые опоры.

По техническому заданию заказчика мы выполним работы по проектированию деталей и оснастки, изготовлению деталей для опытной партии с оказанием технической помощи при внедрении, обобщении результатов эксплуатации с выдачей рекомендаций по промышленному применению разработок, учитывая специфические особенности стеклопластика и условий его эксплуатации.

Управление качеством

Основными целями в области качества являются:

1. Выпуск продукции высокого качества, отвечающей требованиям нормативно-технической документации, обеспечивающей функциональные свойства, эксплуатационные характеристики, безопасность и надежность.
2. Выпуск продукции в соответствии с требованиями и запросами потребителей.
3. Повышение конкурентоспособности продукции при помощи изучения динамики потребности.
4. Постоянное улучшение качества продукции в соответствии с изменяющимися требованиями и запросами потребителей.
5. Постоянное повышение продаж продукции.
6. Постоянное повышение квалификации персонала.

Основные задачи в достижении поставленных целей:

- 1) обеспечение и совершенствование основных качественных характеристик продукции, повышающих конкурентоспособность;
- 2) непрерывное развитие средств производства;
- 3) обеспечение результативного функционирования системы менеджмента качества;
- 4) улучшение организационных структур и методов, повышающих ответственность за качество на всех стадиях производственного процесса.

Пути решения поставленных задач:

- 1) систематический анализ качественных характеристик на всех стадиях жизненного цикла продукции;
- 2) поиск новых современных разработок, использование в производстве современных материалов и комплектующих изделий;
- 3) непрерывное совершенствование системы менеджмента качества на базе международных стандартов ИСО серии 9000;
- 4) непрерывное повышение уровня знаний и профессиональной квалификации работников предприятия;

5) установление персональной ответственности и полномочий в области качества руководителей всех уровней и каждого работника на своем рабочем месте.

Нет работников главных и второстепенных, все равные партнеры в общем деле. Каждый работник несет ответственность за осуществление работы как одна команда и создание благоприятной рабочей обстановки, обеспечивающей непрерывное улучшение качества.

Генеральный директор несет ответственность за реализацию данной политики в области менеджмента качества, а директора и руководители структурных подразделений являются её проводниками в жизнь. Средством реализации политики в области качества является система менеджмента качества предприятия, функционирующая в соответствии с требованиями МС ИСО 9001:2008.

14 июля 2009г. предприятие получило сертификат соответствия системы менеджмента качества ИСО 9001:2008 №09.556.026. Сертификат был выдан ассоциацией по сертификации «Русский регистр».

Сертификация системы менеджмента качества в условиях рыночной экономики дает потребителю гарантию высокого качества продукции на всех ее стадиях жизненного цикла. Сертификат IQNet международного образца признается в 36 странах мира.

Ежегодно в целях постоянного улучшения деятельности предприятия разрабатывается план организационно-технических мероприятий по повышению качества продукции, в котором задействованы подразделения завода, участвующие непосредственно в изготовлении и выпуске продукции.

В 2012 году ОАО «Дальэнергомаш» были проведены организационно-технические мероприятия по повышению качества продукции:



- оборудован участок для качественной подготовки деталей перед ионной азотацией.
- приобретен электрограф для нанесения маркировки и клемения узлов на плоскостях разъемов электрографическим способом.

На предприятии продукция проходит стендовые испытания с оформлением соответствующих актов и протоколов.

В организации осуществляется входной контроль. Ведущий инженер по входному контролю принимает продукцию согласно перечню, разработанному отделом главного конструктора и техническим отделом.

На предприятии осуществляется оценка и выбор поставщиков с целью исключения поставки некачественного сырья, материалов и комплектующих изделий. Ежегодно разрабатывается и управляется программа проведения внутренних проверок системы менеджмента качества на предприятии.

Ежегодно разрабатывается и выполняется план актуализации стандартов предприятия по системе менеджмента качества.

УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ

Кадровая политика – одна из главных задач предприятия и опирается на непрерывное внутрипроизводственное развитие персонала с учетом вертикального его роста, создание резерва на замещение руководящих должностей и всестороннего творческого и профессионального развития сотрудников предприятия, освоение вторых профессий.

Цель кадровой политики - обеспечение оптимального баланса процессов обновления и сохранения качественного состава кадров в его развитии в соответствии с потребностями завода, требованиями законодательства и состоянием рынка труда.

Целями кадровой политики ОАО «Дальэнергомаш» являются:

- сохранение и развитие персонала предприятия;
- улучшение качества менеджмента всех уровней;
- высокая результативность труда работников предприятия;
- удовлетворенность работников предприятия своей профессиональной деятельностью;
- взаимопонимание руководителей и сотрудников предприятия;
- работа каждого сотрудника для достижения всеобщих целей развития предприятия;
- обеспечение стабильного положения предприятия и его работников в будущем.

Обучение и развитие персонала.

Ставка на человеческий фактор в реализации стратегических целей ОАО «Дальэнергомаш» предусматривает подготовку современных кадров всех уровней из числа молодых специалистов. Это основное направление

развития кадрового ресурса предприятия.

Своевременное совершенствование персонала предполагает различные формы обучения и развития, которые можно разделить на две основные группы: внешнее (корпоративное) и внутреннее (обязательное) обучение.

Обязательное обучение – обучение, без которого сотруднику невозможно выполнять свои должностные обязанности (обучение или подтверждение квалификационного разряда в соответствии с требованиями охраны труда на рабочем месте).

На предприятии организована работа по повышению профессионального уровня работников в форме индивидуального обучения. За учениками, молодыми рабочими закрепляются наставники из числа высококвалифицированных специалистов. Разработаны и действуют Положения по премированию учеников, молодых рабочих, рабочих обучающихся 2-м профессиям и наставников с целью поощрения учеников и стимулирования материальной заинтересованности кадровых рабочих в передаче своего опыта и знаний молодым. Особое внимание обращается на освоение вторых (смежных) профессий. Для более успешного и оперативного выполнения задач в 2012 году 24 работника завода получили вторую профессию и повысили квалификацию. Прошли обучение 2 ученика. В настоящее время на предприятии работают 65 рабочих и специалистов в возрасте до 30 лет.



Корпоративное обучение – обучение сотрудников, проводимое на тренингах или семинарах, организованных с помощью внешних компаний.

Корпоративное обучение способствует повышению уровня профессиональной подготовки специалистов.

Уровень профессиональной подготовки специалистов ОАО «Дальэнергомаш» высок. Среди руководителей высшего и среднего звена все имеют высшее образование, некоторые получают или уже получили второе высшее, заканчивают или уже закончили аспирантуру. Среди ИТР 72% имеют высшее образование. Рабочие - преимущественно лица со средним (полным) общим образованием (53%), есть лица, имеющие среднетехническое, специальное образование, а также высшее.

Руководство завода постоянно проводит работу по повышению профессиональных навыков своих сотрудников.

Так за 5 лет более 30 руководителей высшего и среднего звена прошли подготовку по Президентской программе, являющейся одной из самых престижных в России учебных программ повышения квалификации для управленцев. В соответствии с Государственным планом по рекомендациям субъектов Российской Федерации ежегодно по Президентской программе проходят подготовку в российских образовательных учреждениях более 5 тысяч молодых руководителей. Программа направлена на профессиональную переподготовку специалистов в сфере менеджмента, менеджмента персонала, маркетинга, финансов и кредита, а также подготовку руководителей инновационных проектов.

СОЦИАЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Социальная политика

Социальная политика предприятия в 2012 году ориентирована на:

- обеспечение безопасных условий труда и высокий уровень социально-бытовых условий на производстве;
- формирование благоприятного социально-психологического климата на предприятии;
- адаптацию и закрепление молодежи на предприятии;
- обучение, повышение квалификации и переквалификация;
- обеспечение социальной защищенности персонала предприятия.

Социальная политика ОАО «Дальэнергомаш» играет немаловажную роль в процессе повышения качества и эффективности труда каждого сотрудника Общества.

Социальная политика Общества представляет собой комплекс дополнительных мер по предоставлению работникам льгот, услуг и выплат социального характера. Обществу осуществляется ряд программ, направленных на создание дополнительных социальных гарантий для своих сотрудников.

Социальные мероприятия, проводимые в целях морального и материального стимулирования работников на предприятии:

- проведение мероприятий, направленных на адаптацию молодых специалистов в коллективе.
- повышение профессионального уровня сотрудников (участие в тренингах, семинарах);
- оплата высшего профессионального обучения молодым перспективным кадрам;
- оплата наставникам за работу с учениками;

- выплата премий (премии за высокие достижения в труде, за инициативу, проявленную в ходе выполнения профессиональных обязанностей);
- проведение корпоративных мероприятий направленных на сплочение и сближение коллектива;
- оплата (частичная компенсация) питания в столовой предприятия;
- поощрение работников в связи с их юбилейными датами;
- оказание материальной помощи на погребение работников и их родственников;
- проведение спортивных мероприятий;
- проведение конкурсов: «Лучший по профессии».

Реализуя программу социальных мероприятий, предприятие формирует имидж и репутацию перед сотрудниками, что позволяет привлекать профессиональные кадры, снизить текучесть кадров, повысить лояльность персонала, повысить мотивацию сотрудников, укрепить командный состав.

Организация активно поддерживает бывших работников завода. Действует Совет ветеранов, в котором состоят более 600 пенсионеров завода.

Ветеранская организация предприятия является общественной организацией, существующей на средства, выделяемые ежемесячно ОАО «Дальэнергомаш».

Регулярно проводятся встречи Совета

Охрана труда

ветеранов с приглашением руководителей завода. Совету ветеранов выделено служебное помещение, создан музей, организована подписка на печатные издания, ежемесячно Обществом оказывается материальная помощь. Ежегодно Общество организует проведение встречи ветеранов, в честь дня победы в Великой Отечественной войне.

Выплаты социального характера на материальную помощь (по семейным обстоятельствам; возмещение платы работникам за содержание детей в дошкольных учреждениях; обучение работников, не связанные с производственной необходимостью; оздоровление детей в летний период за счет средств завода; подарки детям (новогодние); материальную помощь членам профсоюза; премии при выходе на пенсию) за 2012 год сложились в сумме 2 040 тыс. руб.

Общество уделяет большое внимание исполнению мероприятий по охране труда, в частности во исполнение своих обязательств по разделу Коллективного договора «Охрана труда, здоровья и социальные льготы».

На ОАО «Дальэнергомаш» действуют общепринятые в промышленности высокие требования к состоянию здоровья персонала, занятого в производстве. Так, при найме в обязательном порядке проводится предварительное медицинское освидетельствование персонала. В дальнейшем осуществляется периодический медицинский контроль - проведение флюорографического обследования и профилактического медицинского осмотра работников завода. Показатели снижения общей заболеваемости и отсутствие профессиональной заболеваемости - итог совместной работы предприятия и профсоюза работников.

Решением вопросов охраны жизни и здоровья, обеспечения безопасности труда работников, снижения рисков на опасных производственных объектах на предприятии занимается служба пожарной безопасности, охраны труда и гражданской обороны.

СОВЕТ ДИРЕКТОРОВ

Органами управления ОАО «Дальэнергомаш» являются Общее собрание акционеров, Совет директоров и Генеральный директор. Высший орган управления – общее собрание акционеров.

Высшее руководство обладает большим опытом управления и способно грамотно организовать работу предприятия в целом и отдельно по ее подразделениям.

Бойчук Петр Григорьевич –	председатель Совета директоров.
Конюшев Олег Владимирович -	член Совета директоров. Генеральный директор ОАО «Дальэнергомаш».
Концевич Галина Ивановна –	член Совета директоров. Директор по экономике и финансам ОАО «Дальэнергомаш».
Никищечкин Вячеслав Леонидович -	член Совета директоров. директор по производству ОАО «Дальэнергомаш».
Кондратюк Вячеслав Владимирович -	член Совета директоров. Главный инженер ОАО «Дальэнергомаш».
Тенетко Дмитрий Владимирович -	член Совета директоров Директор филиала «Завод Амурлитмаш».
Колмыков Виктор Иванович –	член Совета директоров. Директор по общим вопросам ОАО «Дальэнергомаш».
Ковалев Александр Петрович –	член Совета директоров. Главный специалист Министерства промышленности и транспорта правительства Хабаровского края.

РУКОВОДИТЕЛИ ОАО «ДАЛЬЭНЕРГОМАШ»



*Генеральный директор –
Конюшев Олег Владимирович,
имеет высшее образование
по специальности
«Промышленная
теплоэнергетика», на
предприятии работает около
17 лет;*



*Директор по производству –
Никищечкин Вячеслав Леонидович,
имеет высшее образование по
специальности «Металлорежущие
станки и комплексы», закончил
аспирантуру, прошел обучение
в МГТУ им. Баумана, прошел
профессиональную переподготовку
в Хабаровской государственной
Академии экономики и права
по Программе подготовки
инновационных менеджеров, на
предприятии работает около 8 лет;*



*Главный инженер – Кондратюк
Вячеслав Владимирович,
имеет высшее образование по
специальности «Металлорежущие
станки и инструменты»,
прошел профессиональную
переподготовку в Хабаровской
государственной Академии
экономики и права по Программе
подготовки инновационных
менеджеров, на предприятии
работает около 14 лет;*



Директор по экономике и финансам – Концевич Галина Ивановна, имеет высшее образование по специальности «Бухгалтерский учет, контроль и анализ хозяйственной деятельности», прошла профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной академии экономики и права по Программе подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства РФ, на предприятии работает около 18 лет;



Коммерческий директор – Подгорный Сергей Григорьевич, имеет высшее образование по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», на предприятии работает около 30 лет;



Директор по общим вопросам - Колмыков Виктор Иванович, имеет «Высшее партийное политическое образование», на предприятии работает около 3 лет.

ФИНАНСОВОЕ СОСТОЯНИЕ

Итоговый финансовый результат деятельности ОАО «Дальэнергомаш» в 2012 г. - получена прибыль в размере 5,2 млн.руб., при этом прибыль от продаж составила 49,6 млн.руб.

Реализация продукции, услуг	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.			Прибыль (убыток) (+/-), млн. руб.
		Себестоимость	Коммерческие	Управленческие	
Реализация основной продукции	711,2	561,8	16,6	122,6	10,2
Реализация прочей продукции, услуг	68,8	16,0	1,6	11,9	39,4
Итого по реализации	780,0	577,8	18,2	134,5	49,6

Итого прочих видов хозяйственной деятельности завода, сводные итоги представлены в таблице:

Показатели	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.	Прибыль (убыток), тыс.руб.
Реализация	780,0	730,4	49,6
Проценты к получению и уплате	2,5	15,4	-12,9
Прочее	121,2	146,3	-25,1
Итого до налогообложения	903,7	892,2	11,5

С учетом налога на прибыль, отложенных налоговых активов и обязательств, прибыль в отчетном 2012 году составила 5,2 млн. руб.

Структура источников собственного капитала, млн. руб.

Показатели	На начало года	На конец года	Изменение
Уставный капитал	498,9	498,9	0,0
Нераспределенная прибыль отчетного года	67,9	73,1	5,2
Итого капитал и резервы	566,8	572,0	5,2
Доходы будущих периодов	0,5	0,6	0,0
Итого собственный капитал	567,3	572,6	5,3

Анализ основных средств

Структура основных средств ОАО "Дальэнергомаш"



Отчисления в краевой бюджет по налогам и платежам ОАО «Дальэнергомаш» за 2012 г. млн. руб.

	2012 г.
Федеральный бюджет	15,0
Краевой бюджет	18,0
Внебюджетные фонды	31,0
Итого:	63,9

Анализ чистых активов предприятия

	Наименование показателя	на начало 2012 г.	на конец 2012 г.	Изменение
I.	Активы			
1.	Нематериальные активы	0,0	0,0	0,0
2.	Основные средства	75,5	56,4	-19,1
3.	Незавершенное строительство	15,9	16,1	0,2
4.	Доходные вложения в материальные ценности	13,7	18,9	5,2
5.	Долгосрочные и краткосрочные финансовые вложения	0,0	0,0	0,0
6.	Прочие внеоборотные активы	0,0	0,0	0,0
7.	Запасы	643,2	576,8	-66,5
8.	Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям	10,9	8,0	-2,9
9.	Дебиторская задолженность	133,0	362,5	229,5
10.	Денежные средства	17,9	15,2	-2,7
11.	Прочие оборотные активы	0,0	0,0	0,0
12.	Итого активы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 1 - 11)	910,1	1054,0	143,8
II.	Пассивы			0,0
13.	Долгосрочные обязательства по займам и кредитам	99,8	150,0	50,2
14.	Прочие долгосрочные обязательства	0,0	0,0	0,0
15.	Краткосрочные обязательства по займам и кредитам	7,4	71,3	63,9
16.	Кредиторская задолженность	232,5	259,9	27,5
17.	Задолженность участникам (учредителям) по выплате доходов	0,0	0,0	0,0
18.	Резервы предстоящих расходов	0,0	0,0	0,0
19.	Прочие краткосрочные обязательства	0,0	0,0	0,0
20.	Итого пассивы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 13 - 19)	339,7	481,3	141,6
21.	Стоимость чистых активов акционерного общества (итого активы, принимаемые к расчету (стр. 12) минус итог пассивы, принимаемые к расчету (стр. 20))	570,4	572,6	2,2
	Уставный капитал	498,0	498,0	0,0
	Доля чистых активов в итоге баланса, %	60,0	53,0	-7,0

Величина чистых активов ОАО «Дальэнергомаш», на конец года увеличилась на 2,3 млн. руб. и составляет 572,6 млн. руб.

Обязательства общества

Структура заемных средств ОАО «Дальэнергомаш»

	На начало отчётного периода	На конец отчётного периода	Удельный вес, на нач. период %	Удельный вес, на кон. период %	Изменение, млн. руб.
Долгосрочные обязательства:	139,6	185,4	37%	36%	45,8
Займы и кредиты	99,8	150,0	26%	29%	50,2
Отложенные налоговые обязательства	39,8	35,4	10%	7%	-4,3
Краткосрочные обязательства:	239,9	331,2	63%	64%	91,4
Займы и кредиты	7,4	71,3	2%	14%	63,9
Кредиторская задолженность	232,5	259,9	61%	50%	27,5
Итого:	379,5	516,7	100%	100%	137,2

Коэффициенты финансовой устойчивости

Наименование	2010 г.	2011 г.	2012 г.	Рекомендуемое значение
Коэффициент автономии	0,58	0,6	0,53	$0,6 \leq K_{авт} \leq 0,4$
Коэффициент текущей ликвидности	3,14	3,49	3,01	Не менее 2,0
Коэффициент обеспеченности собственными оборотными средствами	1	0,93	0,7	Не менее 0,1
Коэффициент маневренности собственного капитала	1,04	1,05	1,16	$\geq 0,5$

Бухгалтерский баланс, (млн. руб.)

АКТИВ	Код строки	2010 г.	2011 г.	2012 г.
I. ВНЕОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Нематериальные активы	1110	0	0,1	0,1
Основные средства	1130	85,6	75,5	56,4
Доходные вложения в материальные ценности	1140	1,1	13,7	18,9
Долгосрочные финансовые вложения	1150	1,1	0,0	0,0
Отложенные налоговые активы	1160	4,5	5,2	1,2
Прочие внеоборотные активы	1170	21,9	15,9	16,1
ИТОГО по разделу I	1100	114,2	110,4	92,9
II. ОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Запасы	1210+1220	598,5	654,1	584,8
в том числе:				
сырье, материалы и другие аналогичные ценности		192,3	195,5	192,4
животные на выращивании и откорме		0,0	0,0	0,0
затраты в незавершенном производстве (издержках обращения)		152,0	114,5	125,3
готовая продукция и товары для перепродажи		235,8	318,5	255,1
товары отгруженные		2,6	10,8	0,5
расходы будущих периодов		7,6	4,1	3,5
прочие запасы и затраты		0,6	0,2	0,0
НДС по приобретенным ценностям	1220	7,6	10,9	8,0
Дебиторская задолженность	1230	249,0	133,0	362,5
в том числе:				
покупатели и заказчики		78,9	75,1	325,7
Краткосрочные финансовые вложения	1240	0,0	31,4	33,9
Денежные средства	1250	26,6	17,9	15,2
Прочие оборотные активы	1260	0,0	0,0	0
ИТОГО по разделу II	1200	874,1	836,4	996,4
БАЛАНС	1600	988,4	946,9	1089,3

Бухгалтерский баланс, (млн. руб.)

ПАССИВ	Код строки	2010 г.	2011 г.	2012 г.
III. КАПИТАЛ И РЕЗЕРВЫ				
Уставный капитал	1310	498,9	498,9	498,9
Нераспределенная прибыль отчетного года	1370	72,9	67,9	73,1
ИТОГО по разделу III	1300	571,8	566,8	572,0
IV. ДОЛГОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	1410	102,2	99,8	150,0
Отложенные налоговые обязательства	1420	35,4	39,8	35,4
ИТОГО по разделу IV	1400	137,7	139,6	185,4
V. КРАТКОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	1510	7,3	7,4	71,3
Кредиторская задолженность	1520	271,0	232,5	259,9
в том числе:				
поставщики и подрядчики		48,4	42,3	34,7
задолженность перед персоналом организации		8,4	8,4	7,4
задолженность перед государственными внебюджетными фондами		2,3	3,2	2,5
задолженность по налогам и сборам		19,1	10,6	23,8
прочие кредиторы		192,8	168,0	191,6
Доходы будущих периодов	1530	0,7	0,5	0,6
ИТОГО по разделу V	1500	278,9	240,4	331,8
БАЛАНС	1600	988,4	946,9	1089,3

Отчет о прибылях и убытках, (млн. руб.)

Наименование показателя	Код строки	2010 г.	2011 г.	2012 г.
Доходы и расходы по обычным видам деятельности				
Выручка (нетто) от продажи товаров, продукции, работ, услуг (за минусом НДС, акцизов и аналогичных обязательных платежей)	2110	804,3	743,7	780,0
Себестоимость проданных товаров, продукции, работ, услуг	2120	-547,1	-552,5	-577,8
Валовая прибыль	2100	257,2	191,2	202,2
Коммерческие расходы	2210	-22,2	-26,2	-18,2
Управленческие расходы	2220	-142,8	-127,6	-134,5
Прибыль (убыток) от продаж	2200	92,2	37,4	49,6
Операционные доходы и расходы				
Проценты к получению	2320	2,3	0,8	2,5
Проценты к уплате	2330	-77,3	-12,7	-15,4
Прочие доходы	2340	92,9	155,0	121,2
Прочие расходы	2350	-100,3	-181,9	-146,3
Прибыль (убыток) до налогообложения	2300	9,8	-1,2	11,5
Изменение отложенных налоговых активов	2450	0,0	0,0	-6,4
Изменение отложенных налоговых обязательств	2430	7,9	-4,3	4,3
Налог на прибыль и иные аналогичные обязательные платежи	2410	-14,3	0,7	-3,9
Прочее	2460	-1,4	-0,1	-0,2
Чистая прибыль (убыток) отчетного периода	2400	2,0	-5,0	5,2
Справочно: Постоянные налоговые обязательства (активы)	2421	2,3	-3,9	-3,8

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
«Аудит - Эталон»

ИНН 2722071614 КПП 272201001, ОГРН 1082722001537 Юридический адрес: 680038
г.Хабаровск, ул. Серышева, д.22, оф.802, Почтовый адрес: 680000 г.Хабаровск,
ул.М.Амурского, 28 а/я 8/10; e-mail: audit_etalon@mail.ru

АУДИТОРСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Адресат: Акционерам открытого акционерного общества

Сведения об аудируемом лице

Наименование: Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения».

Государственный регистрационный номер: 1042700131781.

Место нахождения: 680013, г. Хабаровск, ул. Ленинградская, д.28.

Сведения об аудиторе:

Наименование: Общество с ограниченной ответственностью «Аудит-Эталон».

Государственный регистрационный номер: 1082722001537.

Место нахождения: 680038, г. Хабаровск, ул. Серышева, д.22, оф.802.

Наименование СРО аудиторов: Аудиторская Палата России, номер в реестре аудиторов – 3006.

Мы провели аудит прилагаемой бухгалтерской отчетности Открытого акционерного общества «Дальневосточный завод энергетического машиностроения» состоящей из бухгалтерского баланса по состоянию на 31 декабря 2012 года; отчета о финансовых результатах за 2012 год; отчета об изменении капитала за 2012 год; отчета о движении денежных средств за 2012 год; приложения к бухгалтерскому балансу за 2012 год; пояснительной записки к бухгалтерскому балансу за 2012 год.

Ответственность аудируемого лица за бухгалтерскую отчетность

Руководство аудируемого лица несет ответственность за составление и достоверность указанной бухгалтерской отчетности в соответствии с установленными правилами составления бухгалтерской отчетности и за систему внутреннего контроля,

необходимую для составления бухгалтерской отчетности, не содержащей существенных искажений вследствие недобросовестных действий или ошибок.

Ответственность аудитора

Наша ответственность заключается в выражении мнения о достоверности бухгалтерской отчетности на основе проведенного нами аудита. Мы проводили аудит в соответствии с федеральными стандартами аудиторской деятельности. Данные стандарты требуют соблюдения применимых этических норм, а также планирования и проведения аудита таким образом, чтобы получить достаточную уверенность в том, что бухгалтерская отчетность не содержит существенных искажений.

Аудит включал проведение аудиторских процедур, направленных на получение аудиторских доказательств, подтверждающих числовые показатели в бухгалтерской отчетности и раскрытие в ней информации. Выбор аудиторских процедур является предметом нашего суждения, которое основывается на оценке риска существенных искажений, допущенных вследствие недобросовестных действий или ошибок. В процессе оценки данного риска нами рассмотрена система внутреннего контроля, обеспечивающая составление и достоверность бухгалтерской отчетности, с целью выбора соответствующих аудиторских процедур, но не с целью выражения мнения об эффективности системы внутреннего контроля.

Аудит также включал оценку надлежащего характера применяемой учетной политики и обоснованности оценочных показателей, полученных руководством аудируемого лица, а также оценку представления бухгалтерской отчетности в целом.

Мы полагаем, что полученные в ходе аудита аудиторские доказательства дают достаточные основания для выражения мнения о достоверности бухгалтерской отчетности.

Мнение

По нашему мнению, бухгалтерская отчетность отражает достоверно во всех существенных отношениях финансовое положение Открытого акционерного общества «Дальневосточный завод энергетического машиностроения» по состоянию на 31 декабря 2012 года, результаты ее финансово-хозяйственной деятельности и движение денежных средств за 2012 год в соответствии с установленными правилами составления бухгалтерской отчетности.

Директор
ООО «Аудит-Эталон»

Н.В.Усенко

